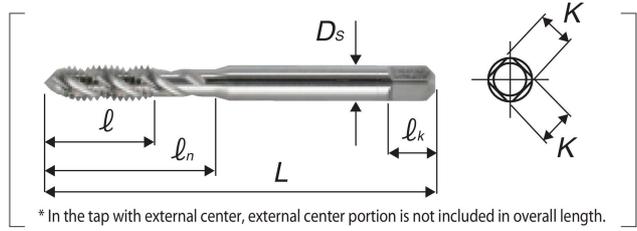


+SP(N+SP) Plus Series Spiral Fluted Taps



Segment : 1C



N+SP is available as long as it lasts. +SP takes the place of N+SP.

○* Oversize

Size	Stock	Code	Chamfer	Class	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	D _s (mm)	K (mm)	lk (mm)	Flute	Type
For Metric Threads												
M1.2×0.25	○*	SNPP1.2B	2.5P	P1	36	4.5	-	3	2.5	5	2	a
M1.4×0.3	◎*	SNPP1.4C	2.5P	P1	36	5.4	-	3	2.5	5	2	a
M1.6×0.35	◎*	SNPP1.6D	2.5P	P1	36	6.3	-	3	2.5	5	2	b
M1.7×0.35	◎*	SNPP1.7D	2.5P	P1	36	6.3	-	3	2.5	5	2	b
	○*	SNPQ1.7D		P2								
	△*	SNPR1.7D		P3								
M1.8×0.35	△*	SNPP1.8D	2.5P	P1	42	6.3	-	3	2.5	5	2	b
M2×0.4	◎	SNPP2.0E	2.5P	P1	42	7.2	12	3	2.5	5	2	c
	○	SNPQ2.0E		P2								
	◎	SNPR2.0E		P3								
	△	SNPS2.0E		P4								
M2.2×0.45	○	SNPP2.2F	2.5P	P1	42	8.1	12	3	2.5	5	2	c
M2.3×0.4	○	SNPP2.3E	2.5P	P1	42	7.2	12	3	2.5	5	2	c
	△	SNPQ2.3E		P2								
	△	SNPR2.3E		P3								
	△	SNPS2.3E		P4								
M2.5×0.45	◎	SNPP2.5F	2.5P	P1	46	8.1	14	3	2.5	5	2	c
	○	SNPQ2.5F		P2								
	○	SNPR2.5F		P3								
	○	SNPS2.5F		P4								
M2.6×0.45	◎	SNPP2.6F	2.5P	P1	46	8.1	14	3	2.5	5	2	c
	○	SNPQ2.6F		P2								
	○	SNPR2.6F		P3								
	△	SNPS2.6F		P4								
M3×0.5	◎	SNPP3.0G	2.5P	P1	46	9	14	4	3.2	6	3	c
	○	SNPQ3.0G		P2								
	○	SNPR3.0G		P3								
	○	SNPS3.0G		P4								
3M0.6	△*	SNPP3.0H	2.5P	P1	46	9	14	4	3.2	6	3	c
M3.5×0.6	○	SNPP3.5H	2.5P	P1	52	11	16	5	4	7	3	c
	△	SNPQ3.5H		P2								
	△	SNPR3.5H		P3								
	△	SNPS3.5H		P4								
M4×0.7	◎	SNPQ4.0I	2.5P	P2	52	11	17	5	4	7	3	c

The products having *mark in the stock column will be available as long as they last.

Concerning specification, please refer to spec dwg. P81 of technical information.
For improvement, Spec may change without advance notice.

Overall length	Thread length	Thread+Neck length	Shank dia.	Size of square	Length of square
L	l	l_n	D_s	K	l_k

+SP(N+SP) Plus Series Spiral Fluted Taps

Size	Stock	Code	Chamfer	Class	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	D_s (mm)	K (mm)	l_k (mm)	Flute	Type
M4x0.7	○	SNPR4.0I	2.5P	P3	52	11	17	5	4	7	3	c
	○	SNPS4.0I		P4								
4M0.75	○*	SNPQ4.0J	2.5P	P2	52	11	17	5	4	7	3	c
M4.5x0.75	△	SNPQ4.5J	2.5P	P2	60	13	21	5.5	4.5	7	3	c
M5x0.8	◎	SNPQ5.0K	2.5P	P2	60	13	22	5.5	4.5	7	3	c
	○	SNPR5.0K		P3								
	○	SNPS5.0K		P4								
5M0.9	△*	SNPQ5.0L	2.5P	P2	60	13	22	5.5	4.5	7	3	c
M5.5x0.9	△	SNPQ5.5L	2.5P	P2	62	15	26	6	4.5	7	3	c
M6x1	◎	SNPQ6.0M	2.5P	P2	62	15	26	6	4.5	7	3	c
	○	SNPR6.0M		P3								
	○	SNPS6.0M		P4								

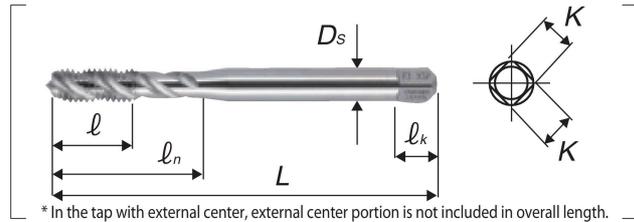
The products having *mark in the stock column will be available as long as they last.

XSP

X Series Spiral Fluted Taps



Segment : 1C



*In the tap with external center, external center portion is not included in overall length.

Applying the blanks of high toughness and high accuracy, XSP derive the maximum performance from high facility machining centers and high precision toolings. Spiral Fluted Taps, Blind Hole Use.

Use with special toolings is recommended.

Size	Stock	Code	Chamfer	Class	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	D_s (mm)	K (mm)	l_k (mm)	Flute	Type
For Metric Threads												
M6x1	○	SNXQ6.0M	2.5P	P2	80	15	30	6	4.9	8	3	g
M8x1.25	○	SNXR8.0N	2.5P	P3	90	19	35	8	6.2	9	3	g
M8x1	○	SNXR8.0M	2.5P	P3	90	15	35	8	6.2	9	3	g
M10x1.5	○	SNXR010O	2.5P	P3	100	23	39	10	8	11	3	g
M10x1.25	○	SNXR010N	2.5P	P3	100	19	39	10	8	11	3	g
M10x1	○	SNXR010M	2.5P	P3	100	15	39	10	8	11	3	g
M12x1.75	○	SNXR012P	2.5P	P3	110	26	45	12	9	12	3	g
M12x1.5	○	SNXR012O	2.5P	P3	110	23	45	12	9	12	3	g
M12x1.25	○	SNXR012N	2.5P	P3	110	19	45	12	9	12	3	g

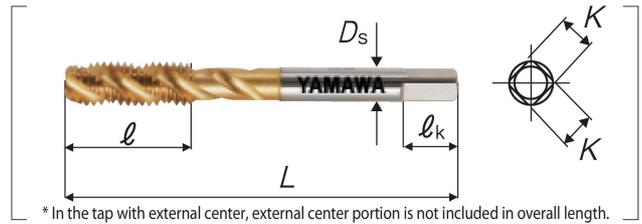
The products having *mark in the stock column will be available as long as they last.

SP-V(N-SP-V)

Spiral Fluted Taps, TiN coated



Segment : 1C



* In the tap with external center, external center portion is not included in overall length.

N-SP-V is available as long as it lasts. SP-V takes the place of N-SP-V.

