

SD-Y

Solid Round Dies



※when no recess in the rear face.



Segment : 32

*SD-Y are available while supplies last

Size	Stock	Code	Class	D (mm)	T (mm)	Clearance Holes	Recess	Type
For Metric Threads								
M2x0.4	○	DDG2.0E	6G	16	7	3	○	Da
M3x0.5	○	DEG3.0G	6G	20	7	3		Da
M4x0.7	○	DEG4.0I	6G	20	7	3		Da
M5x0.8	○	DEG5.0K	6G	20	7	4		Da
M6x1	○	DEG6.0M	6G	20	7	4		Da
M8x1.25	○	DGG8.0N	6G	25	9	4		Da
M10x1.5	○	DGG010O	6G	25	9	4		Da
M12x1.75	○	DJG012P	6G	38	13	4		Da
M16x2	○	DMG016Q	6G	50	16	4		Da
M20x2.5	○	DMG020R	6G	50	16	5		Da

AR-D

Adjustable Thread Cutting Round Dies



※when no recess in the rear face.



Segment : 35

Size	Stock	Code	Class	D (mm)	T (mm)	Clearance Holes	Recess	Type
For Metric Threads								
M1x0.25	○	GD21.0B	II	16	5	3	○	Db
	○	GE21.0B		20	7		○	Dc
M1x0.2	△	GD21.0A	II	16	5	3	○	Db
	△	GE21.0A		20	7		○	Dc

AR-D Adjustable Thread Cutting Round Dies

Size	Stock	Code	Class	D (mm)	T (mm)	Clearance Holes	Recess	Type
M1.1x0.25	△	GD21.1B	II	16	5	3	○	Db
	△	GE21.1B		20	7		○	Dc
M1.2x0.25	○	GD21.2B	II	16	5	3	○	Db
	○	GE21.2B		20	7		○	Dc
M1.2x0.2	△	GD21.2A	II	16	5	3	○	Db
	△	GE21.2A		20	7		○	Dc
M1.4x0.3	○	GD21.4C	II	16	5	3	○	Db
	○	GE21.4C		20	7		○	Dc
M1.4x0.2	△	GD21.4A	II	16	5	3	○	Db
	△	GE21.4A		20	7		○	Dc
M1.6x0.35	○	GD21.6D	II	16	5	3	○	Db
	○	GE21.6D		20	7		○	Dc
M1.6x0.2	△	GD21.6A	II	16	5	3	○	Db
	△	GE21.6A		20	7		○	Dc
M1.7x0.35	○	GD21.7D	II	16	5	3	○	Db
	○	GE21.7D		20	7		○	Dc
M1.7x0.2	△	GD21.7A	II	16	5	3	○	Db
	△	GE21.7A		20	7		○	Dc
M1.8x0.35	△	GD21.8D	II	16	5	3	○	Db
	△	GE21.8D		20	7		○	Dc
M1.8x0.2	△	GD21.8A	II	16	5	3	○	Db
	△	GE21.8A		20	7		○	Dc
M2x0.4	○	GD22.0E	II	16	5	3	○	Db
	◎	GE22.0E		20	7		○	Dc
	△	GG22.0E		25	9		○	Dc
M2x0.25	△	GD22.0B	II	16	5	3	○	Db
	△	GE22.0B		20	7		○	Dc
M2.2x0.45	△	GD22.2F	II	16	5	3	○	Db
	△	GE22.2F		20	7		○	Dc
M2.2x0.25	△	GD22.2B	II	16	5	3	○	Db
	△	GE22.2B		20	7		○	Dc
M2.3x0.4	△	GD22.3E	II	16	5	3	○	Db
	○	GE22.3E		20	7		○	Dc
M2.3x0.25	△	GD22.3B	II	16	5	3	○	Db
	△	GE22.3B		20	7		○	Dc
M2.5x0.45	△	GD22.5F	II	16	5	3	○	Db
	◎	GE22.5F		20	7		○	Dc
	△	GG22.5F		25	9		○	Dc
M2.5x0.35	△	GD22.5D	II	16	5	3	○	Db
	△	GE22.5D		20	7		○	Dc
M2.6x0.45	△	GD22.6F	II	16	5	3	○	Db
	◎	GE22.6F		20	7		○	Dc

Spiral Fluted Taps (for blind hole)
Spiral Fluted Taps (for through hole)
Spiral Pointed Taps
Hand Taps
Cemented Carbide Taps
Roll Taps
Special Thread Taps (Simple measuring tools)
Pipe Taps
MC Helical Thread Mills
Dies
Center Drills
Centering Tools

Concerning specification, please refer to spec dwg. P84 of technical information.
For improvement, Spec may change without advance notice.

