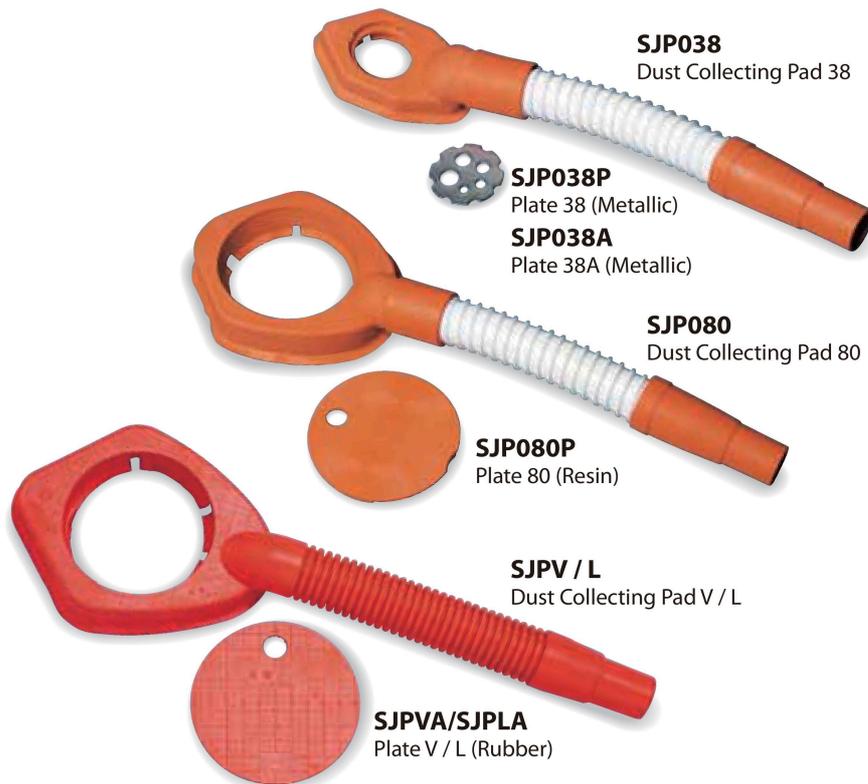


Dust Collecting Pad

Supports Clean and Efficient Work Environments.



With Dust Collecting Pad



Conventional method

Ceiling installation



English

Features

- Prevents dust scattering.
- Excellent flexibility and adsorption allow attachment to wall and ceiling.
- Usable for both dry and wet drilling (Use a wet type vacuum cleaner for wet drilling.)
- Promotes clean and comfortable work environments.
- Plate 38 can be used as a positioning guide as well.

L'italiano

Caratteristiche

- Evita che la polvere si sparga.
- L'ottima flessibilità e l'adsorbimento permettono l'attacco al muro e al soffitto.
- Utilizzabile per la foratura asciutta e bagnata (usare un aspirapolvere di tipo umido per la foratura bagnata.)
- Favorisce ambienti di lavoro puliti e confortevoli.
- Plate 38 può essere usata anche come guida per il posizionamento.

Deutsch

Funktionen

- Verhindert, dass Staub verteilt wird.
- Exzellente Flexibilität und Adsorption zur Befestigung an der Wand oder Decke.
- Kann sowohl zum trockenen wie zum Nassbohren verwendet werden (Einen Feucht-Staubsauger zum Nassbohren benutzen.)
- Unterstützt saubere und angenehme Arbeitsumfelder.
- Plate 38 kann auch als Positionsführung benutzt werden.

Español

Características

- Evita la dispersión del polvo.
- Su gran flexibilidad y absorción permiten su instalación en paredes y techos.
- Útil para la perforación en seco o con agua (para la perforación con agua, usar una aspiradora de agua).
- Promueve entornos de trabajo limpios y cómodos.
- La Plate 38 puede usarse igualmente como guía de posicionamiento.

