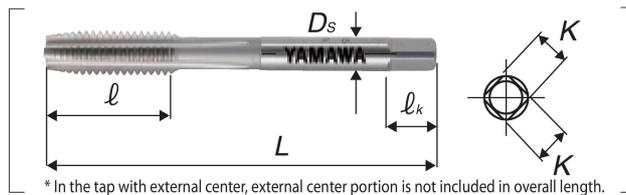


EH-HT

Hand Taps for Hard-to-Machine Materials



Segment : 1B



EH-PO is suitable for hard steels of 35-45HRC, such as forgings and thermal refined steels of high carbon steels and alloy steels, and die steels

Size	Stock	Code	Chamfer	Class	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	Flute	Type
For Metric Threads												
M3×0.5	○	ETHMR3.0G5	5P	P3	46	9	14	4	3.2	6	3	c
	○*	ETHR3.0G5										
	○	ETHMR3.0G1	2.5P									
	○*	ETHR3.0G1										
M4×0.7	○	ETHMR4.0I5	5P	P3	52	11	17	5	4	7	3	c
	○*	ETHR4.0I5										
	○	ETHMR4.0I1	2.5P									
	○*	ETHR4.0I1										
M5×0.8	○	ETHMR5.0K5	5P	P3	60	13	22	5.5	4.5	7	3	c
	○*	ETHR5.0K5										
	○	ETHMR5.0K1	2.5P									
	○*	ETHR5.0K1										
M6×1	○	ETHMR6.0M5	5P	P3	62	15	26	6	4.5	7	3	c
	○*	ETHR6.0M5										
	○	ETHMR6.0M1	2.5P									
	○*	ETHR6.0M1										
M8×1.25	○	ETHMS8.0N5	5P	P4	70	19	-	6.2	5	8	4	e
	○*	ETHS8.0N5										
	○	ETHMS8.0N1	2.5P									
	○*	ETHS8.0N1										
M10×1.5	○	ETHMS010O5	5P	P4	75	23	-	7	5.5	8	4	e
	○*	ETHS010O5										
	○	ETHMS010O1	2.5P									
	○*	ETHS010O1										
M10×1.25	△	ETHMS010N5	5P	P4	75	23	-	7	5.5	8	4	e
	△*	ETHS010N5										
	△	ETHMS010N1	2.5P									
	△*	ETHS010N1										
M12×1.75	○	ETHMS012P5	5P	P4	82	26	-	8.5	6.5	9	4	e
	○*	ETHS012P5										
	○	ETHMS012P1	2.5P									
	○*	ETHS012P1										
M12×1.5	△	ETHMS012O5	5P	P4	82	26	-	8.5	6.5	9	4	e
	△*	ETHS012O5										

The products having *mark in the stock column will be available as long as they last.

Concerning specification, please refer to spec dwg. P81 of technical information.
For improvement, Spec may change without advance notice.

Overall length	Thread length	Thread+Neck length	Shank dia.	Size of square	Length of square
L	l	l_n	D_s	K	l_k

EH-HT Hand Taps for Hard-to-Machine Materials

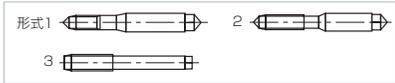
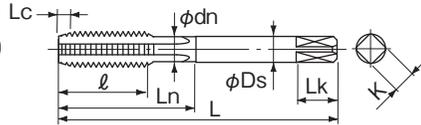
Size	Stock	Code	Chamfer	Class	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	D_s (mm)	K (mm)	l_k (mm)	Flute	Type
M12x1.5	△	ETHMS012O1	2.5P	P4	82	26	-	8.5	6.5	9	4	e
	△*	ETHS012O1				29						
M12x1.25	△	ETHMS012N5	5P	P4	82	26	-	8.5	6.5	9	4	e
	△*	ETHS012N5				29						
	△	ETHMS012N1	2.5P			26						
	△*	ETHS012N1				29						
M14x2	△	ETHMT014Q5	5P	P5	88	26	-	10.5	8	11	4	e
	△*	ETHT014Q5				30						
	△	ETHMT014Q1	2.5P			26						
	△*	ETHT014Q1				30						
M14x1.5	△	ETHMS014O5	5P	P4	88	26	-	10.5	8	11	4	e
	△*	ETHS014O5				30						
	△	ETHMS014O1	2.5P			26						
	△*	ETHS014O1				30						
M16x2	○	ETHMT016Q5	5P	P5	95	26	-	12.5	10	13	4	e
	○*	ETHT016Q5				32						
	○	ETHMT016Q1	2.5P			26						
	○*	ETHT016Q1				32						
M16x1.5	△	ETHMS016O5	5P	P4	95	26	-	12.5	10	13	4	e
	△*	ETHS016O5				32						
	△	ETHMS016O1	2.5P			26						
	△*	ETHS016O1				32						
M18x2.5	△	ETHMT018R5	5P	P5	100	33	-	14	11	14	4	e
	△*	ETHT018R5				37						
	△	ETHMT018R1	2.5P			33						
	△*	ETHT018R1				37						
M18x1.5	△	ETHMS018O5	5P	P4	100	33	-	14	11	14	4	e
	△*	ETHS018O5				37						
	△	ETHMS018O1	2.5P			33						
	△*	ETHS018O1				37						
M20x2.5	○	ETHMT020R5	5P	P5	105	33	-	15	12	15	4	e
	○*	ETHT020R5				37						
	○	ETHMT020R1	2.5P			33						
	○*	ETHT020R1				37						
M20x1.5	△	ETHMS020O5	5P	P4	105	33	-	15	12	15	4	e
	△*	ETHS020O5				37						
	△	ETHMS020O1	2.5P			33						
	△*	ETHS020O1				37						
M22x2.5	△	ETHMT022R5	5P	P5	115	33	-	17	13	16	4	e
	△*	ETHT022R5				38						
	△	ETHMT022R1	2.5P			33						
	△*	ETHT022R1				38						