Size	Stock	Code	Chamfer	Class	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	Flute	Type
For Metric Threads												
M8x1.25	○	VSPQ8.0N	2.5P	P2	70	19	-	6.2	5	8	3	e
	○*	VSNQ8.0N				22						
M10x1.5	○	VSPQ0100	2.5P	P2	75	23	-	7	5.5	8	3	e
	○*	VSNQ0100				24						
M10x1.25	○	VSPQ010N	2.5P	P2	75	23	-	7	5.5	8	3	e
	○*	VSNQ010N				24						
M12x1.75	○	VSPQ012P	2.5P	P2	82	26	-	8.5	6.5	9	3	e
	○*	VSNQ012P				29						
M12x1.5	○	VSPQ0120	2.5P	P2	82	26	-	8.5	6.5	9	3	e
	○*	VSNQ0120				29						
M12x1.25	○	VSPQ012N	2.5P	P2	82	26	-	8.5	6.5	9	3	e
	○*	VSNQ012N				29						
M14x2	○	VSPQ014Q	2.5P	P2	88	26	-	10.5	8	11	3	e
	○*	VSNQ014Q				30						
M16x2	○	VSPQ016Q	2.5P	P2	95	26	-	12.5	10	13	3	e
	○*	VSNQ016Q				32						
M20x2.5	○	VSPR020R	2.5P	P3	105	33	-	15	12	15	4	e
	○*	VSNR020R				37						

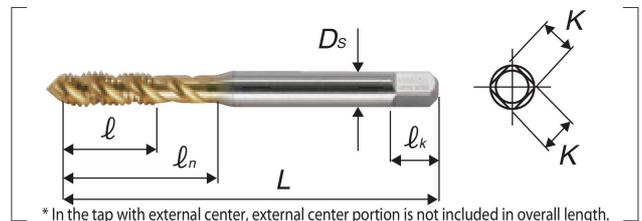
The products having *mark in the stock column will be available as long as they last.

AU+SP

Plus Series Spiral Fluted Taps, TiN coated



Segment : 1C



* In the tap with external center, external center portion is not included in overall length.

Special thread portion design with thread crests ground off and a few full threads left unchanged. Combination of this design and the special flute geometry maintains good chip ejection and reduces friction. Coated Spiral Fluted Taps, Blind Hole Use

Size	Stock	Code	Chamfer	Class	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	Flute	Type
For Metric Threads												
M2x0.4	○	VSAPQ2.0E	2.5P	P2	42	7.2	12	3	2.5	5	2	d
M2.5x0.45	○	VSAPQ2.5F	2.5P	P2	46	8.1	14	3	2.5	5	2	d
M2.6x0.45	○	VSAPQ2.6F	2.5P	P2	46	8.1	14	3	2.5	5	2	d
M3x0.5	○	VSAPQ3.0G	2.5P	P2	46	9	14	4	3.2	6	3	d

The products having *mark in the stock column will be available as long as they last.

Concerning specification, please refer to spec dwg. P81 of technical information.
For improvement, Spec may change without advance notice.

Overall length	Thread length	Thread+Neck length	Shank dia.	Size of square	Length of square
L	l	l_n	D_s	K	l_k

AU+SP Plus Series Spiral Fluted Taps, TiN coated

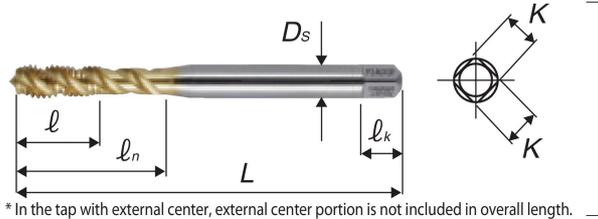
Size	Stock	Code	Chamfer	Class	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	D_s (mm)	K (mm)	l_k (mm)	Flute	Type
M4×0.7	◎	VSAPQ4.0I	2.5P	P2	52	11	17	5	4	7	3	d
M5×0.8	◎	VSAPQ5.0K	2.5P	P2	60	13	22	5.5	4.5	7	3	d
M6×1	◎	VSAPQ6.0M	2.5P	P2	62	15	26	6	4.5	7	3	d

The products having *mark in the stock column will be available as long as they last.

AUXSP X Series Spiral Fluted Taps, TiN coated



Segment : 1C



Applying the blanks of high toughness and high accuracy, AUXSP derive the maximum performance from high facility machining centers and high precision toolings. Special thread portion design with thread crests ground off and a few full threads left unchanged. Combination of this design and the special flute geometry maintains good chip ejection and reduces friction. Coated Spiral Fluted Taps, Blind Hole Use

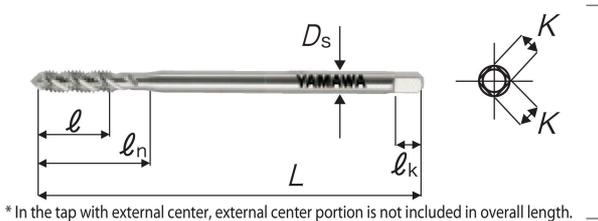
Size	Stock	Code	Chamfer	Class	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	D_s (mm)	K (mm)	l_k (mm)	Flute	Type
For Metric Threads												
M6×1	○	VSAXQ6.0M	2.5P	P2	80	15	30	6	4.9	8	3	g
M8×1.25	○	VSAXR8.0N	2.5P	P3	90	19	35	8	6.2	9	3	g
M8×1	○	VSAXR8.0M	2.5P	P3	90	15	35	8	6.2	9	3	g
M10×1.5	○	VSAXR010O	2.5P	P3	100	23	39	10	8	11	4	g
M10×1.25	○	VSAXR010N	2.5P	P3	100	19	39	10	8	11	4	g
M10×1	○	VSAXR010M	2.5P	P3	100	15	39	10	8	11	4	g
M12×1.75	○	VSAXR012P	2.5P	P3	110	26	45	12	9	12	4	g
M12×1.5	○	VSAXR012O	2.5P	P3	110	23	45	12	9	12	4	g
M12×1.25	○	VSAXR012N	2.5P	P3	110	19	45	12	9	12	4	g

The products having *mark in the stock column will be available as long as they last.

LS-SP(LS-N-SP) Long Shank Spiral Fluted Taps



Segment : 1C



LS-N-SP is available as long as it lasts. LS-SP takes the place of LS-N-SP.

Oversize

Size	Stock	Code	Chamfer	Class	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	D_s (mm)	K (mm)	l_k (mm)	Flute	Type
For Metric Threads												
M2×0.4	△	SPP2.0EL07	2.5P	P1	70	7.2	12	3	2.5	5	2	c
	△*	SNMP2.0EL07										
	△*	SNP2.0EL07										
	△	SPP2.0EL10										
	△*	SNP2.0EL10										
M2.3×0.4	△	SPP2.3EL07	2.5P	P1	70	7.2	12	3	2.5	5	2	c

The products having *mark in the stock column will be available as long as they last.

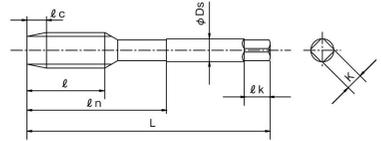
止り穴に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。

This tap is made for cutting materials whose chips are produced in continuous coil form, such as Carbon Steels, Alloy Steels, and nonferrous metals.

