

BRR-2

C
B
N

品番 Code No.	刃径 D Flute Diameter	コーナーR Corner R	有効長 $\ell 1$ Effective Length	刃長 ℓ Flute Length	CBN層 CBN Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	備考 Remarks
BRR-21008002	1	R 0.2	8	1	1	50	4	
BRR-21010002	1	R 0.2	10	1	1	50	4	
BRR-21004003	1	R 0.3	4	1	1	50	4	
BRR-21006003	1	R 0.3	6	1	1	50	4	
BRR-21008003	1	R 0.3	8	1	1	50	4	
BRR-21010003	1	R 0.3	10	1	1	50	4	
BRR-21505001	1.5	R 0.1	5	1.5	2	50	4	
BRR-21508001	1.5	R 0.1	8	1.5	2	50	4	
BRR-21505002	1.5	R 0.2	5	1.5	2	50	4	
BRR-21508002	1.5	R 0.2	8	1.5	2	50	4	
BRR-21505003	1.5	R 0.3	5	1.5	2	50	4	
BRR-21508003	1.5	R 0.3	8	1.5	2	50	4	
BRR-22006001	2	R 0.1	6	1.5	2	50	4	
BRR-22008001	2	R 0.1	8	1.5	2	50	4	
BRR-22010001	2	R 0.1	10	1.5	2	50	4	
BRR-22006002	2	R 0.2	6	1.5	2	50	4	
BRR-22008002	2	R 0.2	8	1.5	2	50	4	
BRR-22010002	2	R 0.2	10	1.5	2	50	4	
BRR-22006003	2	R 0.3	6	1.5	2	50	4	
BRR-22008003	2	R 0.3	8	1.5	2	50	4	
BRR-22010003	2	R 0.3	10	1.5	2	50	4	
BRR-22006004	2	R 0.4	6	1.5	2	50	4	
BRR-22008004	2	R 0.4	8	1.5	2	50	4	
BRR-22010004	2	R 0.4	10	1.5	2	50	4	
BRR-22006005	2	R 0.5	6	1.5	2	50	4	
BRR-22008005	2	R 0.5	8	1.5	2	50	4	
BRR-22010005	2	R 0.5	10	1.5	2	50	4	

BVEF-2

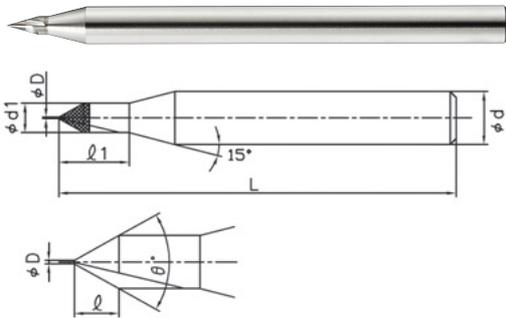
CBN V形エンドミル CBN 2 Flutes V type Endmill

■高硬度材・焼入れ鋼の直彫り加工。

Direct cutting for Highly hardened material and Quenching steel

■V溝、文字彫加工に最適。

Most suitable for V groove and engraving processing



CBN立方晶窒化ホウ素 Cubic Boron Nitride



刃径の許容差 Flute Diameter Tolerance
D +0.02~-0.02



柄径の許容差 Shank Diameter Tolerance
d 0~-0.003



ネジレ角0° Twist Angle 0°
(直刃2枚刃) (2 Flutes Straight Endmill)



先端角度 Edge Angle
+15~-15

●切削条件表はP49に記載

[寸法単位 : mm]

●Cutting conditions are recommended on page 49.

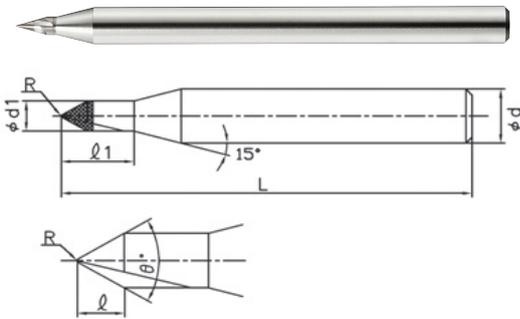
[size : mm]