The products having *mark in the stock column will be available as long as they last.

Spiral Fluted Taps (for blind hole)
Spiral Fluted Taps (for through hole)
Spiral Pointed Taps
Hand Taps
Cemented Carbide Taps
Roll Taps
Special Thread Taps (simple measuring tools)
Pipe Taps
MC Helical Thread Mills
Dies
Center Drills
Centering Tools

●高硬度材や長寿命加工に適しています。

This tap is suitable for tapping hardened materials and increasing tool life.



LIST 7908P

オーダ方法

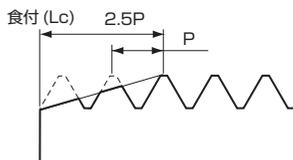
切削条件 Cutting Condition → C-30

GHT 記号 × 食付

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

記号 Code No.	食付 (P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
2.6M0.45	3	M2.6 X 0.45	G3	44	9.5	3	3	16	2.6	1	●	1,930
2.6M0.45	1.5	M2.6 X 0.45	G3	44	9.5	3	3	16	2.6	1	●	1,930
3M0.5	3	M3 X 0.5	G5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	1,590
3M0.5	1.5	M3 X 0.5	G5	46	11	3	4	18	2.3	2	●	1,590
4M0.7	3	M4 X 0.7	G5	52	13	3	5	21	3.05	2	●	1,530
4M0.7	1.5	M4 X 0.7	G5	52	13	3	5	21	3.05	2	●	1,530
5M0.8	3	M5 X 0.8	G5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	●	1,580
5M0.8	1.5	M5 X 0.8	G5	60	16	3	5.5	25	3.9	2	●	1,580
6M1	3	M6 X 1	G5	62	19	3	6	30	4.7	2	●	1,660
6M1	1.5	M6 X 1	G5	62	19	3	6	30	4.7	2	●	1,660
8M1.25	3	M8 X 1.25	G6	70	22	3	6.2	-	-	3	●	2,290
8M1.25	1.5	M8 X 1.25	G6	70	22	3	6.2	-	-	3	●	2,290
8M1	3	M8 X 1	G6	70	22	3	6.2	-	-	3	●	2,410
8M1	1.5	M8 X 1	G6	70	22	3	6.2	-	-	3	●	2,410
10M1.5	3	M10 X 1.5	G6	75	24	3	7	-	-	3	●	2,830
10M1.5	1.5	M10 X 1.5	G6	75	24	3	7	-	-	3	●	2,830
10M1.25	3	M10 X 1.25	G6	75	24	3	7	-	-	3	●	2,830
10M1.25	1.5	M10 X 1.25	G6	75	24	3	7	-	-	3	●	2,830
10M1	3	M10 X 1	G6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,550
10M1	1.5	M10 X 1	G6	75	24	3	7	-	-	3	●	3,550
12M1.75	3	M12 X 1.75	G7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	3,910
12M1.75	1.5	M12 X 1.75	G7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	3,910
12M1.5	3	M12 X 1.5	G7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	3,910
12M1.5	1.5	M12 X 1.5	G7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	3,910
12M1.25	3	M12 X 1.25	G7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	3,910
12M1.25	1.5	M12 X 1.25	G7	82	29	4	8.5	-	-	3	●	3,910
14M2	3	M14 X 2	G7	88	30	4	10.5	-	-	3	●	5,340
14M2	1.5	M14 X 2	G7	88	30	4	10.5	-	-	3	●	5,340
14M1.5	3	M14 X 1.5	G7	88	30	4	10.5	-	-	3	●	5,340
14M1.5	1.5	M14 X 1.5	G7	88	30	4	10.5	-	-	3	●	5,340
16M2	3	M16 X 2	G7	95	32	4	12.5	-	-	3	●	6,830
16M2	1.5	M16 X 2	G7	95	32	4	12.5	-	-	3	●	6,830
16M1.5	3	M16 X 1.5	G7	95	32	4	12.5	-	-	3	●	6,830
16M1.5	1.5	M16 X 1.5	G7	95	32	4	12.5	-	-	3	●	6,830
18M2.5	3	M18 X 2.5	G8	100	37	4	14	-	-	3	●	8,940
18M2.5	1.5	M18 X 2.5	G8	100	37	4	14	-	-	3	●	8,940
18M1.5	3	M18 X 1.5	G8	100	37	4	14	-	-	3	●	8,940
18M1.5	1.5	M18 X 1.5	G8	100	37	4	14	-	-	3	●	8,940
20M2.5	3	M20 X 2.5	G8	105	37	4	15	-	-	3	●	11,200
20M2.5	1.5	M20 X 2.5	G8	105	37	4	15	-	-	3	●	11,200
20M1.5	3	M20 X 1.5	G8	105	37	4	15	-	-	3	●	11,200
20M1.5	1.5	M20 X 1.5	G8	105	37	4	15	-	-	3	●	11,200
22M2.5	3	M22 X 2.5	G8	115	38	4	17	-	-	3	●	14,300
22M2.5	1.5	M22 X 2.5	G8	115	38	4	17	-	-	3	●	14,300
24M3	3	M24 X 3	G8	120	45	4	19	-	-	3	●	17,900
24M3	1.5	M24 X 3	G8	120	45	4	19	-	-	3	●	17,900