G-LIST No. **TH1040**

一般用 GENERAL APPLICATION

EX-SFT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)				
18008	M 1 × 0.25	STD	OH1	2.5P	30	7	-	3	2	-	D	3	3,220				
18009	M 1.1 × 0.25				32	8	-	3		2		3,880					
18010	M 1.2 × 0.25				32	8	-	3		3		2,920					
18012	M 1.4 × 0.3				34	9	-	3		3		2,670					
18014	M 1.6 × 0.35				36	10	-	3		3		2,670					
18016	M 1.7 × 0.35				36	11	-	3		3		2,390					
18017	M 1.7 × 0.35				STD+1	OH2	36	11		-		3	3	2,690			
18018	M 1.8 × 0.35				STD	OH1	36	11		-		3	3	2,530			
18021	M 2 × 0.4				STD+2	OH3	40	12		-		3	-	A	3	1,820	
18022					STD+1	OH2							-	B	3	2,030	
18024	M 2 × 0.25	STD	OH1	2.5P	40	12	-	3	2	-	D	3	3,250				
18025	M 2.2 × 0.45				42	13	-	3		4		2,020					
18026	M 2.3 × 0.4				STD+1	OH2	42	13		-		3	-	B	3	1,630	
18027					STD+2	OH3							-		D	4	1,950
18028					STD	OH1							-		D	4	1,950
18030					STD	OH1							-		B	3	1,430
18031	M 2.5 × 0.45				STD+1	OH2	44	14		-		3	-	B	3	1,600	
18032					STD+2	OH3							-		D	4	1,720
18033	M 2.5 × 0.35				STD	OH1	44	14		-		3	-	A	4	2,530	
18034					STD+1	OH2							-		A	3	1,250
18035		STD+2	OH3	-	B	3			1,400								
18036		STD+3	OH4	-	B	3			1,400								
18037		STD	OH1	-	B	3			1,400								
18038		M 2.6 × 0.35	STD	OH1	44	14			-		3		-		D	7	2,330

■突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.890をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. 一般用にはSM、W、W左ねじの在庫もあります。
3. 2002年7月生産以前のものでM3以下は突き出しセンタとなります。
4. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
5. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. General Purpose taps: Whitworth, Whitworth LH and Sewing Machine threaded taps are available from stock.
3. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
4. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
5. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.



商品シリーズ Parts & Supply series

吹き飛ばし・吸込・搬送
1台で三役!

※詳細は ▶P.863を参照ください。
Please refer P.863 for the details



A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

FROM

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	食付 ℓc	精度表記		新形状 New Dimension				旧形状 Old Dimension				溝数 Flutes	突き出し センチ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
			Grade	TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	精度 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn					
18040	M 3 × 0.6		STD	OH1	46	6	19	4	OH1	46	11	19	4		B	4	1,020
18041			STD+1	OH2					OH2								
11544			STD	OH2					OH2								
18045			STD+1	OH3					OH3								
19942			STD+2	OH4					OH4								
18046	M 3 × 0.35		STD	OH1	46	6	19	4	OH1	46	11	19	4		D	5	1,750
18048			STD+1	OH2					OH2								
18049	M 3.5 × 0.6		STD	OH1	48	7.2	20	4	OH1	48	13	20	4	B	4	4	1,100
18050			STD+1	OH2					OH2								
18053	M 3.5 × 0.35		STD	OH1	48	7.2	20	4	OH1	48	13	20	4	D	5	2,170	
18054			STD+1	OH2					OH2								
11556			STD	OH3					OH3								
18057			STD+1	OH3					OH3								
19946			STD+2	OH4					OH4								
18059	M 4 × 0.5		STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	B	7	971	
18062			STD+1	OH3					OH3								
18068	M 4.5 × 0.75		STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	B	7	1,090	
18069			STD+1	OH3					OH3								
11571	M 4 × 0.7		STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	A	7	971	
18072			STD+1	OH3					OH3								
19946			STD+2	OH4					OH4								
18059			STD	OH2					OH2								
18062			STD+1	OH3					OH3								
18068	M 4 × 0.5		STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	D	7	1,570	
18069			STD+1	OH3					OH3								
11571	M 5 × 0.8		STD	OH2	55	9	21	5	OH2	55	13	21	5	B	10	999	
18073			STD+1	OH3					OH3								
18074			STD	OH2					OH2								
18077			STD+1	OH3					OH3								
19950			STD+2	OH4					OH4								
18073	M 5 × 0.75		STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	B	10	1,130	
18074			STD+1	OH3					OH3								
18077			STD	OH2					OH2								
18079			STD+1	OH3					OH3								
11583			STD+2	OH4					OH4								
18084	M 5 × 0.5		STD	OH2	60	10.8	25	5.5	OH2	60	17	25	5.5	D	11	1,570	
18074			STD+1	OH3					OH3								
18077			STD	OH2					OH2								
18079			STD+1	OH3					OH3								
11583			STD+2	OH4					OH4								
18084	M 5.5 × 0.9		STD	OH2	60	10.8	25	5.5	OH2	60	17	25	5.5	D	11	1,320	
18074			STD+1	OH3					OH3								
18077			STD	OH2					OH2								
18079			STD+1	OH3					OH3								
11583			STD+2	OH4					OH4								
18084	M 5.5 × 0.5		STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	B	10	999	
18084			STD+1	OH3					OH3								
19954			STD	OH2					OH2								
18086			STD+1	OH3					OH3								
18087			STD	OH2					OH2								
18088	M 6 × 1		STD+1	OH3	62	12	29	6	OH3	62	19	29	6	D	12	1,380	
18084			STD+2	OH4					OH4								
19954			STD	OH2					OH2								
18086			STD+1	OH3					OH3								
18087			STD	OH2					OH2								
18088	M 6 × 0.75		STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6	B	12	1,450	
18084			STD+1	OH3					OH3								
18086			STD	OH2					OH2								
18087			STD+1	OH3					OH3								
18088			STD	OH2					OH2								
18088	M 6 × 0.5		STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6	D	12	1,810	
18092			STD+1	OH3					OH3								
18094			STD	OH2					OH2								
18096			STD+1	OH3					OH3								
11601			STD	OH2					OH2								
18102	M 7 × 1		STD	OH2	65	12	33	6.2	OH2	65	19	33	6.2	D	15	1,460	
18092			STD+1	OH3					OH3								
18094			STD	OH2					OH2								
18096			STD+1	OH3					OH3								
11601			STD	OH2					OH2								
18102	M 7 × 0.75		STD	OH2	65	12	33	6.2	OH2	65	19	33	6.2	D	15	2,080	
18092			STD+1	OH3					OH3								
18094			STD	OH2					OH2								
18096			STD+1	OH3					OH3								
11601			STD	OH2					OH2								
18102	M 7 × 0.5		STD	OH2	65	12	33	6.2	OH2	65	19	33	6.2	D	15	2,480	
18092			STD+1	OH3					OH3								
18094			STD	OH2					OH2								
18096			STD+1	OH3					OH3								
11601			STD	OH2					OH2								
11601	M 8 × 1.25		STD+1	OH4	70	15	37	6.2	OH3	70	22	37	6.2	A	17	1,580	
18102			STD+2	OH5					OH4								
19958			STD	OH2					OH2								
18104			STD+1	OH3					OH3								
18105			STD	OH2					OH2								
18107	M 8 × 1		STD	OH2	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	B	17	1,950	
18102			STD+1	OH3					OH3								
18105			STD	OH2					OH2								
18107			STD+1	OH3					OH3								
18107			STD	OH2					OH2								
18107	M 8 × 0.75		STD	OH2	70	15	37	6.2	OH2	70	22	37	6.2	D	17	2,190	
18102			STD+1	OH3					OH3								
18105			STD	OH2					OH2								
18107			STD+1	OH3					OH3								
18107			STD	OH2					OH2								

■ 突き出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.890をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. 一般用にはSM、W、W左ねじの在庫もあります。
3. 2002年7月生産以前のもので M3以下は突き出しセンチとなります。
4. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
5. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。
6. 旧形状は在庫無くなり次第、新形状に変更となります。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. General Purpose taps: Whitworth, Whitworth LH and Sewing Machine threaded taps are available from stock.
3. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
4. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
5. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.
6. Conventional dimension is replaced with new one accordingly.