品番 Code No.	先端角 θ Edge Angle	先端径 D Edge Diameter	有効長 l_1 Effective Length	刃長 l Flute Length	首径 d1 Neck Diameter	CBN層 CBN Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	備考 Remarks
BVEF-2030005	30°	0.05	6	3.64	2	2	50	4	
BVEF-2030010	30°	0.1	6	3.54	2	2	50	4	
BVEF-2040005	40°	0.05	4	2.68	2	2	50	4	
BVEF-2040010	40°	0.1	4	2.61	2	2	50	4	
BVEF-2060005	60°	0.05	4	1.69	2	2	50	4	
BVEF-2060010	60°	0.1	4	1.65	2	2	50	4	
BVEF-2090005	90°	0.05	4	0.975	2	2	50	4	
BVEF-2090010	90°	0.1	4	0.95	2	2	50	4	

BVREF-2

CBN V形R付エンドミル
CBN 2 Flutes R type Endmill

- 高硬度材・焼入れ鋼の直彫り加工。
Direct cutting for Highly hardened material and Quenching steel
- V溝、文字彫加工に最適。
Most suitable for V groove and engraving processing



CBN CBN立方晶窒化ホウ素 Cubic Boron Nitride

柄径の許容差 Shank Diameter Tolerance
d 0~-0.003

ネジレ角0° Twist Angle 0°
(直刃2枚刃) (2 Flutes Straight Endmill)

先端角度 Edge Angle
+15~-15

R許容差 R Tolerance
±0.02

●切削条件表はP49に記載

●Cutting conditions are recommended on page 49.

[寸法単位 : mm]

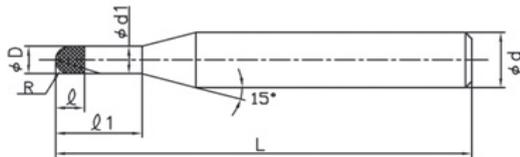
[size : mm]

品番 Code No.	先端角 θ Edge Angle	先端 R Edge R	有効長 l_1 Effective Length	刃長 l Flute Length	首径 d1 Neck Diameter	CBN層 CBN Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	備考 Remarks
BVREF-2030010	30°	R 0.1	6	3.64	2	2	50	4	
BVREF-2030020	30°	R 0.2	6	3.54	2	2	50	4	
BVREF-2040010	40°	R 0.1	4	2.68	2	2	50	4	
BVREF-2040020	40°	R 0.2	4	2.61	2	2	50	4	
BVREF-2060010	60°	R 0.1	4	1.69	2	2	50	4	
BVREF-2060020	60°	R 0.2	4	1.65	2	2	50	4	
BVREF-2090010	90°	R 0.1	4	0.975	2	2	50	4	
BVREF-2090020	90°	R 0.2	4	0.95	2	2	50	4	

BBEF-2

CBN 2枚刃ボールエンドミル CBN 2 Flutes Ball Endmill

- 高硬度材・焼入れ鋼の直彫り加工。
Direct cutting for Highly hardened material and Quenching steel
- 高精度・高品位・長寿命加工が可能。
Possible to process with high accuracy, high quality and long tool life



CBN立方晶窒化ホウ素 Cubic Boron Nitride



刃径の許容差 Flute Diameter Tolerance
D 0~-0.01



柄径の許容差 Shank Diameter Tolerance
d 0~-0.003



ネジレ角0° Twist Angle 0°
(直刃2枚刃) (2 Flutes Straight Endmill)



R許容差 R Tolerance
+0.005~-0.005

●切削条件表はP48に記載

[寸法単位 : mm]

●Cutting conditions are recommended on page 48.

[size : mm]