Outside diameter	Thickness
<i>D</i>	<i>T</i>

AR-D Adjustable Thread Cutting Round Dies

Size	Stock	Code	Class	D (mm)	T (mm)	Clearance Holes	Recess	Type	Size	Stock	Code	Class	D (mm)	T (mm)	Clearance Holes	Recess	Type						
M2.6×0.45	△	GG22.6F	II	25	9	3	○	Dc	M5.5×0.9	△	GG25.5L	II	25	9	4		Dc						
M2.6×0.35	△	GD22.6D	II	16	5	3	○	Db	M5.5×0.75	△	GE25.5J	II	20	7	4		Dc						
	△	GE22.6D		20	7				M5.5×0.5	△	GE25.5G		20	7				4	○	Dc			
M3×0.5	△	GD23.0G	II	16	5	3		Db	M6×1	◎	GE26.0M	II	20	7	4		Dc						
	◎	GE23.0G		25	9					◎	GG26.0M		25	9									
	○	GG23.0G		25	9					○	GJ26.0M		38	13				○					
	△	GJ23.0G		38	13					△	GM26.0M		50	16				○					
3M0.6	△	GD23.0H	II	16	5	3		Db	M6×0.75	○	GE26.0J	II	20	7	4		Dc						
	△	GE23.0H		20	7					○	GG26.0J		25	9									
	△	GG23.0H		25	9					△	GJ26.0J		38	13				○					
M3×0.35	○	GE23.0D	II	20	7	3	○	Dc	M6×0.5	○	GE26.0G	II	20	7	4		Dc						
	△	GG23.0D		25	9					○	GG26.0G		25	9				○					
M3.5×0.6	△	GD23.5H	II	16	5	4		Db	M7×1	○	GG27.0M	II	25	9	4	○	Dc						
	○	GE23.5H		20	7					△	GJ27.0M		38	13									
	△	GG23.5H		25	9					△	GM27.0M		50	16									
M3.5×0.5	△	GE23.5G	II	20	7	3		Dc	M7×0.75	○	GG27.0J	II	25	9	4		Dc						
M3.5×0.35	○	GE23.5D	II	20	7	3	○	Dc		○	GG27.0G		II	25				9	4	○	Dc		
	△	GG23.5D		25	9				◎	GG28.0N	25	9											
M4×0.7	△	GD24.0I	II	16	5	4		Db	M8×1.25	◎	GJ28.0N	II	38	13	4		Dc						
	◎	GE24.0I		20	7					○	GM28.0N		50	16									
	◎	GG24.0I		25	9					M8×1	○		GJ28.0M	II				38	13	4		Dc	
	△	GJ24.0I		38	13						△		GM28.0M					50	16				
4M0.75	△	GD24.0J	II	16	5	4		Db	M8×0.75	○	GG28.0J	II	25	9	4		Dc						
	○	GE24.0J		20	7					△	GJ28.0J		38	13									
	△	GG24.0J		25	9					M8×0.5	○		GG28.0G	II				25	9	4	○	Dc	
M4×0.5	○	GE24.0G	II	20	7	3		Dc	△		GJ28.0G	38	13										
	△	GG24.0G		25	9				M8×0.35	△	GG24.0D	II	20	7	3	○	Dc						
M4×0.35	△	GE24.0D	II	20	7	3	○	Dc		M9×1.25	△		GG29.0N	II				25	9	5		Dc	
	M4.5×0.75	△		GE24.5J	II				20		7	4			Dc	△	GJ29.0N	II	38				13
M4.5×0.5		△	GG24.5J	II		25	9	3		Dc	△			GM29.0N		II	50		16		Dc		
	M5×0.8	△	GE24.5G		II	20	7				4		Dc	M9×1	○		GG29.0M	II	25			9	5
◎		GE25.0K	20	7		4	△	GJ29.0M	38	13					4								
◎		GG25.0K	25	9		3	M9×0.75	○	GG29.0J	II					25	9	5			Dc			
△		GJ25.0K	38	13		4		○							38	13					4	○	
5M0.9	△	GE25.0L	II	20	7	4		Dc	M9×0.5	○	GG29.0G	II	25	9	5	○	Dc						
	△	GG25.0L		25	9					3	△		GJ29.0G	38				13	4	○			
M5×0.75	△	GE25.0J	II	20	7	4		Dc	M10×1.5	◎	GG2010O	II	25	9	5		Dc						
	△	GG25.0J		25	9					3	◎		GJ2010O	38				13	4				
M5×0.5	○	GE25.0G	II	20	7	4		Dc	M10×1.25	○	GM2010O	II	50	16	4		Dc						
	○	GG25.0G		25	9					3	○		GG2010N	25				9	5				
M5.5×0.9	△	GE25.5L	II	20	7	4		Dc		○	GJ2010N	II	38	13	4		Dc						