NEXT

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	タタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C ~0.45% ~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表

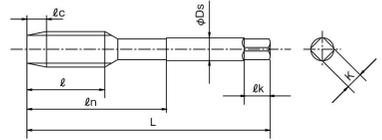
TAPS

スパイラルタップシリーズ

G-LIST No TH1079

TiNコーティング ロングシャンク TIN COATED · LONG SHANK

TIN-LT-SFT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

形状寸法表

タップ

スパイラルタップシリーズ

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	積層記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センター External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
78910	M 3 × 0.5				100	3.5	19	4	—	—	11	4,610	
78913	M 4 × 0.7				100	4.9	21	5	有	—	15	4,310	
78916	M 5 × 0.8	STD	OH2		100	5.6	24	5.5	有	—	19	3,930	
78919	M 6 × 1				100	7	29	6	有	—	23	3,610	
78921	M 6 × 1				150	7	29	6	有	—	32	5,250	
78923	M 8 × 1.25			2.5P	100	8.5	37	6.2	3	—	25	4,330	
78925	M 8 × 1.25				150	8.5	37	6.2	—	D	37	6,250	
78932	M10 × 1.5				150	10.5	41	7	—	—	49	7,290	
78936	M10 × 1.25	STD	OH3		150	10.5	41	7	—	—	48	7,290	
78943	M12 × 1.75				150	12	48	8.5	—	—	68	9,180	
78947	M12 × 1.5				150	12	48	8.5	—	—	68	9,180	
78951	M12 × 1.25				150	12	48	8.5	—	—	68	9,180	

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	積層記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センター External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
78958	M14 × 2				150	14	48	10.5	—	—	—	98	12,500
78962	M14 × 1.5				150	14	48	10.5	3	—	—	98	12,500
78965	M16 × 2				150	14	52	12.5	—	—	—	136	13,800
78969	M16 × 1.5				150	14	52	12.5	—	—	—	138	13,800
78972	M18 × 2.5	STD	OH3		150	17.5	55	14	—	—	—	174	17,500
78975	M18 × 1.5			2.5P	150	17.5	55	14	—	—	—	173	17,500
78978	M20 × 2.5				150	17.5	58	15	—	—	—	199	21,400
78981	M20 × 1.5				150	17.5	58	15	4	—	—	200	21,400
78984	M22 × 2.5	STD	OH4		200	17.5	63	17	—	—	—	335	28,500
78987	M22 × 1.5	STD	OH3		200	17.5	63	17	—	—	—	337	28,500
78990	M24 × 3	STD	OH4		200	21	66	19	—	—	—	416	34,000
78993	M24 × 1.5	STD	OH3		200	21	66	19	—	—	—	410	34,000

■ 突き出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.890をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. 2002年7月生産以前のもので M3以下は突き出しセンチとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

低炭素鋼 Low Carbon Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC 45~55 HRC 50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

Most appropriate for blind hole processing of materials such as high carbon steels, tool steels and steel alloy forgings. It can also be used on quenched and tempered materials with hardness of 20 ~ 35HRC.

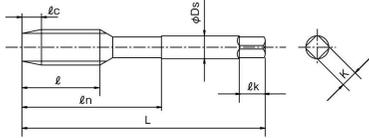
被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20 ~ 35HRC程度の硬さの止り穴加工に最適です。

TH1038 G-LIST No

難削材用

FOR DIFFICULT TO MACHINE MATERIALS

CPM-SFT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 Grade	食付 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	首長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
22250	M 1.4 x 0.3	STD	OH1	34	6	-	3	-	-	3	3,990	90
22252	M 1.6 x 0.35	STD	OH1	36	7	-	3	-	-	3	3,990	90
22254	M 1.7 x 0.35	STD	OH1	36	8	-	3	-	-	3	3,590	90
22256	M 2 x 0.4	STD	OH2	40	9	-	3	2	-	3	3,060	90
22258	M 2.5 x 0.45	STD	OH2	44	11	-	3	-	-	3	2,390	90
22260	M 2.6 x 0.45	STD	OH2	44	11	-	3	-	-	3	2,140	90
22262	M 3 x 0.5	STD	OH2	46	11	19	4	-	-	4	1,430	90
22270	M 4 x 0.7	STD	OH2	52	13	21	5	有	-	7	1,360	90
22276	M 5 x 0.8	STD	OH2	60	16	24	5.5	有	-	10	1,400	90
22280	M 6 x 1	STD	OH2	62	19	29	6	有	-	12	1,490	90
22288	M 8 x 1.25	STD	OH3	70	22	37	6.2	-	-	18	2,260	90
22296	M 10 x 1.5	STD	OH3	75	24	41	7	-	-	26	2,890	90
22300	M 10 x 1.25	STD	OH3	75	24	41	7	-	-	26	2,890	90
22316	M 12 x 1.75	STD	OH3	82	29	48	8.5	-	-	41	4,000	90
22320	M 12 x 1.5	STD	OH3	82	29	48	8.5	-	-	42	4,000	90
22324	M 12 x 1.25	STD	OH3	82	29	48	8.5	-	-	42	4,000	90
22328	M 14 x 2	STD	OH4	88	30	48	10.5	-	-	60	6,970	90
22332	M 14 x 1.5	STD	OH3	88	30	48	10.5	-	-	64	6,970	90

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, KはP.890をご覧ください。

1. 精度欄 色は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. 2002年7月生産以前のもので M3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 Grade	食付 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
22336	M16 x 2	STD	OH4	95	32	52	12.5	3	-	-	-	90
22340	M16 x 1.5	STD	OH3	95	32	52	12.5	3	-	-	-	90
22344	M18 x 2.5	STD	OH4	100	37	55	14	-	-	-	-	110
22348	M18 x 1.5	STD	OH3	100	37	55	14	-	-	-	-	110
22352	M20 x 2.5	STD	OH4	105	37	58	15	-	-	-	-	135
22356	M20 x 1.5	STD	OH3	105	37	58	15	-	-	-	-	136
22360	M22 x 2.5	STD	OH4	115	38	63	17	-	-	-	-	183
22364	M22 x 1.5	STD	OH4	115	38	63	17	-	-	-	-	185
22368	M24 x 3	STD	OH4	120	45	66	19	-	-	-	-	233
22372	M24 x 1.5	STD	OH4	120	45	66	19	-	-	-	-	237
22376	M27 x 3	STD	OH4	130	45	71	20	-	-	-	-	303
22380	M27 x 1.5	STD	OH4	130	45	71	20	-	-	-	-	311
22384	M30 x 3.5	STD	OH5	135	48	74	23	-	-	-	-	396
22388	M30 x 1.5	STD	OH5	135	48	74	23	-	-	-	-	410
22390	M33 x 3.5	STD	OH5	145	51	77	25	-	-	-	-	523
22393	M36 x 4	STD	OH5	155	57	82	28	-	-	-	-	690
22396	M42 x 4.5	STD	OH5	175	60	93	32	-	-	-	-	1016
22399	M48 x 5	STD	OH5	185	67	98	38	-	-	-	-	1471

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

SPECIFICATION CHART
形状寸法表

TAPS
タップ

SPECIAL FLUTED TAP SERIES
スパイラルタップシリーズ



商品シリーズ Parts & Supply series

粉塵・粉体の処理におすすめ！
強い吸引力・消音型のクリーナ

※詳細は ▶P.862 を参照ください。
Please refer P.862 for the details

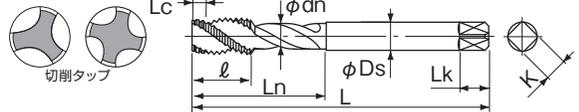


低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	タタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25~45 HRC 45~55 HRC 50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC					

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

●切りくずの排出性に優れ、止まり穴の
高速・高能率ねじ加工ができます。

This tap is suitable for high-speed tapping blind holes.