Français

Caractéristiques

- Empêche la dispersion de la poussière.
- Une excellente flexibilité et adsorption permet la fixation au mur ou au plafond.
- Utilisable à la fois pour le perçage de type mouillé et sec (Utilisez un aspirateur de type mouillé pour le perçage mouillé.)
- Favorise les environnements de travail propres et confortables.
- Plate 38 peut également être utilisée comme un guide de positionnement.

Português

Características

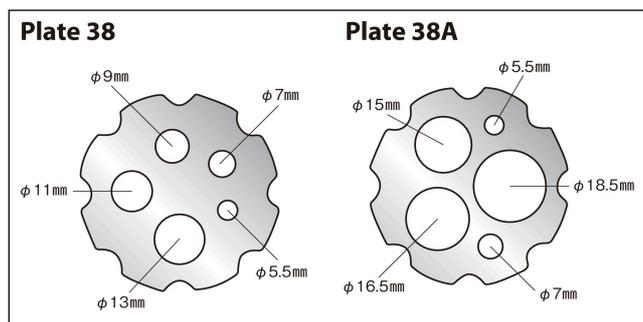
- Previne que o pó se espalhe.
- A excelente flexibilidade e adsorção permitem a ligação à parede e ao teto.
- Pode ser usado para a perfuração seca e molhada (Utilize um aspirador de líquidos para perfurações molhadas).
- Promove um ambiente de trabalho limpo e confortável.
- A Plate 38 pode também ser utilizada como guia de posicionamento.

Size table

Item	Part No.	Drill Diameter
Dust Collecting Pad 38	SJP038	φ 38mm or below
Dust Collecting Pad 80	SJP080	φ 80mm or below
Dust Collecting Pad V	SJPV	φ 165mm or below
Dust Collecting Pad L	SJPL	φ 220mm or below

Option

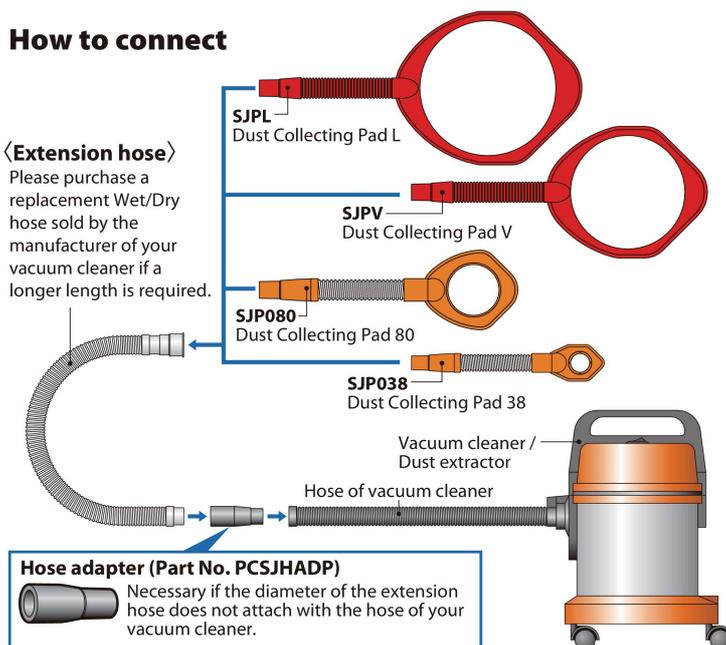
Item	Part No.	Drill Diameter
Plate 38 (Metallic)	SJP038P	φ 5.5, 7, 9, 11, 13mm
Plate 38 A (Metallic)	SJP038PA	φ 5.5, 7, 15, 16.5, 18.5mm
Plate 80 (Resin)	SJP080P	φ 80mm or below
Plate V (Rubber)	SJPV	φ 165mm or below
Plate L (Rubber)	SJPLA	φ 220mm or below
Hose adapter	PCSJHADP	Usable with hoses from φ 30 – 38mm



Usage example with Mistdia core bit

How to connect

<Extension hose>
Please purchase a replacement Wet/Dry hose sold by the manufacturer of your vacuum cleaner if a longer length is required.



Hose adapter (Part No. PCSJHADP)
Necessary if the diameter of the extension hose does not attach with the hose of your vacuum cleaner.