Spiral Fluted Taps (for blind hole)
Spiral Fluted Taps (for through hole)
Spiral Pointed Taps
Hand Taps
Cemented Carbide Taps
Roll Taps
Special Thread Taps (Simple measuring tools)
Pipe Taps
MC Helical Thread Mills
Dies
Center Drills
Centering Tools

N-RSD

New Rolling Dies

HSS

Segment : 34



Size	Stock	Code	Class	D (mm)	T (mm)	Type
M3x0.5	△	NRG53.0G	R4	25	9	Df
M4x0.7	△	NRG54.0I	R4	25	9	Df
M5x0.8	△	NRGT5.0K	R5	25	9	Df
M6x1	△	NRHT6.0M	R5	30	11	Df
M8x1.25	△	NRJU8.0N	R6	38	13	Df

PO-D

Spiral Pointed Dies

HSS

Front Face 1~1.5
Rear Face 2~2.5

Segment : 32

Spiral pointed flute is only in front face.
Chips are ejected forward the die.



Size	Stock	Code	Class	D (mm)	T (mm)	Clearance Holes	Type
For Metric Threads							
M3x0.5	△	PEP3.0G	P1	20	7	3	Da
M4x0.7	△	PEP4.0I	P1	20	7	3	Da
M5x0.8	△	PEP5.0K	P1	20	7	4	Da
M6x1	△	PEP6.0M	P1	20	7	4	Da
M8x1.25	△	PEP8.0N	P1	20	7	4	Da
M8x1.25	△	PGP8.0N	P1	25	9	4	Da

SP-D

HSS Spiral Fluted Dies

HSS
Front Face 1~1.5

Segment : 32

Having helix cutting edge, SP-D continuously ejects curled chips forward or backward depending on the hand of chip clearance room helix.



Size	Stock	Code	Class	D (mm)	T (mm)	Clearance Holes	Recess	Type
For Metric Threads								
M3x0.5	△	SEP3.0G	P1	20	7	3	○	Da
M4x0.7	△	SEP4.0I	P1	20	7	3	○	Da
M5x0.8	△	SEP5.0K	P1	20	7	4	○	Da
M6x1	△	SEP6.0M	P1	20	7	4	○	Da
M8x1.25	△	SGP8.0N	P1	25	9	4	○	Da

Spiral Fluted Taps (for blind hole)

Spiral Fluted Taps (for through hole)

Spiral Pointed Taps

Hand Taps

Cemented Carbide Taps

Roll Taps

Special Thread Taps Simple measuring tools

Pipe Taps

MC Helical Thread Mills

Dies

Center Drills

Centering Tools

Concerning specification, please refer to spec dwg. P84 of technical information.
For improvement, Spec may change without advance notice.