食付き長さの例



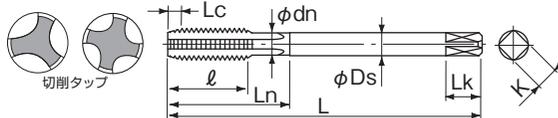
シャンク四角部寸法
Square portion size of shank

単位 (Unit)

シャンク径 d	シャンク四角部	
	K	Lk
3	2.5	5
4	3.2	6
5	4	7
5.5	4.5	7
6	4.5	7
6.2	5	8
7	5.5	8
8.5	6.5	9
10.5	8	11
12.5	10	13
14	11	14
15	12	15
17	13	16
19	15	18

●標準寸法では、突き出し長さが不足するような場合に使用します

This tap is used when a standard G Hand Tap is too short.



LIST 7922P

オーダ方法

切削条件 Cutting Condition → C-30

GHTL 記号 × 食付 × 全長

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

記号 Code No.	食付 (P) Lc (P)	全長 L	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	首下長さ Ln	首径 dn	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	3	100	M3 X 0.5	G5	11	3	4	18	2.3	1	●	4,160
3M0.5	1.5	100	M3 X 0.5	G5	11	3	4	18	2.3	1	●	4,160
4M0.7	3	100	M4 X 0.7	G5	13	3	5	20	3.05	1	●	3,760
4M0.7	1.5	100	M4 X 0.7	G5	13	3	5	20	3.05	1	●	3,760
5M0.8	3	100	M5 X 0.8	G5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	3,270
5M0.8	1.5	100	M5 X 0.8	G5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	3,270
5M0.8	3	120	M5 X 0.8	G5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	4,020
5M0.8	1.5	120	M5 X 0.8	G5	16	3	5.5	22	3.9	1	●	4,020
6M1	3	100	M6 X 1	G5	19	3	6	24	4.7	1	●	2,810
6M1	1.5	100	M6 X 1	G5	19	3	6	24	4.7	1	●	2,810
6M1	3	120	M6 X 1	G5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,620
6M1	1.5	120	M6 X 1	G5	19	3	6	24	4.7	1	●	3,620
8M1.25	3	100	M8 X 1.25	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	3,520
8M1.25	1.5	100	M8 X 1.25	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	3,520
8M1.25	3	120	M8 X 1.25	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	4,400
8M1.25	1.5	120	M8 X 1.25	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	4,400
8M1.25	3	150	M8 X 1.25	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	5,920
8M1.25	1.5	150	M8 X 1.25	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	5,920