Adsorption of the Dust Collecting Pad (Guideline)

Vacuum cleaner used Drilling place Item	Portable vacuum cleaner		Vacuum cleaner with 600W or more		Vacuum cleaner with 1000W or more	
	Ceiling	Wall	Ceiling	Wall	Ceiling	Wall
Dust Collecting Pad 38	×	Flat wall ○ Brick wall ×	○	○	○	○
Dust Collecting Pad 80	×	×	×	Flat wall ○ Brick wall ×	○	○
Dust Collecting Pad V-L	×	×	×	×	○	○

NOTE)

- Attachment to ceiling: Dust Collecting Pad may not be attached to the ceiling depending on the height of the ceiling, suction force of the vacuum cleaner, or condition of the ceiling surface.
- It is possible that dust cannot be removed from Dust Collecting Pad if it is used for drilling into walls covered with deep colored wallpaper or fabric wallpaper with considerable unevenness.
- Using an electric drill and a vacuum cleaner with the same power supply reduces the power of each of them.

NWDX4D

アクアドリル NWDX 4D

AQUA Drills NWDX 4D

切削条件 Drilling Condition ▶▶▶A-129

超硬

h7

13.0-55.0

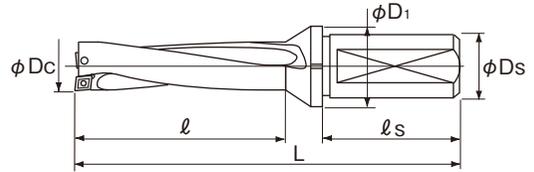
工具材料

シャング径公差

直径範囲

- 優れた切削バランスにより一般鋼からステンレス鋼まで安定した穴あけ加工が可能です。

Superior balance provides consistent drilling of materials ranging from Low Carbon Steel to Stainless Steel.