品番 Code No.	R	刃径 D Flute Diameter	有効長 l1 Effective Length	刃長 l Flute Length	首下径 d1 Neck Diameter	CBN層 CBN Length	全長 L Total Length	柄径 d Shank Diameter	備考 Remarks
BBEF-2010006	R 0.1	0.2	0.6	0.2	0.18	0.4	50	4	
BBEF-2010012	R 0.1	0.2	1.2	0.2	0.18	0.4	50	4	
BBEF-2015009	R 0.15	0.3	0.9	0.3	0.28	0.6	50	4	
BBEF-2015018	R 0.15	0.3	1.8	0.3	0.28	0.6	50	4	
BBEF-2020012	R 0.2	0.4	1.2	0.4	0.37	0.6	50	4	
BBEF-2020024	R 0.2	0.4	2.4	0.4	0.37	0.6	50	4	
BBEF-2025015	R 0.25	0.5	1.5	0.5	0.46	0.6	50	4	
BBEF-2025030	R 0.25	0.5	3	0.5	0.46	0.6	50	4	
BBEF-2030018	R 0.3	0.6	1.8	0.6	0.56	0.6	50	4	
BBEF-2030036	R 0.3	0.6	3.6	0.6	0.56	0.6	50	4	
BBEF-2040024	R 0.4	0.8	2.4	0.8	0.76	1	50	4	
BBEF-2040048	R 0.4	0.8	4.8	0.8	0.76	1	50	4	
BBEF-2050030	R 0.5	1	3	1	0.95	1	50	4	
BBEF-2050060	R 0.5	1	6	1	0.95	1	50	4	
BBEF-2060036	R 0.6	1.2	3.6	1.2	1.15	2	50	4	
BBEF-2060072	R 0.6	1.2	7.2	1.2	1.15	2	50	4	
BBEF-2070042	R 0.7	1.4	4.2	1.4	1.35	2	50	4	
BBEF-2070084	R 0.7	1.4	8.4	1.4	1.35	2	50	4	
BBEF-2075045	R 0.75	1.5	4.5	1.5	1.45	2	50	4	
BBEF-2075090	R 0.75	1.5	9	1.5	1.45	2	50	4	
BBEF-2080048	R 0.8	1.6	4.8	1.5	1.55	2	50	4	
BBEF-2080096	R 0.8	1.6	9.6	1.5	1.55	2	50	4	
BBEF-2090054	R 0.9	1.8	5.4	1.5	1.75	2	50	4	
BBEF-2090108	R 0.9	1.8	10.8	1.5	1.75	2	50	4	
BBEF-2100060	R 1	2	6	1.5	1.95	2	50	4	
BBEF-2100120	R 1	2	12	1.5	1.95	2	50	4	
BBEF-2150090	R 1.5	3	9	2	2.95	2	50	4	
BBEF-2150180	R 1.5	3	18	2	2.95	2	60	4	

※ R 0.1 のみ 1 枚刃仕様となります。 One Flute only for R0.1

ミスミ

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTE END MILLS FOR V GROOVING & CHAMFELING

超硬直刃V溝・面取り加工用エンドミル

●2枚刃・V溝、面取り、位置決め 2 FLUTES FOR V GROOVE CUTTING, CHAMFERING, AND CENTERING-

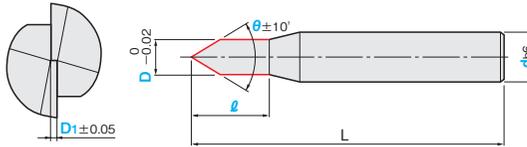
SVEM

LS-SVEM (ロングシャンク)



■材質 超微粒子超硬合金

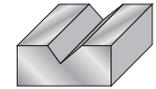
底刃形状詳細



①一部に刃が付きます。

加工形状

①V溝加工



②位置決め+面取り (同時加工)



①指定範囲内の寸法をご指定いただいた場合でも、各寸法組合せにより製作できない場合がございます。

型番	シャンク径 d	刃径 D		先端芯厚 D ₁		両角 θ		刃長 ℓ		全長 L		¥通常単価 1~2本	
		0.01mm単位指定	0.01mm単位指定	0.01mm単位指定	1°単位指定	1mm単位指定	SVEM	LS-SVEM	SVEM	LS-SVEM			
SVEM	3	2.10~	3.00	0.05~0.40	30°~175°	1~10	40	60	5,380	7,500			
	4	2.10~	4.00			1~15	50	80	5,420	8,370			
	6	3.01~	6.00			1~16	60	90	6,040	8,510			
LS-SVEM (ロングシャンク)	8	4.01~	8.00			1~19	60	90	7,120	9,080			
	10	6.01~	10.00			1~23	80	120	9,270	11,400			
	12	8.01~	12.00			1~27	80	120	10,650	13,490			
	16	10.01~	16.00	1~34	100	-	14,530	規格なし					

1本単位

切削条件 P.664



Order 注文例

SVEM 4 - 4.00 - 0.05 - 120^(*) - 10

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 先端芯厚(D₁) 両角(θ) 刃長(ℓ)



Delivery 出荷日

3

日目出荷



ストーク A

800円/1本

巻末-5

①同一サイズ3本以上は一律2,160円



Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~14	15~
値引率		7%	16%	

お見積り



Alterations 追加工

コーティングご注文方法・料金詳細 P.656



TS (TSコート) ・ CN (CrNコート) ・ AC (XALコート)

10 日目出荷

⊗ ストーク不可

DC (DLCコート)

12 日目出荷

⊗ ストーク不可



SVEM 4 - 4.00 - 0.05 - 120^(*) - 10 - TS

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 先端芯厚(D₁) 両角(θ) 刃長(ℓ) (TS・AC・DC・CN)

関連商品

コーティング付在庫品 P.913	高硬度鋼加工用 P.918

ミスミ

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTE END MILLS FOR V GROOVING & CHAMFELING