Outside diameter	Thickness	Basic dia. position
D	T	l_g

SR-D PT

Solid Thread Cutting Round Dies



Segment : 37



SR-D PT HSS

HSS Solid Thread Cutting Round Dies



Segment : 31



Size	Stock	Code	D (mm)	T (mm)	l_g (mm)	Clearance Holes	Type
For PT Threads							
PT1/16-28	△	DGST01K	25	11	6	4	De
	△	DJST01K	38				
PT1/8-28	△	DGST02K	25	11	6	5	De
	○	DJST02K	38				
	△	DMST02K	50				
PT1/4-19	○	DJST04-	38	16	8	5	De
	△	DMST04-	50				
PT3/8-19	△	DJST06-	38	16	8	6	De
	○	DMST06-	50				
PT1/2-14	○	DMST08Q	50	22	12	6	De
PT5/8-14	△	DRST10Q	63	22	12	6	De
PT3/4-14	△	DMST12Q	50	24	12.5	8	De
	○	DRST12Q	63				
PT7/8-14	△	DUST14Q	75	25	12.5	6	De
PT1'-11	○	DUST16U	75	28	15	6	De
PT1'1/4-11	△	DUST20U	75	30	15	6	De
	△	DUST24U	75				
PT1'1/2-11	△	DYST24U	105	30	15	8	De
	△	DYST24U	105				
PT2'-11	△	DYST32U	105	36	17	10	De

Size	Stock	Code	D (mm)	T (mm)	l_g (mm)	Clearance Holes	Type
For PT Threads							
PT1/8-28	△	HJPT02K	38	11	6	4	De
PT1/4-19	△	HJPT04-	38	16	8	5	De
PT3/8-19	△	HMPT06-	50	18	10	5	De
PT1/2-14	△	HMPT08Q	50	22	12	6	De
PT3/4-14	△	HRPT12Q	63	24	12.5	6	De
PT1'-11	△	HUPT16U	75	28	15	6	De

SR-D PT(LH)

Solid Thread Cutting Round Dies for Left Hand Threads



Segment : 37



Size	Stock	Code	D (mm)	T (mm)	l_g (mm)	Clearance Holes	Type
For PT Left Hand Threads							
PT1/8-28	△	DJST02K-L	38	11	6	4	De
PT1/4-19	△	DJST04--L	38	16	8	5	De
PT3/8-19	△	DMST06---L	50	18	10	5	De
PT1/2-14	△	DMST08Q-L	50	22	12	6	De
PT1'-11	△	DUST16U-L	75	28	15	6	De

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)