LIST 7904P

オーダ方法

切削条件 Cutting Condition → C-30

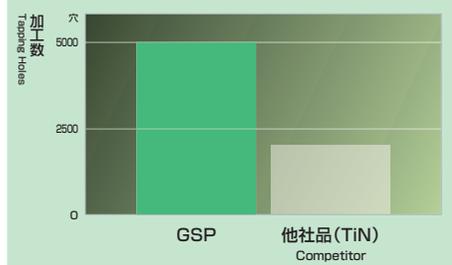
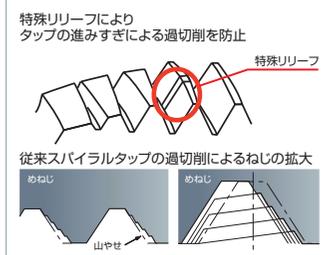
GSP 記号

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付 (P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2.6M0.45	M2.6 X 0.45	2.5	G3	44	9.5	3	3	-	-	1	●	2,140
3M0.5	M3 X 0.5	2.5	G5	46	3.5	3	4	18	2.3	2	●	1,820
4M0.7	M4 X 0.7	2.5	G5	52	4.9	3	5	20	3.05	2	●	1,760
5M0.8	M5 X 0.8	2.5	G5	60	5.6	3	5.5	22	3.9	2	●	1,810
6M1	M6 X 1	2.5	G5	62	7	3	6	24	4.7	2	●	1,920
8M1.25	M8 X 1.25	2.5	G7	70	8.75	3	6.2	34	6	3	●	2,560
8M1	M8 X 1	2.5	G7	70	8.75	3	6.2	34	6	3	●	2,750
10M1.5	M10 X 1.5	2.5	G7	75	10.5	3	7	39	6.8	3	●	3,240
10M1.25	M10 X 1.25	2.5	G7	75	10.5	3	7	39	6.8	3	●	3,240
10M1	M10 X 1	2.5	G7	75	10.5	3	7	39	6.8	3	●	3,660
12M1.75	M12 X 1.75	2.5	G8	82	12.25	3	8.5	44	8.3	3	●	4,490
12M1.5	M12 X 1.5	2.5	G8	82	12.25	3	8.5	44	8.3	3	●	4,490
12M1.25	M12 X 1.25	2.5	G8	82	12.25	3	8.5	44	8.3	3	●	4,490
14M2	M14 X 2	2.5	G8	88	14	3	10.5	45	10.3	3	●	6,120
14M1.5	M14 X 1.5	2.5	G8	88	14	3	10.5	45	10.3	3	●	6,120
16M2	M16 X 2	2.5	G8	95	14	3	12.5	47	12.3	3	●	7,830
16M1.5	M16 X 1.5	2.5	G8	95	14	3	12.5	47	12.3	3	●	7,830
18M2.5	M18 X 2.5	2.5	G9	100	17.5	3	14	52	13.8	3	●	10,300
18M1.5	M18 X 1.5	2.5	G9	100	17.5	3	14	52	13.8	3	●	10,300
20M2.5	M20 X 2.5	2.5	G9	105	17.5	4	15	54	14.8	3	●	12,900
20M1.5	M20 X 1.5	2.5	G9	105	17.5	4	15	54	14.8	3	●	12,900
22M2.5	M22 X 2.5	2.5	G9	115	17.5	4	17	55	16.8	3	●	16,500
24M3	M24 X 3	2.5	G9	120	21	4	19	62	18.8	3	●	20,600

スパイラルタップで安定した精度。非同期止り穴に最適

Spiral tap provides consistent accuracy. Perfect for asynchronous blind holes.

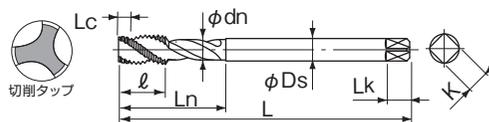


切削条件	Drilling conditions
呼び Size	M6 × 1
被削材 Work Material	FCD450
切削速度 Tapping Speed	6.6m/min
下穴径 Drill Hole Dia.	φ 5.1
ねじ深さ Tapping Length	18mm
切削油剤 Cutting Fluid	水溶性 Water Soluble

非同期：シンクロ機構を機構を装備していないタッピング

●標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します。

This tap is used when a standard G Spiral Tap is too short.



LIST 7916P

オーダ方法

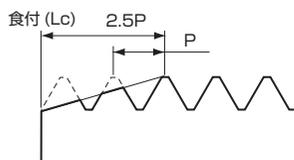
GSPL 記号 × 全長

切削条件 Cutting Condition C-30

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

記号 Code No.	全長 L	呼び Thread Size	食付 (P) Lc (P)	等級 TAP Limit	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	100	M3 X 0.5	2.5	G6	3.5	3	4	18	2.3	1	●	4,910
4M0.7	100	M4 X 0.7	2.5	G6	4.9	3	5	20	3.05	1	●	4,440
5M0.8	100	M5 X 0.8	2.5	G6	5.6	3	5.5	22	3.9	1	●	3,830
5M0.8	120	M5 X 0.8	2.5	G6	5.6	3	5.5	22	3.9	1	●	4,730
6M1	100	M6 X 1	2.5	G6	7	3	6	24	4.7	1	●	3,310
6M1	120	M6 X 1	2.5	G6	7	3	6	24	4.7	1	●	4,270
8M1.25	100	M8 X 1.25	2.5	G7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	4,160
8M1.25	120	M8 X 1.25	2.5	G7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	5,200
8M1.25	150	M8 X 1.25	2.5	G7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	7,030
8M1	100	M8 X 1	2.5	G7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	4,160
8M1	120	M8 X 1	2.5	G7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	5,200
8M1	150	M8 X 1	2.5	G7	8.75	3	6.2	34	6	2	●	7,030
10M1.5	100	M10 X 1.5	2.5	G7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	5,100
10M1.5	120	M10 X 1.5	2.5	G7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	6,160
10M1.5	150	M10 X 1.5	2.5	G7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	8,250
10M1.25	100	M10 X 1.25	2.5	G7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	5,100
10M1.25	120	M10 X 1.25	2.5	G7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	6,160
10M1.25	150	M10 X 1.25	2.5	G7	10.5	3	7	39	6.8	2	●	8,250
12M1.75	100	M12 X 1.75	2.5	G8	12.25	3	8.5	44	8.3	2	●	6,590
12M1.75	150	M12 X 1.75	2.5	G8	12.25	3	8.5	44	8.3	2	●	10,500
12M1.5	100	M12 X 1.5	2.5	G8	12.25	3	8.5	44	8.3	2	●	6,590
12M1.5	150	M12 X 1.5	2.5	G8	12.25	3	8.5	44	8.3	2	●	10,500
14M2	150	M14 X 2	2.5	G8	14	3	10.5	45	10.3	2	●	13,200
16M2	150	M16 X 2	2.5	G8	14	3	12.5	47	12.3	2	●	13,500

食付き長さの例



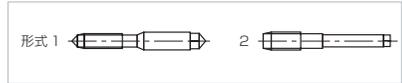
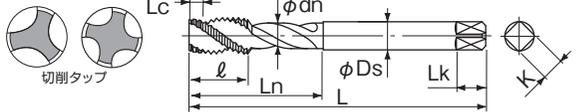
シャンク四角部寸法
Square portion size of shank

単位 (Unit)

シャンク径 d	シャンク四角部	
	K	Lk
3	2.5	5
4	3.2	6
5	4	7
5.5	4.5	7
6	4.5	7
6.2	5	8
7	5.5	8
8.5	6.5	9
10.5	8	11
12.5	10	13
14	11	14
15	12	15
17	13	16
19	15	18

●ステンレス鋼や切りくずづまりが発生しやすい場合に適しています。

This tap is suitable for tapping blind holes such as Stainless Steels. It is also suited in case of chip flow jammed.