超硬直刃V溝・面取り加工用エンドミル

●V溝／先端芯厚極小タイプ -1/2 FLUTES FOR V GROOVE CUTTING, CHAMFERING, AND CENTERING-

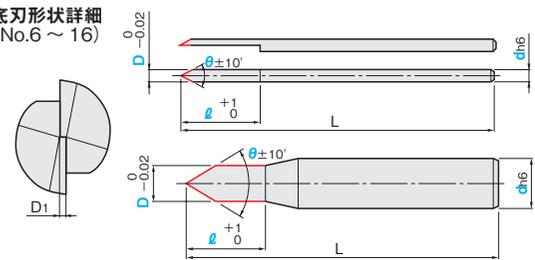
SVZEM3・4 (1枚刃・半月)
LS-SVZEM3・4 (ロングシャンク)



SVZEM6~16 (2枚刃・直刃)
LS-SVZEM6~12 (ロングシャンク)



底刃形状詳細 (No.6 ~ 16)



加工形状

V溝加工



再研磨 ■材質 超微粒子超硬合金

① 一部に刃が付きます。
② 半月タイプは側面ストレート部に刃は付きません。

① 指定範囲内の寸法をご指定いただいた場合でも、各寸法組合せにより製作できない場合がございます。

型番	シャンク径 d	刃径 D 0.01mm単位指定	両角 θ 1°単位指定	刃長 ℓ 1mm単位指定	先端芯厚 D ₁	形状	全長 L		¥通常単価 1~2本	
							SVZEM	LS-SVZEM	SVZEM	LS-SVZEM
SVZEM	3	2.10 ~ 3.00	30°~175°	1~10	0.005~0.030	1枚刃(半月)	40	60	5,900	8,070
	4	2.10 ~ 4.00		1~15			50	80	5,940	8,930
	6	3.01 ~ 6.00		1~16			60	90	6,590	9,150
LS-SVZEM (ロングシャンク)	8	4.01 ~ 8.00		1~19			60	90	7,750	9,700
	10	6.01 ~ 10.00		1~23			80	120	10,040	12,150
	12	8.01 ~ 12.00		1~27			80	120	11,490	14,310
	16	10.01 ~ 16.00	1~34	100	—	15,530	規格なし			

① SVZEM3・4の刃長ℓは半月部の長さを示し、切れ刃は先端角度部のみとなります。

1本単位 切削条件 P.664

●2枚刃・V溝、面取り、位置決め -2 FLUTES FOR V GROOVE CUTTING, CHAMFERING, AND CENTERING-

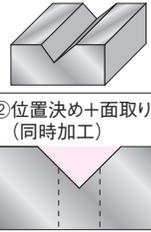
SVDEM
LS-SVDEM (ロングシャンク)



加工形状

① V溝加工

② 位置決め+面取り (同時加工)



■材質 超微粒子超硬合金

① 一部に刃が付きます。

① 指定範囲内の寸法をご指定いただいた場合でも、各寸法組合せにより製作できない場合がございます。

型番	シャンク径 d	刃径 D 0.01mm単位指定	両角 θ 1°単位指定	首下長 ℓ 1mm単位指定	先端芯厚 D ₁	全長 L		¥通常単価 1~2本	
						SVDEM	LS-SVDEM	SVDEM	LS-SVDEM
SVDEM	3	2.00 ~ 3.00	60°~175°	1~10	≤0.3	40	60	5,380	7,740
	4	2.00 ~ 4.00		4~15		50	80	5,410	8,180
	6	3.00 ~ 6.00		6~16		60	90	6,030	9,030
LS-SVDEM (ロングシャンク)	8	4.00 ~ 8.00		8~19		60	90	7,110	9,610
	10	6.00 ~ 10.00		10~23		80	120	9,260	12,080
	12	8.00 ~ 12.00		12~27		80	120	10,640	14,290
	16	10.00 ~ 16.00	16~34	100	—	14,520	規格なし		

Order 注文例

SVZEM 4 - 4.00 - 120° - 10
型番 シャンク径(d) 刃径(D) 両角(θ) 刃長(ℓ)

SVDEM 10 - 10.00 - 90° - 20
型番 シャンク径(d) 刃径(D) 両角(θ) 首下長(ℓ)

Alterations 追加加工

1本単位 切削条件 P.664

コーティングご注文方法・料金詳細 P.656

Delivery 出荷日

3 日日出荷

ストークA 800円/1本 巻末-5

① 同一サイズ3本以上は一律2,160円

TS (TSコート) ・ CN (CrNコート) ・ AC (XALコート)

DC (DLCコート)