Spiral Pointed
Taps

Hand Taps

Cemented
Carbide Taps

Roll Taps

Special Thread Taps
Simple measuring tools

Pipe Taps

M/C Helical
Thread Mills

Dies

Center Drills

Centering Tools

外径	厚さ
D	T

MS-RS-D/RS-D

ミニチュアねじ用ローリングダイス/ローリングダイス

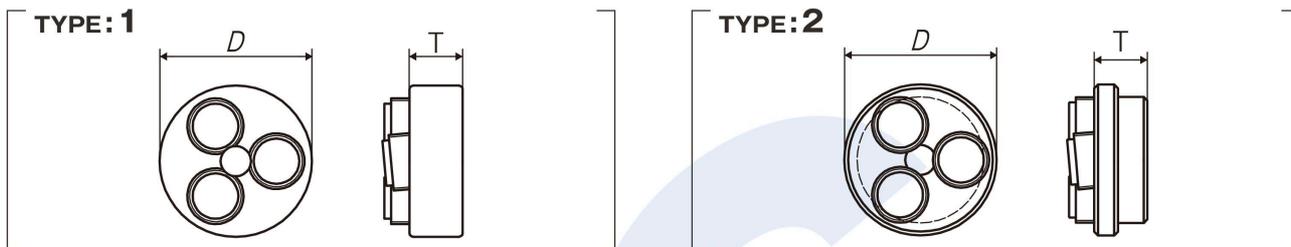
仕様特長



■塑性加工によるねじ加工により、切りくずが発生せず、仕上がりが肌のきれいな高精度のおねじが加工できる転造ダイスです。



*アイコンについてはP28参照



品区 : 34

呼び	商品コード	等級	D (mm)	T (mm)	形状	メーカー希望小売価格
ミニチュアねじ用						
S0.5 × 0.125	RA20.5-	R2	6	2	1	¥ 16,000*
S0.6 × 0.15	RA20.6-	R2	6	2	1	¥ 16,000*
S0.7 × 0.175	RA20.7-	R3	6	2	1	¥ 16,000*
S0.8 × 0.2	R020.8-	R3	8	3	1	¥ 16,000*
S0.9 × 0.225	R020.9-	R3	8	3	1	¥ 16,000*
メートルねじ用						
呼び	商品コード	等級	D (mm)	T (mm)	形状	メーカー希望小売価格
M1 × 0.25	RBQ1.0B	R2	10	3.5	1	¥ 14,700*
	RBR1.0B	R3				
	RBS1.0B	R4				
M1.1 × 0.25	RBP1.1B	R1	10	3.5	1	¥ 14,700*
	RBQ1.1B	R2				
	RBR1.1B	R3				
M1.2 × 0.25	RBQ1.2B	R2	10	3.5	1	¥ 14,700*
	RBR1.2B	R3				
	RBS1.2B	R4				
M1.4 × 0.3	RBQ1.4C	R2	10	3.5	1	¥ 14,700*
	RDQ1.4C		16	5		¥ 17,700*
	RBR1.4C	R3	10	3.5		¥ 14,700*
	RDR1.4C		16	5		¥ 17,700*
	RBS1.4C	R4	10	3.5		¥ 14,700*
	RDS1.4C		16	5		¥ 17,700*
M1.6 × 0.35	RQQ1.6D	R2	12×10	4.5	2	¥ 16,000*
	RDQ1.6D		16	5	1	¥ 17,700*
	RQR1.6D	R3	12×10	4.5	2	¥ 16,000*
	RDR1.6D		16	5	1	¥ 17,700*
	RQS1.6D	R4	12×10	4.5	2	¥ 16,000*
	RDS1.6D		16	5	1	¥ 17,700*

*調整式ダイス (AR-D) 及びSKS材のダイスは、2013年12月の受注分をもって生産を終了いたしました。同商品については、「2013-2014年版総合カタログ」にてご確認ください。

スパイラル
タップ
(止り穴用)

スパイラル
タップ
(通り穴用)

ポイント
タップ
(通り穴用)