8M1	3	100	M8 X 1	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	3,520
8M1	1.5	100	M8 X 1	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	3,520
8M1	3	120	M8 X 1	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	4,400
8M1	1.5	120	M8 X 1	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	4,400
8M1	3	150	M8 X 1	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	5,920
8M1	1.5	150	M8 X 1	G6	22	3	6.2	-	-	2	●	5,920
10M1.5	3	100	M10 X 1.5	G6	24	3	7	-	-	2	●	4,300
10M1.5	1.5	100	M10 X 1.5	G6	24	3	7	-	-	2	●	4,300
10M1.5	3	120	M10 X 1.5	G6	24	3	7	-	-	2	●	5,230
10M1.5	1.5	120	M10 X 1.5	G6	24	3	7	-	-	2	●	5,230
10M1.5	3	150	M10 X 1.5	G6	24	3	7	-	-	2	●	6,980
10M1.5	1.5	150	M10 X 1.5	G6	24	3	7	-	-	2	●	6,980
10M1.25	3	100	M10 X 1.25	G6	24	3	7	-	-	2	●	4,300
10M1.25	1.5	100	M10 X 1.25	G6	24	3	7	-	-	2	●	4,300
10M1.25	3	120	M10 X 1.25	G6	24	3	7	-	-	2	●	5,230
10M1.25	1.5	120	M10 X 1.25	G6	24	3	7	-	-	2	●	5,230
10M1.25	3	150	M10 X 1.25	G6	24	3	7	-	-	2	●	6,980
10M1.25	1.5	150	M10 X 1.25	G6	24	3	7	-	-	2	●	6,980
12M1.75	3	100	M12 X 1.75	G7	29	4	8.5	-	-	2	●	5,590
12M1.75	1.5	100	M12 X 1.75	G7	29	4	8.5	-	-	2	●	5,590
12M1.75	3	150	M12 X 1.75	G7	29	4	8.5	-	-	2	●	8,840
12M1.75	1.5	150	M12 X 1.75	G7	29	4	8.5	-	-	2	●	8,840
12M1.5	3	100	M12 X 1.5	G7	29	4	8.5	-	-	2	●	5,590
12M1.5	1.5	100	M12 X 1.5	G7	29	4	8.5	-	-	2	●	5,590
12M1.5	3	150	M12 X 1.5	G7	29	4	8.5	-	-	2	●	8,840
12M1.5	1.5	150	M12 X 1.5	G7	29	4	8.5	-	-	2	●	8,840
14M2	3	150	M14 X 2	G7	30	4	10.5	-	-	2	●	11,200
14M2	1.5	150	M14 X 2	G7	30	4	10.5	-	-	2	●	11,200
16M2	3	150	M16 X 2	G7	32	4	12.5	-	-	2	●	11,500
16M2	1.5	150	M16 X 2	G7	32	4	12.5	-	-	2	●	11,500

総目次

G

スパイラル
タップ

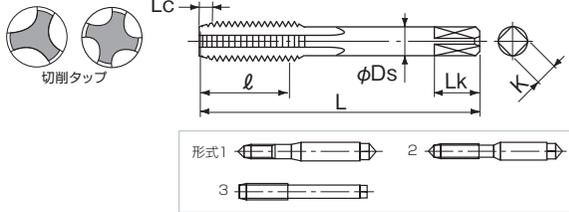
ガン
タップ

ハンド
タップ

転造
タップ

●あらゆる方面で使用される汎用タップです。

This is standard taps that can be used in all applications.