10 日日出荷 ※ストーク不可

12 日日出荷 ※ストーク不可

Price 価格

数量	1~2	3~4	5~14	15~
値引率		7%	16%	
価格表				

お見積り

Tスロット

スクエア

ボール

ラジアス

コーナーC

コーナー
アングル

テーバ

テーバボール

テーバラジアス

テーバ
コーナーC

テーバコーナー
アングル

V溝・面取り

逆テーバ

インナーR

リング

超硬ブランク

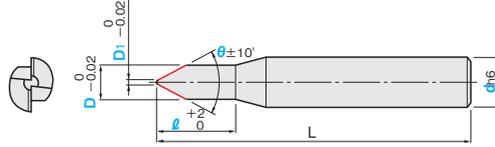
ミスミ

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTE END MILLS FOR V GROOVING & CHAMFELING

超硬直刃V溝・面取り加工用エンドミル

●2枚刃・面取り -2 FLUTES FOR CHAMFERING-

SMEM



加工形状

面取り加工



■材質 超微粒子超硬合金

①一部に刃が付きます。先端底面に刃は付きません。

②指定範囲内の寸法をご指定いただいた場合でも、各寸法組合せにより製作できない場合がございます。

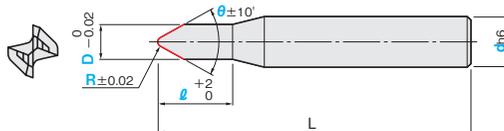
型番	シャンク径 d	刃径 D		先端径 D1		両角 θ	首下長 ℓ	全長 L	¥通常単価 1~2本													
		0.01mm単位指定	0.01mm単位指定	1°単位指定	1mm単位指定																	
SMEM	3	2.10~3.00	0.20~1.00	60°~120°	1~10	40	5,900															
	4	2.10~4.00	0.20~1.00					1~15	50	5,940												
	6	3.01~6.00	0.20~1.00								1~16	60	6,590									
	8	4.01~8.00	0.20~1.00											1~19	60	7,750						
	10	6.01~10.00	0.20~1.00														1~23	80	10,040			
	12	8.01~12.00	0.20~1.00																	1~27	80	11,490
	16	10.01~16.00	0.20~1.00																			

1本単位

切削条件 P.664

●2枚刃・面取りボール -2 FLUTES FOR CHAMFERING WITH BALL END-

SMBEM



加工形状

先端ボール
面取り加工



■材質 超微粒子超硬合金

①一部に刃が付きます。

②指定範囲内の寸法をご指定いただいた場合でも、各寸法組合せにより製作できない場合がございます。

型番	シャンク径 d	刃径 D		先端 R		両角 θ	首下長 ℓ	全長 L	¥通常単価 1~2本													
		0.01mm単位指定	0.01mm単位指定	1°単位指定	1mm単位指定																	
SMBEM	3	2.10~3.00	0.20~1.00	60°~120°	1~10	40	8,150															
	4	2.10~4.00	0.20~1.00					1~15	50	8,310												
	6	3.01~6.00	0.20~1.00								1~16	60	8,920									
	8	4.01~8.00	0.20~2.00											1~19	60	10,000						
	10	6.01~10.00	0.20~2.00														1~23	80	12,150			
	12	8.01~12.00	0.20~3.00																	1~27	80	13,460
	16	10.01~16.00	0.20~3.00																			

1本単位

切削条件 P.664



Order
注文例

SMEM 6 - 6.00 - 0.20 - 90° - 10

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 先端径(D1) 両角(θ) 首下長(ℓ)

SMBEM 6 - 6.00 - 0.50 - 90° - 5

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 先端(R) 両角(θ) 首下長(ℓ)



Alterations
追加工

コーティングご注文方法・料金詳細 P.656



TS(TSコート)・CN(CrNコート)・AC(XALコート)

10 日目出荷 ⊗ ストック不可

DC(DLCコート)

12 日目出荷 ⊗ ストック不可



SMEM 6 - 6.00 - 0.20 - 90° - 10 - TS

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 先端径(D1) 両角(θ) 首下長(ℓ) (TS・AC・DC・CN)



SMBEM 6 - 6.00 - 0.50 - 90° - 5 - AC

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 先端(R) 両角(θ) 首下長(ℓ) (TS・AC・DC・CN)



Delivery
出荷日

3 日目出荷

ストーク A 800円/1本 巻末-5

②同一サイズ3本以上は一律2,160円



Price
価格

■数量スライド価格(①1円未満切捨て)	
数量	1~2 3~4 5~14 15~
値引率	価格表 7% 16%

お見積り