ハンド
ブド

超硬
タップ

タ
ロー
プ
ル

特殊
ねじ
検査
ツール

管
用
ブ

カ
タ
カ
ル

ダイ
ス

セン
タ
ル
タ
工
具

外径	厚さ
D	T

MS-RS-D/RS-D ミニチュアねじ用ローリングダイス / ローリングダイス

呼び	商品コード	等級	D (mm)	T (mm)	形状	メーカー希望 小売価格
M1.7 × 0.35	RQR1.7D	R2	12×10	4.5	2	¥ 16,000*
	RDQ1.7D		16	5	1	¥ 17,700*
	RQQ1.7D	R3	12×10	4.5	2	¥ 16,000*
	RDR1.7D		16	5	1	¥ 17,700*
	RQS1.7D	R4	12×10	4.5	2	¥ 16,000*
	RDS1.7D		16	5	1	¥ 17,700*
M1.8 × 0.35	RDQ1.8D	R2	16	5	1	¥ 17,700*
	RDR1.8D	R3				
	RDS1.8D	R4				
M2 × 0.4	RDQ2.0E	R2	16	5	1	¥ 17,700*
	RDR2.0E	R3				
	RDS2.0E	R4				
M2 × 0.25	RDQ2.0B	R2	16	5	1	¥ 21,000*
	RDR2.0B	R3				
	RDS2.0B	R4				
M2.2 × 0.45	RDQ2.2F	R2	16	5	1	¥ 17,700*
	RDR2.2F	R3				
	RDS2.2F	R4				
M2.3 × 0.4	RDQ2.3E	R2	16	5	1	¥ 17,700*
	RDR2.3E	R3				
	RDS2.3E	R4				
M2.3 × 0.25	RDQ2.3B	R2	16	5	1	¥ 21,000*
	RDR2.3B	R3				
	RDS2.3B	R4				
M2.5 × 0.45	RDQ2.5F	R2	16	5	1	¥ 17,700*
	REQ2.5F		20	7		¥ 21,900*
	RDS2.5F	R4	16	5		¥ 17,700*
	RES2.5F		20	7		¥ 21,900*
	RDT2.5F	R5	16	5		¥ 17,700*
	RET2.5F		20	7		¥ 21,900*
M2.5 × 0.35	RDQ2.5D	R2	16	5	1	¥ 21,000*
	RDR2.5D	R3				
	RDS2.5D	R4				
M2.6 × 0.45	RDQ2.6F	R2	16	5	1	¥ 17,700*
	REQ2.6F		20	7		¥ 21,900*
	RDS2.6F	R4	16	5		¥ 17,700*
	RES2.6F		20	7		¥ 21,900*
	RDT2.6F	R5	16	5		¥ 17,700*
	RET2.6F		20	7		¥ 21,900*
M2.6 × 0.35	RDQ2.6D	R2	16	5	1	¥ 21,000*
	RDS2.6D	R4				
	RDT2.6D	R5				
M3 × 0.5	REQ3.0G	R2	20	7	1	¥ 21,900*
	RES3.0G	R4				
	RET3.0G	R5				

スパイラル
タック
(止り穴用)

スパイラル
タック
(通り穴用)

ポイント
タック
(通り穴用)

ハンド
ブド

超硬
ブ

タ
ロー
ツール

特殊
ねじ
タック
検査
ツール

管
用
ブ

カ
ヘ
リ
タ
カ
ール

ダイ
ス

セン
タル
タ
工
具

*調整式ダイス (AR-D) 及びSKS材のダイスは、2013年12月の受注分をもって生産を終了いたしました。同商品については、「2013-2014年版総合カタログ」にてご確認ください。

G-LIST No SH1004

管用平行ねじ切り丸ダイス

Round Dies*Adjustable type for parallel pipe threads

SPD(SKS)

英式管用平行ねじ(PS)

PS: previous JIS

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D	ねじ	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
47671	38	PS1/8 - 28	B	6,270
47672		PS1/4 - 19		6,270
47673		PS3/8 - 19		6,270
47681	50	PS1/8 - 28	D	14,500
47682		PS1/4 - 19	B	10,400
47683		PS3/8 - 19		10,400
47684		PS1/2 - 14		10,400
47685		PS5/8 - 14	D	14,100
47686		PS3/4 - 14		14,500
47691	PS3/4 - 14	29,700		
47701	63	PS3/4 - 14	D	32,700
47702		PS7/8 - 14		40,000
47703		PS1 - 11		32,700
47704		PS1-1/8 - 11		40,000
47705		PS1-1/4 - 11		32,700
47711	75	PS1 - 11	D	66,400
47713		PS1-1/4 - 11		66,400
47715		PS1-1/2 - 11		66,400
47721	100	PS1-3/4 - 11	D	115,000
47722		PS2 - 11		115,000

G-LIST No SH1004

管用平行ねじ切り丸ダイス

Round Dies*Adjustable type for parallel pipe threads

SPD(SKS)

英式管用平行ねじ(PF)

PF: previous JIS

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D	ねじ	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
47601	38	PF1/8 - 28	B	6,270
47602		PF1/4 - 19		6,270
47603		PF3/8 - 19		6,270
47611	50	PF1/8 - 28	D	14,500
47612		PF1/4 - 19	B	10,400
47613		PF3/8 - 19		10,400
47614		PF1/2 - 14		10,400
47615		PF5/8 - 14	D	16,100
47616		PF3/4 - 14		14,500
47617	PF7/8 - 14	16,100		
47621	57	PF3/4 - 14	D	29,700
47622		PF1 - 11		29,700
47631		PF3/4 - 14		32,700
47632		PF7/8 - 14		40,000
47633		PF1 - 11		32,700
47634	63	PF1-1/8 - 11	D	40,000
47635		PF1-1/4 - 11		32,700
47641		PF1 - 11		66,400
47644	75	PF1-3/8 - 11	D	66,400
47645		PF1-1/2 - 11		66,400
47651	100	PF1-3/4 - 11	D	115,000
47652		PF2 - 11		115,000