LIST 908

オーダ方法

切削条件 Cutting Condition **C-30**

HT 記号 食付

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

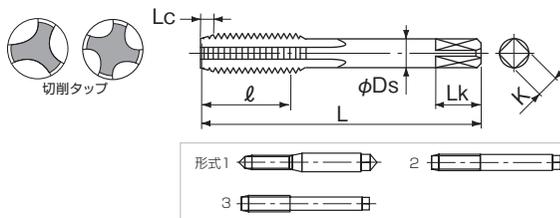
記号 Code No.	食付 (P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3M0.5	5	M3 X 0.5	JIS2 級	46	18	3	4	1	●	723
3M0.5	1.5	M3 X 0.5	JIS2 級	46	18	3	4	1	●	723
4M0.7	5	M4 X 0.7	JIS2 級	52	20	3	5	1	●	689
4M0.7	1.5	M4 X 0.7	JIS2 級	52	20	3	5	1	●	689
5M0.8	5	M5 X 0.8	JIS2 級	60	22	3	5.5	1	●	708
5M0.8	1.5	M5 X 0.8	JIS2 級	60	22	3	5.5	1	●	708
6M1	5	M6 X 1	JIS2 級	62	24	3	6	2	●	754
6M1	1.5	M6 X 1	JIS2 級	62	24	3	6	2	●	754
8M1.25	5	M8 X 1.25	JIS2 級	70	30	4	6.2	3	●	1,090
8M1.25	1.5	M8 X 1.25	JIS2 級	70	30	4	6.2	3	●	1,090
8M1	5	M8 X 1	JIS2 級	70	30	4	6.2	3	●	1,370
8M1	1.5	M8 X 1	JIS2 級	70	30	4	6.2	3	●	1,370
10M1.5	5	M10 X 1.5	JIS2 級	75	32	4	7	3	●	1,390
10M1.5	1.5	M10 X 1.5	JIS2 級	75	32	4	7	3	●	1,390
10M1.25	5	M10 X 1.25	JIS2 級	75	32	4	7	3	●	1,390
10M1.25	1.5	M10 X 1.25	JIS2 級	75	32	4	7	3	●	1,390
10M1	5	M10 X 1	JIS2 級	70	30	4	7	3	●	1,750
10M1	1.5	M10 X 1	JIS2 級	70	30	4	7	3	●	1,750
12M1.75	5	M12 X 1.75	JIS2 級	82	38	4	8.5	3	●	1,930
12M1.75	1.5	M12 X 1.75	JIS2 級	82	38	4	8.5	3	●	1,930
12M1.5	5	M12 X 1.5	JIS2 級	82	38	4	8.5	3	●	1,930
12M1.5	1.5	M12 X 1.5	JIS2 級	82	38	4	8.5	3	●	1,930
12M1.25	5	M12 X 1.25	JIS2 級	80	38	4	8.5	3	●	1,930
12M1.25	1.5	M12 X 1.25	JIS2 級	80	38	4	8.5	3	●	1,930
14M2	5	M14 X 2	JIS2 級	88	42	4	10.5	3	●	2,690
14M2	1.5	M14 X 2	JIS2 級	88	42	4	10.5	3	●	2,690
14M1.5	5	M14 X 1.5	JIS2 級	88	42	4	10.5	3	●	2,690
14M1.5	1.5	M14 X 1.5	JIS2 級	88	42	4	10.5	3	●	2,690
16M2	5	M16 X 2	JIS2 級	95	45	4	12.5	3	●	3,570
16M2	1.5	M16 X 2	JIS2 級	95	45	4	12.5	3	●	3,570
16M1.5	5	M16 X 1.5	JIS2 級	95	45	4	12.5	3	●	3,570
16M1.5	1.5	M16 X 1.5	JIS2 級	95	45	4	12.5	3	●	3,570
18M2.5	5	M18 X 2.5	JIS2 級	100	48	4	14	3	●	4,880
18M2.5	1.5	M18 X 2.5	JIS2 級	100	48	4	14	3	●	4,880
18M1.5	5	M18 X 1.5	JIS2 級	95	45	4	14	3	●	4,880
18M1.5	1.5	M18 X 1.5	JIS2 級	95	45	4	14	3	●	4,880
20M2.5	5	M20 X 2.5	JIS2 級	105	50	4	15	3	●	6,320
20M2.5	1.5	M20 X 2.5	JIS2 級	105	50	4	15	3	●	6,320
20M1.5	5	M20 X 1.5	JIS2 級	95	45	4	15	3	●	6,320
20M1.5	1.5	M20 X 1.5	JIS2 級	95	45	4	15	3	●	6,320
22M2.5	5	M22 X 2.5	JIS2 級	115	55	4	17	3	●	8,170
22M2.5	1.5	M22 X 2.5	JIS2 級	115	55	4	17	3	●	8,170
24M3	5	M24 X 3	JIS2 級	120	58	4	19	3	●	10,300
24M3	1.5	M24 X 3	JIS2 級	120	58	4	19	3	●	10,300

包装数量 Packed quantity

呼び Thread Size	数量 Pcs.
M 3 ~ M10	10
M12 ~ M24	3

●アルミニウム・鋳鉄などの大量ねじ立てに適しています。

This tap made of carbide is suitable for long life tapping of Aluminum, Cast Iron.