LIST 7934P

オーダ方法

切削条件 Cutting Condition → C-30

GSPS 記号

単位 (Unit): mm / 円 (¥)

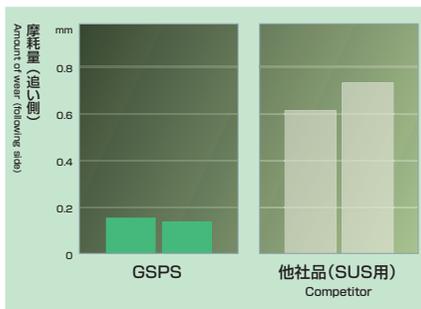
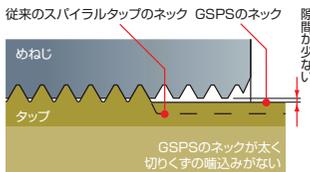
記号 Code No.	呼び Thread Size	食付 (P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	M3 X 0.5	2.5	G6	46	3.5	3	4	18	2.45	1	●	1,890
4M0.7	M4 X 0.7	2.5	G6	52	4.9	3	5	20	3.2	1	●	1,830
5M0.8	M5 X 0.8	2.5	G6	60	5.6	3	5.5	22	4.1	1	●	1,880
6M1	M6 X 1	2.5	G6	62	7	3	6	24	4.9	1	●	2,000
8M1.25	M8 X 1.25	2.5	G7	70	8.75	3	6.2	30	6.6	2	●	2,670
8M1	M8 X 1	2.5	G7	70	8.75	3	6.2	30	6.9	2	●	2,880
10M1.5	M10 X 1.5	2.5	G7	75	10.5	3	7	32	8.3	2	●	3,410
10M1.25	M10 X 1.25	2.5	G7	75	10.5	3	7	32	8.7	2	●	3,410
12M1.75	M12 X 1.75	2.5	G8	82	12.25	3	8.5	37	10.1	2	●	4,710
12M1.5	M12 X 1.5	2.5	G8	82	12.25	3	8.5	37	10.7	2	●	4,710
14M2	M14 X 2	2.5	G8	88	14	3	10.5	43	11.8	2	●	6,610
16M2	M16 X 2	2.5	G8	95	14	3	12.5	43	13.8	2	●	8,260
18M2.5	M18 X 2.5	2.5	G9	100	17.5	3	14	50	15.3	2	●	11,300
20M2.5	M20 X 2.5	2.5	G9	105	17.5	4	15	52	17.3	2	●	14,000
22M2.5	M22 X 2.5	2.5	G9	115	17.5	4	17	-	-	2	●	18,100
24M3	M24 X 3	2.5	G9	120	21	4	19	60	20.7	2	●	22,500

切りくずの噛込み、巻込みを解消

Eliminates binding and winding of chips.

太いネック径

Thick neck diameter

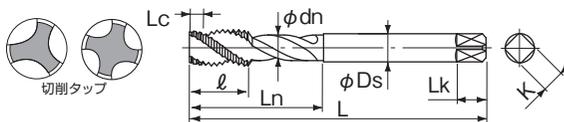


切削条件	Drilling conditions
呼び Size	M4 × 0.7
被削材 Work Material	SUS304
切削速度 Tapping Speed	7.5m/min
ねじ長さ Tapping Length	9mm
切削油剤 Cutting Fluid	不水溶性 Non-water Soluble

切削条件	Drilling conditions
呼び Size	M8 × 1.25
被削材 Work Material	S50C 250HB
切削速度 Tapping Speed	10m/min
下穴径 Drill Hole Dia.	φ 6.8
ねじ長さ Tapping Length	20mm
切削油剤 Cutting Fluid	不水溶性 Non-water Soluble
加工数 Tapping Hole	50穴

●止まり穴のねじ加工に用いる汎用タップです。

This is a general spiral tap for tapping blind holes.



LIST 6904 NACHI-TDT

オーダ方法

TSP 記号

切削条件 Cutting Condition ▶ C-30

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

記号 Code No.	呼び Thread Size	食付 (P) Lc (P)	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2M0.4	M2 X 0.4	2.5	G3	40	8	3	3	15	2	1	●	1,520
2.3M0.4	M2.3 X 0.4	2.5	G3	42	9.5	3	3	15	2.3	1	●	1,370
2.5M0.45	M2.5 X 0.45	2.5	G3	44	9.5	3	3	16	2.5	1	●	1,200
2.6M0.45	M2.6 X 0.45	2.5	G3	44	9.5	3	3	16	2.6	1	●	1,060
3M0.5	M3 X 0.5	2.5	G6	46	5	3	4	18	2.3	2	●	853
3.5M0.6	M3.5 X 0.6	2.5	G6	48	5	3	4	18	2.7	2	●	917
4M0.7	M4 X 0.7	2.5	G6	52	7	3	5	20	3.05	2	●	815
5M0.8	M5 X 0.8	2.5	G6	60	8	3	5.5	22	3.9	2	●	837
6M1	M6 X 1	2.5	G6	62	10	3	6	25	4.7	2	●	892
6M0.75	M6 X 0.75	2.5	G6	62	10	3	6	25	4.7	2	●	1,210
7M1	M7 X 1	2.5	G6	65	10	3	6.2	26	5.7	3	●	1,170
8M1.25	M8 X 1.25	2.5	G7	70	12	3	6.2	34	6	3	●	1,290
8M1	M8 X 1	2.5	G7	70	12	3	6.2	34	6	3	●	1,620
10M1.5	M10 X 1.5	2.5	G7	75	15	3	7	39	6.8	3	●	1,630
10M1.25	M10 X 1.25	2.5	G7	75	15	3	7	39	6.8	3	●	1,630
10M1	M10 X 1	2.5	G7	75	15	3	7	39	6.8	3	●	2,050
12M1.75	M12 X 1.75	2.5	G8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	●	2,270
12M1.5	M12 X 1.5	2.5	G8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	●	2,270
12M1.25	M12 X 1.25	2.5	G8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	●	2,270
14M2	M14 X 2	2.5	G8	88	20	3	10.5	44	10.3	3	●	3,160
14M1.5	M14 X 1.5	2.5	G8	88	20	3	10.5	44	10.3	3	●	3,160
16M2	M16 X 2	2.5	G8	95	20	3	12.5	50	12.3	3	●	4,220
16M1.5	M16 X 1.5	2.5	G8	95	20	3	12.5	50	12.3	3	●	4,220
18M2.5	M18 X 2.5	2.5	G9	100	25	3	14	56	13.8	3	●	5,760
18M1.5	M18 X 1.5	2.5	G8	100	25	3	14	56	13.8	3	●	5,760
20M2.5	M20 X 2.5	2.5	G9	105	25	4	15	57	14.8	3	●	7,480
20M1.5	M20 X 1.5	2.5	G8	105	25	4	15	57	14.8	3	●	7,480
22M2.5	M22 X 2.5	2.5	G9	115	25	4	17	62	16.8	3	●	9,700
22M1.5	M22 X 1.5	2.5	G8	115	25	4	17	62	16.8	3	●	9,700
24M3	M24 X 3	2.5	G9	120	30	4	19	67	18.8	3	●	12,100
24M1.5	M24 X 1.5	2.5	G8	120	30	4	19	67	18.8	3	●	12,100
27M3	M27 X 3	2.5	G9	130	30	4	20	67	19.8	3	●	17,200
27M1.5	M27 X 1.5	2.5	G8	130	30	4	20	67	19.8	3	●	17,200
30M3.5	M30 X 3.5	2.5	G9	135	35	4	23	72	22.8	3	●	22,000
30M1.5	M30 X 1.5	2.5	G8	135	35	4	23	72	22.8	3	●	22,000

包装数量 Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M 2 ~ M10	10
M12 ~ M16	5
M18 ~ M30	1

シャンク四角部寸法

Square portion size of shank

単位 (Unit)

シャンク径 d	シャンク四角部	
	K	Lk
3	2.5	5
4	3.2	6
5	4	7
5.5	4.5	7
6	4.5	7
6.2	5	8
7	5.5	8
8.5	6.5	9
10.5	8	11
12.5	10	13
14	11	14
15	12	15
17	13	16
19	15	18
20	15	18
23	17	20

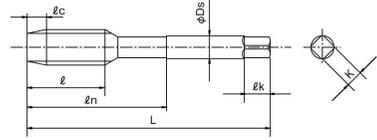
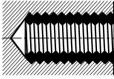
止り穴で、インサート(ヘリカルコイル)が挿入されるめねじのねじ立てに使用します。

Used for tapping blind holes that have a helical coil wire screw thread insert.