- ホルダ Holder

LIST 9514

オーダー方法 商品記号

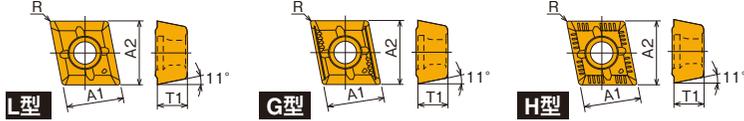
単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 Code	直径 Dc	寸法				半径方向 オフセット量 (最大)	在庫 Stock	参考価格 Price	形状
		L	ℓ	D ₁	D _s				
NWDX130D4S20	13.0	114	55	28	20	44	0.35	47,300	
NWDX135D4S20	13.5	116	57				0.30	47,300	
NWDX140D4S20	14.0	118	59				0.25	47,300	
NWDX145D4S20	14.5	120	61				0.20	47,300	
NWDX150D4S20	15.0	122	63				0.15	47,300	
NWDX155D4S20	15.5	124	65				0.40	48,400	
NWDX160D4S20	16.0	126	67				0.35	48,400	
NWDX165D4S20	16.5	128	69				0.30	48,400	
NWDX170D4S20	17.0	130	71				0.25	50,700	
NWDX175D4S25	17.5	144	73				0.20	50,700	
NWDX180D4S25	18.0	146	75	32	25	56	0.50	51,900	
NWDX185D4S25	18.5	148	77				0.45	51,900	
NWDX190D4S25	19.0	150	79				0.40	51,900	
NWDX195D4S25	19.5	152	81				0.30	51,900	
NWDX200D4S25	20.0	154	83				0.30	51,900	
NWDX205D4S25	20.5	156	85				0.20	51,900	
NWDX210D4S25	21.0	158	87				0.15	51,900	
NWDX215D4S25	21.5	160	89				0.10	51,900	
NWDX220D4S25	22.0	162	91				0.10	51,900	
NWDX225D4S25	22.5	164	93				0.05	51,900	
NWDX230D4S25	23.0	169	95	37	32	60	0.70	53,000	
NWDX235D4S25	23.5	171	97				0.60	53,000	
NWDX240D4S25	24.0	173	99				0.50	53,000	
NWDX245D4S25	24.5	175	101				0.45	55,300	
NWDX250D4S25	25.0	177	103				0.40	55,300	
NWDX255D4S32	25.5	185	105				0.35	55,300	
NWDX260D4S32	26.0	187	107				0.25	55,300	
NWDX265D4S32	26.5	189	109				0.20	55,300	
NWDX270D4S32	27.0	191	111				0.15	55,300	
NWDX275D4S32	27.5	193	113				0.10	55,300	
NWDX280D4S32	28.0	195	115	41	40	70	1.00	55,300	
NWDX285D4S32	28.5	197	117				0.95	55,300	
NWDX290D4S32	29.0	201	120				0.90	60,100	
NWDX295D4S32	29.5	203	122				0.80	60,100	
NWDX300D4S40	30.0	218	124				0.80	60,100	
NWDX310D4S40	31.0	222	128				0.70	60,100	
NWDX320D4S40	32.0	226	132				0.55	60,100	
NWDX330D4S40	33.0	230	136				0.45	60,100	
NWDX340D4S40	34.0	234	140				0.35	60,100	
NWDX350D4S40	35.0	238	144				0.20	60,100	
NWDX360D4S40	36.0	242	148	54	49.5	70	0.20	69,100	
NWDX370D4S40	37.0	253	153				1.00	69,100	
NWDX380D4S40	38.0	257	157				0.90	69,100	
NWDX390D4S40	39.0	261	161				0.80	69,100	
NWDX400D4S40	40.0	265	165				0.70	69,100	
NWDX410D4S40	41.0	269	169				0.70	69,100	
NWDX420D4S40	42.0	273	173				0.60	69,100	
NWDX430D4S40	43.0	277	177				0.60	69,100	
NWDX440D4S40	44.0	281	181				0.50	69,100	
NWDX450D4S40	45.0	285	185				0.40	69,100	
NWDX460D4S40	46.0	289	189	1.50	74,900				
NWDX470D4S40	47.0	293	193	1.40	74,900				
NWDX480D4S40	48.0	297	197	1.30	74,900				
NWDX490D4S40	49.0	301	201	1.20	74,900				
NWDX500D4S40	50.0	305	205	1.10	74,900				
NWDX510D4S40	51.0	309	209	1.00	78,700				
NWDX520D4S40	52.0	313	213	0.90	78,700				
NWDX530D4S40	53.0	317	217	0.80	78,700				
NWDX540D4S40	54.0	321	221	0.60	78,700				
NWDX550D4S40	55.0	325	225	0.50	78,700				

●チップ Inserts
LIST 9514
オーダ方法 呼び 材種

NWDXドリル用チップの呼び方
NWDXT 06 30 06 -G NCP300
対辺寸法 (6.0) 厚さ×10 (3.0) プレーカ種類 材種
コーナー R×10 (0.6)

■4コーナー使いチップで経済的



単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

ホルダ 直径範囲 Dc (mm)	呼び	材種		寸法				参考価格 Price	皿ねじ	スパナ	推奨締め付け トルク (N・m)
		NCP300	NCK300	A1	A2	T1	R				
13.0 15.0	NWDXT042004-L	●	●	4.2	4.6	2.0	0.4	810	BFTX01604N	TRX06	0.5
	NWDXT042004-G	●	●					810			
	NWDXT042004-H	●	●					810			
15.5 18.0	NWDXT052504-L	●	●	5.0	5.5	2.5	0.4	810	BFTX0204N	TRX06	0.5
	NWDXT052504-G	●	●					810			
	NWDXT052504-H	●	●					810			
18.5 22.5	NWDXT063006-L	●	●	6.0	6.6	3.0	0.6	820	BFTY02206	TRD07	1.0
	NWDXT063006-G	●	●					820			
	NWDXT063006-H	●	●					860			
23.0 28.5	NWDXT073506-L	●	●	7.5	8.3	3.5	0.6	860	BFTX02506N	TRD08	1.5
	NWDXT073506-G	●	●					860			
	NWDXT073506-H	●	●					970			
29.0 36.0	NWDXT094008-L	●	●	9.6	10.6	4.0	0.8	970	BFTX03584	TRD15	3.5
	NWDXT094008-G	●	●					970			
	NWDXT094008-H	●	●					1,110			
37.0 45.0	NWDXT125012-L	●	●	12.4	12.6	5.0	1.2	1,110	BFTX0511N	TRD20	5.0
	NWDXT125012-G	●	●					1,110			
	NWDXT125012-H	●	●					1,210			
46.0 55.0	NWDXT156012-L	●	●	15.2	16.7	6.0	1.2	1,210	BFTX0615N	TRD25	5.0
	NWDXT156012-G	●	●					1,210			
	NWDXT156012-H	●	●					1,210			