LIST 9236

オーダ方法

EHT 記号 × 食付

切削条件 Cutting Condition ▶ C-30

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

記号 Code No.	食付 (P) Lc (P)	呼び Thread Size	等級 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	溝数 Flutes	シャンク径 Ds	形式 Type	在庫 Stock	参考価格 Price
3MO.5	3	M3 X 0.5	G5	46	11	3	4	1	●	11,200
3MO.5	1.5	M3 X 0.5	G5	46	11	3	4	1	●	11,200
4MO.7	3	M4 X 0.7	G5	52	13	3	5	1	●	11,700
4MO.7	1.5	M4 X 0.7	G5	52	13	3	5	1	●	11,700
5MO.8	3	M5 X 0.8	G5	60	16	3	5.5	1	●	12,400
5MO.8	1.5	M5 X 0.8	G5	60	16	3	5.5	1	●	12,400
6M1	3	M6 X 1	G5	62	19	3	6	2	●	13,400
6M1	1.5	M6 X 1	G5	62	19	3	6	2	●	13,400
8M1.25	3	M8 X 1.25	G6	70	22	3	6.2	3	●	17,300
8M1.25	1.5	M8 X 1.25	G6	70	22	3	6.2	3	●	17,300
10M1.5	3	M10 X 1.5	G6	75	24	3	7	3	●	23,800
10M1.5	1.5	M10 X 1.5	G6	75	24	3	7	3	●	23,800
12M1.75	3	M12 X 1.75	G7	82	29	4	8.5	3	●	31,500
12M1.75	1.5	M12 X 1.75	G7	82	29	4	8.5	3	●	31,500

シャンク四角部寸法
 Square portion size of shank

単位 (Unit)

シャンク径 d	シャンク四角部	
	K	Lk
4	3.2	6
5	4	7
5.5	4.5	7
6	4.5	7
6.2	5	8
7	5.5	8
8.5	6.5	9
10.5	8	11
12.5	10	13
14	11	14
15	12	15
17	13	16
19	15	18

総目次

TICN

スパイラル
タップ

ガン
タップ

ハンド
タップ

転造
タップ

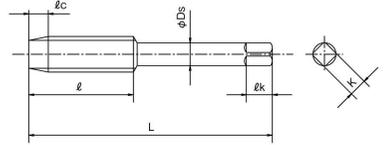
アルミニウム、その他の軽合金圧延材に適しています。

Suitable for tapping aluminum and other light alloy rolled materials.

G-LIST No TH1000

アルミニウム合金用 FOR ALUMINUM

AL-HT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
24714	M 3 x 0.5	STD	OH2	3P	46	18	4	3	3	D	有	5	1,060
24715	1.5P			5								1,060	
24724	3P			8								1,010	
24725	M 4 x 0.7	STD	OH2	1.5P	52	20	5	3	3	D	有	7	1,010
24730	3P			10								1,040	
24731	1.5P			10								1,040	
24736	M 5 x 0.8	STD	OH2	3P	60	22	5.5	3	3	D	有	12	1,100
24737	1.5P			12								1,100	
24744	3P			17								1,610	
24745	M 8 x 1.25	STD	OH2	1.5P	70	30	6.2	3	3	D	有	16	1,610
	3P			17								1,610	
	1.5P			17								1,610	

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
24752	M10 x 1.5	STD	OH2	3P	75	32	7	3	3	D	有	24	2,040
24753	1.5P			24								2,040	
24754	3P			25								2,040	
24755	M10 x 1.25	STD	OH2	1.5P	75	32	7	3	3	D	有	24	2,040
24762	3P			39								2,810	
24763	1.5P			40								2,810	
24764	M12 x 1.75	STD	OH2	3P	82	38	8.5	3	3	D	有	39	2,810
24765	1.5P			40								2,810	
24766	3P			39								2,810	
24767	M12 x 1.5	STD	OH2	3P	82	38	8.5	3	3	D	有	39	2,810
24768	1.5P			39								2,810	
24769	3P			38								2,810	
24770	M12 x 1.25	STD	OH2	3P	80	38	8.5	3	3	D	有	38	2,810
24771	1.5P			38								2,810	
24772	3P			38								2,810	

■突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.890をご覧ください。

1. 精度欄 ϕ は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

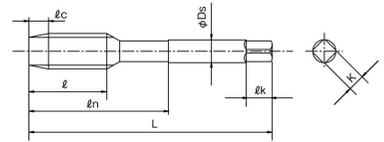
主にフェノール(バークライト)、エポキシ、ユリア、メラミンなどの熱硬化性樹脂に適しています。

Suitable for tapping heat-hardened resins such as phenol (bakelite), epoxy, urea and melamin.