G-LIST No TH1053

スパイラルタップ SPIRAL FLUTED

EX-HL-SFT NEW SIZES



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
14008	M 2 x 0.4	1b	2.5P	44	14	-	3	2	-	D	-	3,370
14078	M 2 x 0.45	1b+0.03										
14010	M 2.5 x 0.45	1b	2.5P	46	11	19	4	-	-	D	-	3,060
14080	M 2.5 x 0.45	1b+0.03										
14012	M 2.6 x 0.45	1b	2.5P	46	11	19	4	-	-	D	-	3,060
14082	M 2.6 x 0.45	1b+0.03										
14014	M 3 x 0.5	1b	2.5P	48	13	20	4	3	有	D	5	2,170
14084	M 3 x 0.5	1b+0.03										
14016	M 4 x 0.7	1b	2.5P	60	16	24	5.5	3	有	D	10	2,160
14086	M 4 x 0.7	1b+0.03										
14018	M 5 x 0.8	1b	2.5P	62	19	29	6	3	有	D	12	2,040

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
14088	M 5 x 0.8	1b+0.03	2.5P	62	19	29	6	3	有	D	-	2,240
14020	M 6 x 1	1b										
14090	M 6 x 1	1b+0.03	2.5P	65	19	33	6.2	3	-	D	-	2,280
14024	M 8 x 1.25	1b										
14094	M 8 x 1.25	1b+0.03	2.5P	75	24	41	7	3	-	D	-	3,180
14028	M10 x 1.5	1b										
14098	M10 x 1.5	1b+0.03	2.5P	82	29	48	8.5	3	-	D	-	4,330
14030	M10 x 1.25	1b										
14034	M12 x 1.75	1b	2.5P	90	30	48	10.5	3	-	D	-	5,330
14100	M12 x 1.75	1b+0.03										

■突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.890をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。
3. ヘリカルコイルはP.854をご参照下さい。

※印は、2015年春発売予定です。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

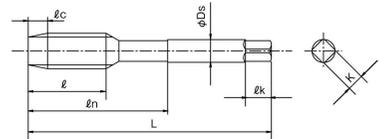
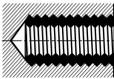
1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.
3. Helical Coil : Please refer to P.854.

※ Available from spring 2015.

G-LIST No TH1105

スパイラルタップ ロングシャンク LONG SHANK・SPIRAL FLUTED

HL-LT-SFT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8308012	M 3 x 0.5	1b	2.5P	100	13	20	4	3	有	D	11	4,220
8308015	M 4 x 0.7											
8308018	M 5 x 0.8	1b	2.5P	100	19	29	6	3	有	D	23	3,400
8308021	M 6 x 1											
8308023	M 6 x 1	1b	2.5P	150	19	33	6.2	3	有	D	37	4,700

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
8308027	M 8 x 1.25	1b	2.5P	150	24	41	7	3	-	D	-	49
8308034	M10 x 1.5											
8308038	M10 x 1.25	1b	2.5P	150	29	48	8.5	3	-	D	-	70
8308045	M12 x 1.75											

■突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.890をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。
3. ヘリカルコイルはP.854をご参照下さい。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.
3. Helical Coil : Please refer to P.854.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C	C0.25%	C	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
EX-HL-SFT																						
HL-LT-SFT																						
															○	○	○					
															○	○	○					

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表

タップ

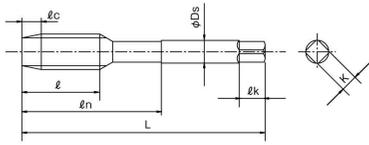
インサートねじ用タップシリーズ

Used for tapping through holes that have a helical coil wire screw thread insert.

通り穴で、インサート(ヘリカルコイル)が挿入されるめねじのねじ立てに使用します。

TH1101 G-LIST No

ポイントタップ EX-HL-POT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)		
8307818	M 3 × 0.5	1b	5P	48	13	20	4	3	有	D	5	2,130		
8307821	M 4 × 0.7			60	16	24	5.5		有				10	2,070
8307823	M 5 × 0.8			62	19	29	6		有				12	1,970
8307825	M 6 × 1			65	19	33	6.2		有				16	2,030

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , K はP.890をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。
3. ヘリカルコイルはP.854をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)		
8307827	M 8 × 1.25	1b	5P	75	24	41	7	3	—	D	27	2,820		
8307829	M10 × 1.5			82	29	48	8.5		—				44	3,780
8307830	M10 × 1.25			82	29	48	8.5		—				43	3,780
8307832	M12 × 1.75			90	30	48	10.5		—				73	5,120

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K .

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.
3. Helical Coil : Please refer to P.854.

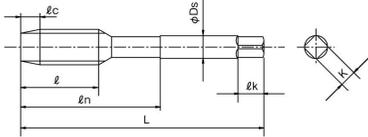
SPECIFICATION CHART
形状寸法表

TAPS
タップ

INSERT SCREW THREAD TAP SERIES
インサートねじ用タップシリーズ

TH1098 G-LIST No

LONG SHANK・ポイントタップ ロングシャンク HL-LT-POT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)		
8307912	M 3 × 0.5	1b	5P	100	13	20	4	3	有	D	11	4,050		
8307915	M 4 × 0.7			100	16	24	5.5		有				19	3,780
8307918	M 5 × 0.8			100	19	29	6		有				23	3,290
8307921	M 6 × 1			100	19	33	6.2		有				27	2,920
8307923	M 8 × 1.25	150	19	33	6.2	有	38	4,510						

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , K はP.890をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。
3. ヘリカルコイルはP.854をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)		
8307927	M 8 × 1.25	1b	5P	150	24	41	7	3	—	D	52	5,610		
8307934	M10 × 1.5			150	29	48	8.5		—				75	6,880
8307938	M10 × 1.25			150	29	48	8.5		—				75	6,880
8307945	M12 × 1.75			150	30	48	10.5		—				110	8,890

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K .

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.
3. Helical Coil : Please refer to P.854.

低炭素鋼 Low Carbon Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鑄物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Aluminum Rolled	アルミ合金鑄物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム合金鑄物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金鑄物 Zinc Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	Ni基合金 Nickel Alloy	熱硬化性プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性プラスチック Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD			AL	AC,ADC	MC	ZDC				
EX-HL-POT																					
HL-LT-POT																					

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

ミスミ

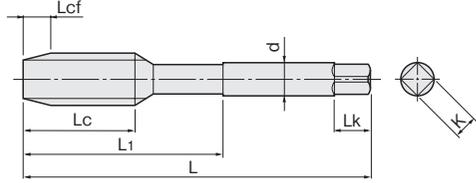
POWDER METALLURGY HSS SPIRAL FLUTED TAP

粉末ハイス鋼スパイラルタップ

●難削材対応 -FOR DIFFICULT TO CUT MATERIALS-

M-SPFT

パック



※ホモ処理：水蒸気処理により四三酸化鉄皮膜をつくることで、耐溶着性を向上させます。

材質			仕様									
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)				
○	○	○		○	○	○	○	○				

◎=最適 ○=適

型番 **M-SPFT** **1パック 5本入**

呼び M×P	食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	バック入数	¥通常単価 1~4パック (1本単価)
M2 0.4	2.5P	LM1	40	8	-	3	2	5	2.5	5本	3,600 (720)
M2.5 0.45		LM1	44	9.5	-	3	2	5	2.5		3,200 (640)
M3 0.5		LM2	46	5	20	4	3	6	3.2		3,200 (640)
M4 0.7		LM3	52	7	22	5	3	7	4		3,050 (610)
M5 0.8		LM3	60	8	25	5.5	3	7	4.5		3,150 (630)
M6 1		LM3	62	10	30	6	3	7	4.5		3,350 (670)
M8 1.25		LM3	70	13	35	6.2	3	8	5		5,000 (1,000)
M10 1.5		LM3	75	15	39	7	3	8	5.5		6,300 (1,260)
M12 1.75		LM4	82	18	42	8.5	3	9	6.5		8,700 (1,740)

- この商品はパック単位での販売となります。
- M8以下は突き出しセンチとなります。
- 切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報 (P.1197) をご参照ください。

切削条件 P.1196

技術情報 P.1197



M-SPFT - M3 - 0.5
Order 注文例 型番 呼び(M×P)



■数量スライド価格 (1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~19	20~49	50~
値引率	価格表	3%	5%	7%	



Delivery 出荷日 在庫品 巻末-3
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

お見積り

EJが特長!