■チップの特長

チップ材種

材種	NCP300	NCK300
被削材		
鋼 一般加工用	○	
鋼 高速加工用		○
ステンレス鋼	○	
鋳鉄		○

プレーカの種類

タイプ	L型	G型	H型
	低速送り・切りくず処理用	汎用	刃先強化型
外観			
断面形状			
すくい角	大 小		
プレーカ幅	狭 広		

■チップ選定ガイド

一般鋼・合金鋼・ステンレス鋼

推奨チップ (G型) NCP300 → **切りくず処理改善** (L型) NCP300

低炭素鋼の加工に・SS400, SCM415, SCM420などには高速送りを推奨します。
・切りくず焼けにより振動が発生する場合は、送りを下げる。
ステンレス鋼
・設備上、切削速度や送りが上げられず、切りくず処理が問題になる場合

初期チッピング対応 (H型) NCP300 → **耐摩耗性不足** (G型) NCK300

断続加工
・斜め食いつきなどの断続加工の場合は、断続部(入口・貫通)で送りを下げる。(f 0.05程度)
高硬度材(熱処理)の加工
・刃先強度不足の場合

一般鋼・合金鋼の加工で逃げ面摩耗の発生が大きい場合

耐摩耗性不足 (L型) NCK300
送り条件が低い場合

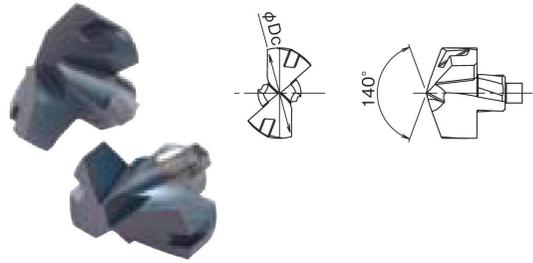
推奨チップ (G型) NCK300 → **初期チッピング対応** (H型) NCK300

断続加工
・斜め食いつきなどの断続加工の場合は、断続部(入口・貫通)で送りを下げる。(f 0.05程度)
・高速加工により、刃先強度不足の場合

ヘッド交換式ドリル用ヘッド

Exchangeable Drill Head

PXD KC



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



P.674

■**鋳鉄用 (KC)** For cast Iron (KC)

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	呼び Designation	外径 Dc	材種 Grades	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	PXDH2120-KC	21.2	XP1425 ※	※	
	PXDH2130-KC	21.3	XP1425 ※	※	
	PXDH2140-KC	21.4	XP1425 ※	※	
7831515	⑨ PXDH2150-KC	21.5	XP1425 C	12,400	
	PXDH2160-KC	21.6	XP1425 ※	※	
	PXDH2170-KC	21.7	XP1425 ※	※	
	PXDH2180-KC	21.8	XP1425 ※	※	
	PXDH2190-KC	21.9	XP1425 ※	※	
7831520	⑩ PXDH2200-KC	22	XP1425 C	12,400	
	PXDH2210-KC	22.1	XP1425 ※	※	
	PXDH2220-KC	22.2	XP1425 ※	※	
	PXDH2230-KC	22.3	XP1425 ※	※	
7831524	⑩ PXDH2240-KC	22.4	XP1425 C	12,400	
7831525	⑩ PXDH2250-KC	22.5	XP1425 C	12,400	
	PXDH2260-KC	22.6	XP1425 ※	※	
	PXDH2270-KC	22.7	XP1425 ※	※	
	PXDH2280-KC	22.8	XP1425 ※	※	
	PXDH2290-KC	22.9	XP1425 ※	※	
7831530	⑪ PXDH2300-KC	23	XP1425 C	13,400	
	PXDH2310-KC	23.1	XP1425 ※	※	
	PXDH2320-KC	23.2	XP1425 ※	※	
	PXDH2330-KC	23.3	XP1425 ※	※	