G-LIST No TH1118

樹脂用 FOR PLASTIC/RESIN

EX-PLA-HT



●マークの説明はP.2をご覧ください。
See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)				
24410	M 2 x 0.4	STD	OH3	3P	40	12	-	3	3	D	有	B	3	1,970			
24414	M 2.3 x 0.4											42	13	-	3	3	1,920
24416	M 2.5 x 0.45											44	14	-	3	3	1,670
24418	M 2.6 x 0.45	STD	OH4	3P	44	14	-	3	3	D	有	B	3	1,380			
24421	M 3 x 0.5											46	11	19	4	4	1,120
24423	M 3.5 x 0.6											48	13	20	4	4	1,280

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突き出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)				
24426	M 4 x 0.7	STD	OH4	3P	52	13	21	5	4	D	有	B	7	1,070			
24429	M 5 x 0.8											60	16	24	5.5	4	1,100
24431	M 6 x 1											62	19	29	6	4	1,160
24433	M 8 x 1.25	STD	OH5	3P	70	22	37	6.2	5	D	有	B	17	1,820			
24437	M10 x 1.5											75	24	41	7	5	2,300
24442	M12 x 1.75											82	29	48	8.5	5	3,190

■突き出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.890をご覧ください。

1. 精度欄 ϕ は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C	C0.25%	C	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
AL-HT																						
EX-PLA-HT																						

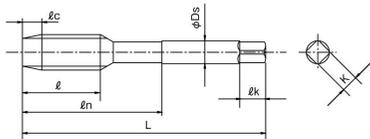
A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

Suitable for tapping materials such as aluminum alloy casting, aluminum alloy die casting and zinc alloy die casting.

アルミニウム合金鋳物、アルミニウム合金ダイキャスト、亜鉛合金ダイキャストなどに適しています。

TH1113 G-LIST No

FOR DIE CASTINGS **ダイキャスト用 EX-DC-HT**



●マークの説明はP.2をご覧ください。 See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度記号 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	首下長 ϕn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センチ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
24787	M 1.4 x 0.3	STD	OH2	3P	34	9	-	3	3	D	有	3	2,580
24788				1.5P							有	3	2,580
24791	M 1.7 x 0.35			3P	36	11	-	3			有	3	2,330
24792				1.5P							有	3	2,330
24794	M 2 x 0.4	STD	OH2	3P	40	12	-	3	3	D	有	3	1,890
24795				1.5P							有	3	1,890
24798	M 2.3 x 0.4			3P	42	13	-	3			有	4	1,710
24799				1.5P							有	4	1,710
24802	M 2.5 x 0.45	STD	OH3	3P	44	14	-	3	3	D	有	4	1,480
24803				1.5P							有	3	1,480
24806	M 2.6 x 0.45			3P	44	14	-	3			有	4	1,300
24807				1.5P							有	4	1,300
24810	M 3 x 0.5	STD	OH3	3P	46	11	19	4	4	D	有	4	1,060
24811				1.5P							有	5	1,060
24814	M 3.5 x 0.6			3P	48	13	20	4			有	5	1,140
24815				1.5P							有	5	1,140
24818	M 4 x 0.7	STD	OH3	3P	52	13	21	5	4	D	有	7	1,010
24819				1.5P							有	7	1,010
24824	M 5 x 0.8			3P	60	16	24	5.5			有	10	1,040
24825				1.5P							有	10	1,040
24830	M 6 x 1	STD	OH4	3P	62	19	29	6	4	D	-	11	1,100
24831				1.5P							-	11	1,100
24840	M 8 x 1.25			3P	70	22	37	6.2			-	17	1,610
24842				1.5P							-	17	1,610
24843	M 8 x 1	STD	OH3	3P	70	22	37	6.2	4	D	-	18	2,000
24844				1.5P							-	17	2,000
24854	M 10 x 1.5			3P	75	24	41	7			-	26	2,040
24855				1.5P							-	26	2,040

■ 突き出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , KはP.890をご覧ください。

- 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.706参照)
- M3以上は窒化処理です。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.868をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度記号 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	首下長 ϕn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センチ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
24858	M10 x 1.25	STD	OH4	3P	75	24	41	7	4	D	-	25	2,040
24859				1.5P							-	25	2,040
24860	M10 x 1			3P	75	24	41	7			-	26	2,530
24861				1.5P							-	26	2,530
24872	M12 x 1.75	STD	OH4	3P	82	29	48	8.5	4	D	-	40	2,810
24873				1.5P							-	41	2,810
24874	M12 x 1.5			3P	82	29	48	8.5			-	41	2,810
24875				1.5P							-	41	2,810
24876	M12 x 1.25	STD	OH3	3P	82	29	48	8.5	4	D	-	41	2,810
24877				1.5P							-	41	2,810
24878	M12 x 1			3P	82	29	48	8.5			-	41	3,480
24879				1.5P							-	41	3,480
24888	M14 x 2	STD	OH4	3P	88	30	48	10.5	4	D	-	65	3,900
24889				1.5P							-	66	3,900
24890	M14 x 1.5			3P	88	30	48	10.5			-	66	3,900
24891				1.5P							-	66	3,900
24900	M16 x 2	STD	OH4	3P	95	32	52	12.5	4	D	-	94	5,220
24901				1.5P							-	93	5,220
24902	M16 x 1.5			3P	95	32	52	12.5			-	94	5,220
24903				1.5P							-	93	5,220
24910	M18 x 2.5	STD	OH4	3P	100	37	55	14	4	D	-	113	7,150
24911				1.5P							-	112	7,150
24914	M18 x 1.5			3P	100	37	55	14			-	113	7,150
24915				1.5P							-	113	7,150
24922	M20 x 2.5	STD	OH4	3P	105	37	58	15	4	D	-	138	9,260
24923				1.5P							-	138	9,260
24926	M20 x 1.5			3P	105	37	58	15			-	141	9,260
24927				1.5P							-	144	9,260