- 一般鋼、調質鋼からステンレスまであらゆる被削材に対応可能な万能型タップです。
- 短ねじ形状と特殊溝形状により切りくずを効率的に排出できます。

納期を縮める事はできないか...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合巻末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

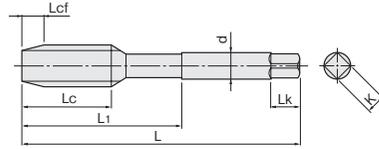
ミスミ

MT SERIES HSS-CO SPIRAL FLUTED TAP



MTシリーズ ハイス鋼スパイラルタップ

MT-SPFT



材質		仕様	
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)
工具鋼 (SKD・SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)
銅 (Cu)			

○=最適 ○=適

型番 **MT-SPFT** 1本単位

呼び MXP	食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	¥通常単価		
										1~4本	5~29本	
M2	0.4	2.5P	LM1	40	9.5	15	3	2	5	2.5	940	660
M2.5	0.45	2.5P	LM1	44	9.5	16	3	2	5	2.5	820	580
M2.6	0.45	2.5P	LM1	44	9.5	16	3	2	5	2.5	770	540
M3	0.5	2.5P	LM2	46	11	18	4	3	6	3.2	650	460
M4	0.7	2.5P	LM2	52	13	20	5	3	7	4	640	450
M5	0.8	2.5P	LM2	60	16	25	5.5	3	7	4.5	650	460
M6	1	2.5P	LM2	62	19	28	6	3	7	4.5	670	470
M8	1.25	2.5P	LM2	70	22	35	6.2	3	8	5	870	610
M8	1	2.5P	LM2	70	22	35	6.2	3	8	5	1,020	720
M10	1.5	2.5P	LM2	75	24	39	7	3	8	5.5	1,050	740
M10	1.25	2.5P	LM2	75	24	39	7	3	8	5.5	1,050	740
M12	1.75	2.5P	LM2	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,370	960
M12	1.5	2.5P	LM2	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,370	960
M12	1.25	2.5P	LM2	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,370	960
M14	2	2.5P	LM2	88	30	46	10.5	3	11	8	1,570	1,380
M14	1.5	2.5P	LM2	88	30	46	10.5	3	11	8	1,570	1,380
M16	2	2.5P	LM2	95	32	50	12.5	3	13	10	2,030	1,780
M16	1.5	2.5P	LM2	95	32	50	12.5	3	13	10	2,030	1,780
M20	2.5	2.5P	LM3	105	37	56	15	4	15	12	3,320	2,900
M24	3	2.5P	LM3	120	45	72	19	4	18	15	5,360	4,700

●M8以上は突き出しセンタとなります。

●切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報 (P.1197) をご参照ください。



Order **MT-SPFT - M3-0.5 - 2.5P**



Delivery 出荷日



在庫品 巻末-3

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.1196

技術情報 P.1197

EJが特長!

- 一般鋼からアルミ、ステンレス鋼まで幅広い被削材に対応可能な万能型タップです。
- 独自の刃先形状により、めねじ山のつぶれを抑え、ねじ立て加工のトラブルを解消します。

オーエスジー

Aタップシリーズ スパイラルタップ A-SFT

Aシリーズ止り穴用タップ

在庫品

1 日日出荷

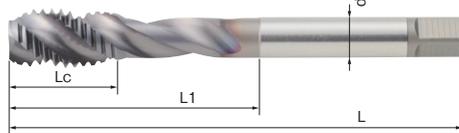
【用途】

- 被削材：低炭素鋼 (C含有量0.25%未満) / 中炭素鋼 (C含有量0.25~0.45%) / 高炭素鋼 (C含有量0.45%超) / 合金鋼 (SCM) / ステンレス鋼 (SUS) / 調質鋼 (25~35HRC) / 調質鋼 (35~45HRC) / 調質鋼 (45~55HRC) / アルミ圧延材 (AL) / アルミ合金鋳物 (AC, ADC)

【仕様】

- 材質：粉末ハイス鋼
- コーティング：Vコート (複合多層コート)
- ネジレ角 (θ)：45° ●食付：2.5P ●突き出しセンタ無

1本単位 ●型番表記：【英字】「J」「O」「X」 【数字】「1」「0」。 (未使用→「X」「J」・「*」)



タップ精度 P.1199

WEB掲載 **183** 点

型番	呼び	ピッチ	ねじ長 Lc	首下長 L1	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価
A-SFT-M2X0.4-OH1.5	M2	0.4	3.2	10	40	3	2,400
A-SFT-M2.5X0.45-OH2	M2.5	0.45	3.6	13	44	3	2,010
A-SFT-M2.6X0.45-OH2	M2.6	0.45	3.6	13	44	3	1,880
A-SFT-M3X0.5-OH2	M3	0.5	4	19	46	4	1,600
A-SFT-M4X0.7-OH3	M4	0.7	5.6	21	52	5	1,570
A-SFT-M4X0.5-OH2	M4	0.5	5.6	21	52	5	1,960
A-SFT-M5X0.8-OH3	M5	0.8	6.4	24	60	5.5	1,590
A-SFT-M5X0.5-OH2	M5	0.5	6.4	24	60	5.5	2,040
A-SFT-M6X1-OH3	M6	1	8	29	62	6	1,640
A-SFT-M6X0.75-OH2	M6	0.75	8	29	62	6	2,040
A-SFT-M6X0.5-OH2	M6	0.5	8	29	62	6	2,270
A-SFT-M8X1.25-OH3	M8	1.25	15	37	70	6.2	2,130
A-SFT-M8X1-OH3	M8	1	12	37	70	6.2	2,500
A-SFT-M10X1.5-OH3	M10	1.5	18	41	75	7	2,570
A-SFT-M10X1.25-OH3	M10	1.25	15	41	75	7	2,570
A-SFT-M10X1-OH3	M10	1	15	41	75	7	3,050

型番	呼び	ピッチ	ねじ長 Lc	首下長 L1	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価
A-SFT-M12X1.75-OH4	M12	1.75	21	48	82	8.5	3,350
A-SFT-M12X1.5-OH3	M12	1.5	18	48	82	8.5	3,350
A-SFT-M12X1.25-OH3	M12	1.25	18	48	82	8.5	3,350
A-SFT-M12X1-OH3	M12	1	18	48	82	8.5	3,720
A-SFT-M14X2-OH4	M14	2	24	48	88	10.5	4,770
A-SFT-M14X1.5-OH3	M14	1.5	18	48	88	10.5	4,770
A-SFT-M16X2-OH4	M16	2	24	52	95	12.5	6,160
A-SFT-M16X1.5-OH3	M16	1.5	18	52	95	12.5	6,160
A-SFT-M18X2.5-OH5	M18	2.5	30	55	100	14	8,070
A-SFT-M18X1.5-OH4	M18	1.5	24	55	100	14	8,070
A-SFT-M20X2.5-OH5	M20	2.5	30	58	105	15	10,070
A-SFT-M20X1.5-OH4	M20	1.5	24	58	105	15	10,070
A-SFT-M22X2.5-OH5	M22	2.5	30	63	115	17	12,870
A-SFT-M22X1.5-OH4	M22	1.5	24	63	115	17	12,870
A-SFT-M24X3-OH5	M24	3	36	66	120	19	16,270
A-SFT-M24X1.5-OH4	M24	1.5	24	66	120	19	16,270

部品表一式で見積り取れないか...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256

※IP電話からお掛けの場合は巻末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。

●他社ブランド (ミスミ品以外) 非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。