ツール No. EDP No.	呼び Designation	外径 Dc	材種 Grades	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	PXDH2340-KC	23.4	XP1425 ※	※	
7831535	⑪ PXDH2350-KC	23.5	XP1425 C	13,400	
	PXDH2360-KC	23.6	XP1425 ※	※	
	PXDH2370-KC	23.7	XP1425 ※	※	
	PXDH2380-KC	23.8	XP1425 ※	※	
	PXDH2390-KC	23.9	XP1425 ※	※	
7831540	⑫ PXDH2400-KC	24	XP1425 C	13,400	
	PXDH2410-KC	24.1	XP1425 ※	※	
	PXDH2420-KC	24.2	XP1425 ※	※	
	PXDH2430-KC	24.3	XP1425 ※	※	
7831545	⑫ PXDH2440-KC	24.4	XP1425 C	13,400	
	PXDH2450-KC	24.5	XP1425 ※	※	
	PXDH2460-KC	24.6	XP1425 ※	※	
	PXDH2470-KC	24.7	XP1425 ※	※	
	PXDH2480-KC	24.8	XP1425 ※	※	
	PXDH2490-KC	24.9	XP1425 ※	※	
7831550	⑬ PXDH2500-KC	25	XP1425 C	14,200	
	PXDH2510-KC	25.1	XP1425 ※	※	
	PXDH2520-KC	25.2	XP1425 ※	※	
	PXDH2530-KC	25.3	XP1425 ※	※	
7831554	⑬ PXDH2540-KC	25.4	XP1425 C	14,900	

※=受注対応品 ※=Special Order Item

青字=切削下穴 Blue=tap drill hole for cutting taps

■**部品** Accessories

	ツール No. EDP No.	在庫 Stock	呼び Designation	板厚 Sheet Thickness	適用ヘッド Applicable Head	標準価格 (Yen)
脱着ドライバ Installation driver	① 7808282	C	PXDP1400-1899	1.5	①~⑥	1,950
	② 7808283	C	PXDP1900-2299	1.8	⑦~⑩	1,950
	③ 7808284	C	PXDP2300-2699	2	⑪~⑬	2,010

脱着ドライバは別途ご購入下さい。The drivers are sold separately from the cutters.

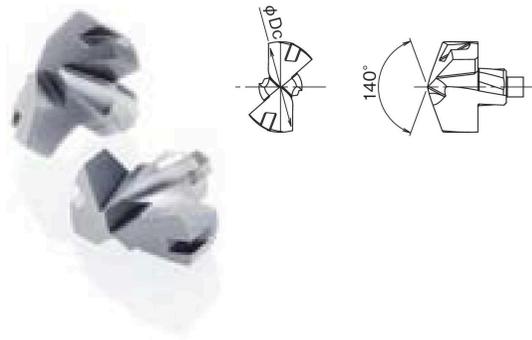


前ページより

ヘッド交換式ドリル用ヘッド

Exchangeable Drill Head

PXD NC



●マークの説明はP1をご覧ください。
See page 1 for explanation of icons.