■ Please see page 890 for length of external centre and shank square length ϕk and width K.

- The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see page 706)
- M3 ≧ : with nitriding.
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to P.868.

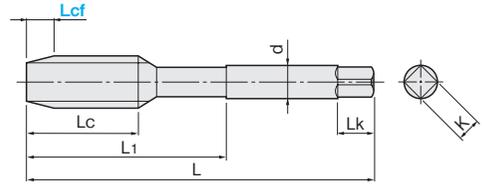
低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C ~0.45% ~0.7%	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
=特定代理店在庫品 =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

SPECIFICATION CHART
形状寸法表
TAPS
ハンドタップシリーズ
STRAIGHT FLUTED TAP (HAND TAP) SERIES

ミスミ **C VALUE**
SOLID CARBIDE HAND TAP
超硬ハンドタップ

SEC-HT



材質	MG 超硬									
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)		

○=適

型番 **SEC-HT** **1本単位**

呼び M×P	食付 Lcf (選択)	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	¥通常単価 1~4本
M3	0.5	LM3	46	11	20	4	3	6	3.2	2,800
M4	0.7		52	13	22	5	3	7	4	2,960
M5	0.8		60	16	25	5.5	3	7	4.5	3,110
M6	1		62	19	30	6	3	7	4.5	3,370
M8	1.25		70	22	35	6.2	4	8	5	4,360
M10	1.5		75	24	39	7	4	8	5.5	6,070

① M6以下は突き出しセンチとなります。

② 切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報(P.1197)をご参照ください。

切削条件 P.1196

技術情報 P.1197



Order 注文例

SEC-HT - M3 - 0.5 - 1.5

型番 呼び(M×P) 食付(Lcf)



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

① ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格

■数量スライド価格(①1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~19	20~49	50~
値引率		3%	5%	7%	

お見積り

Eが**特長!**

- 止り穴、通り穴兼用で使用できます。
- 各種鋳鉄の量産タッピングに最適です。



HSSE HAND TAP

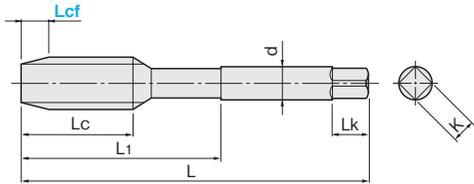
ハイス鋼ハンドタップ

●食付同サイズセット

HT



パック



材質	一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○				○	○	○	○	○

○=適

型番 **HT** **1パック 10本入**

呼び M×P		食付 Lcf 1=1.5P 2=5P 3=9P	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	パック入数	¥通常単価 1~4パック (1本単価)
M3	0.5	1 (1.5P) 2 (5P) 3 (9P)	JIS2	46	18	20	4	3	6	3.2	10本	2,300 (230)
M4	0.7			52	20	22	5	4	7	4		2,200 (220)
M5	0.8			60	22	27	5.5	4	7	4.5		2,300 (230)
M6	1			62	24	32.5	6	4	7	4.5		2,400 (240)
M8	1.25			70	30	—	6.2	4	8	5		3,500 (350)
M10	1.5			75	32	—	7	4	8	5.5		4,500 (450)

- Ⓢ この商品はパック単位での販売となります。
- Ⓢ M8以下は突き出しセンチとなります。
- Ⓢ 食付 1.5Pタイプは全サイズ突き出しセンチではありません。

切削条件 P.1196

Order 注文例 **HT - M3 - 0.5 - 1**
 型番 呼び (M×P) 食付 (Lcf)

Delivery 出荷日 在庫品 巻末-3
 Ⓢ ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 **■数量スライド価格** (Ⓢ1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~19	20~49	50~
値引率	価格表	3%	5%	7%	

お見積り

EBIが特長!

- 汎用性が高く、多様な用途、被削材に対応できます。

ハンドタップ



スパイラル
タップ



ポイントタップ



ロールタップ



管用タップ



ねじ切り
カッター



特殊タップ

ねじ切り
関連工具

ダイス

タップレンチ

修正・
除去工具