P.674



■非鉄用 (NC) For nonferrous metal (NC)

ツール No. EDP No.	呼び Designation	外径 Dc	材種 Grades	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
7831740	PXDH1400-NC	14	CF225	C	6,790
	PXDH1410-NC	14.1	CF225	※	
	PXDH1420-NC	14.2	CF225	※	
	PXDH1430-NC	14.3	CF225	※	
	PXDH1440-NC	14.4	CF225	※	
7831745	PXDH1450-NC	14.5	CF225	C	6,790
	PXDH1460-NC	14.6	CF225	※	
	PXDH1470-NC	14.7	CF225	※	
	PXDH1480-NC	14.8	CF225	※	
	PXDH1490-NC	14.9	CF225	※	
7831750	PXDH1500-NC	15	CF225	C	7,490
	PXDH1510-NC	15.1	CF225	※	
	PXDH1520-NC	15.2	CF225	※	
	PXDH1530-NC	15.3	CF225	※	
	PXDH1540-NC	15.4	CF225	※	
7831755	PXDH1550-NC	15.5	CF225	C	7,490
	PXDH1560-NC	15.6	CF225	※	
	PXDH1570-NC	15.7	CF225	※	
	PXDH1580-NC	15.8	CF225	※	
	PXDH1590-NC	15.9	CF225	※	
7831760	PXDH1600-NC	16	CF225	C	7,490
	PXDH1610-NC	16.1	CF225	※	
	PXDH1620-NC	16.2	CF225	※	
	PXDH1630-NC	16.3	CF225	※	
	PXDH1640-NC	16.4	CF225	※	
7831765	PXDH1650-NC	16.5	CF225	C	8,300
	PXDH1660-NC	16.6	CF225	※	
7831767	PXDH1670-NC	16.7	CF225	C	8,300
	PXDH1680-NC	16.8	CF225	※	
	PXDH1690-NC	16.9	CF225	※	
7831770	PXDH1700-NC	17	CF225	C	8,300
	PXDH1710-NC	17.1	CF225	※	
	PXDH1720-NC	17.2	CF225	※	
	PXDH1730-NC	17.3	CF225	※	
	PXDH1740-NC	17.4	CF225	※	
7831775	PXDH1750-NC	17.5	CF225	C	8,930

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	呼び Designation	外径 Dc	材種 Grades	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	PXDH1760-NC	17.6	CF225	※	
	PXDH1770-NC	17.7	CF225	※	
	PXDH1780-NC	17.8	CF225	※	
	PXDH1790-NC	17.9	CF225	※	
7831780	PXDH1800-NC	18	CF225	C	8,930
	PXDH1810-NC	18.1	CF225	※	
	PXDH1820-NC	18.2	CF225	※	
	PXDH1830-NC	18.3	CF225	※	
	PXDH1840-NC	18.4	CF225	※	
7831785	PXDH1850-NC	18.5	CF225	C	8,930
	PXDH1860-NC	18.6	CF225	※	
7831787	PXDH1870-NC	18.7	CF225	C	8,930
	PXDH1880-NC	18.8	CF225	※	
	PXDH1890-NC	18.9	CF225	※	
7831790	PXDH1900-NC	19	CF225	C	9,820
	PXDH1910-NC	19.1	CF225	※	
	PXDH1920-NC	19.2	CF225	※	
	PXDH1930-NC	19.3	CF225	※	
	PXDH1940-NC	19.4	CF225	※	
7831795	PXDH1950-NC	19.5	CF225	C	9,820
	PXDH1960-NC	19.6	CF225	※	
	PXDH1970-NC	19.7	CF225	※	
	PXDH1980-NC	19.8	CF225	※	
	PXDH1990-NC	19.9	CF225	※	
7831800	PXDH2000-NC	20	CF225	C	10,700
	PXDH2010-NC	20.1	CF225	※	
	PXDH2020-NC	20.2	CF225	※	
	PXDH2030-NC	20.3	CF225	※	
	PXDH2040-NC	20.4	CF225	※	
7831805	PXDH2050-NC	20.5	CF225	C	10,700
	PXDH2060-NC	20.6	CF225	※	
7831807	PXDH2070-NC	20.7	CF225	C	10,700
	PXDH2080-NC	20.8	CF225	※	
	PXDH2090-NC	20.9	CF225	※	
7831810	PXDH2100-NC	21	CF225	C	10,700
	PXDH2110-NC	21.1	CF225	※	

※=受注対応品 ※=Special Order Item

青字=切削下穴 Blue=tap drill hole for cutting taps



次ページへ