ねじ切り丸ダイス
ROUND DIES

G-LIST No SH1004

管用平行ねじ切り丸ダイス

Round Dies*Adjustable type for parallel pipe threads

SPD(SKS)

米式管用平行ねじ(NPS)

NPS: ANSI

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D	ねじ	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
47811	38	1/8 - 27 NPS	D	11,700
47812		1/4 - 18 NPS		11,700
47813		3/8 - 18 NPS		11,700
47821	50	1/2 - 14 NPS	D	19,500
47822		3/4 - 14 NPS		19,500
47831	57	1-11-1/2 NPS	D	38,300
47841	63	1-1/4-11-1/2NPS	D	52,100
47851	75	1-1/2-11-1/2NPS	D	74,200
47861	100	2-11-1/2 NPS	D	128,000

G-LIST No SH1002

管用テーパねじ切り丸ダイス

Round Dies*Solide type for taper pipe threads

TPD(SKS)

米式管用テーパねじ(NPT)

ソリッドタイプ

NPT: ANSI

Solid Type

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D	ねじ	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
47871	38	1/16 - 27 NPT	D	17,500
47872		1/8 - 27 NPT		14,000
47873		1/4 - 18 NPT		14,000
47874	50	3/8 - 18 NPT	D	14,000
47881		1/2 - 14 NPT		22,300
47882	57	3/4 - 14 NPT	D	22,300
47885		1 - 11-1/2 NPT		48,800
47891	63	3/4 - 14 NPT	D	55,500
47892		1-1/4-11-1/2 NPT		55,500
47895	75	1-1/2-11-1/2 NPT	D	89,900
47898		2 - 11-1/2 NPT		158,000

G-LIST No SH1002

管用テーパねじ切り丸ダイス

Round Dies•Solide type for taper pipe threads

TPD(SKS)

英式管用テーパねじ(PT)

ソリッドタイプ

PT: previous JIS
Solid Type



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D	ねじ	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
47741	38	PT1/8 - 28	B	9,430
47742		PT1/4 - 19		9,430
47743		PT3/8 - 19		9,430
47751	50	PT1/8 - 28	D	20,200
47752		PT1/4 - 19		15,600
47753		PT3/8 - 19		15,600
47754		PT1/2 - 14		15,600
47755		PT5/8 - 14		22,000
47756		PT3/4 - 14		20,200
47761	57	PT1/2 - 14	D	37,700
47762		PT5/8 - 14		41,200
47763		PT3/4 - 14		37,700
47771	63	PT3/4 - 14	D	46,900
47772		PT7/8 - 14		59,900
47773		PT1 - 11		46,900
47774		PT1 - 1/8 - 11		59,900
47775	75	PT1 - 1/4 - 11	D	46,900
47781		PT1 - 11		79,600
47783		PT1 - 1/4 - 11		79,600
47784		PT1 - 3/8 - 11		89,400
47785	100	PT1 - 1/2 - 11	D	79,600
47791		PT1 - 3/4 - 11		140,000
47792		PT2 - 11		140,000

G-LIST No SH1003

管用テーパねじ切り丸ダイス

Round Dies•Solide type for taper pipe threads

A-TPD(SKS)

英式管用テーパねじ(PT)

調整ねじ付タイプ

PT: previous JIS
Adjustable Type



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D	ねじ	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
44941	38	PT1/8 - 28	D	9,430
44942		PT1/4 - 19		9,430
44943		PT3/8 - 19		9,430
44952	50	PT1/4 - 19	D	15,600
44953		PT3/8 - 19		15,600
44954		PT1/2 - 14		15,600
44956		PT3/4 - 14		17,400
44961	57	PT1/2 - 14	D	37,700
44971	63	PT3/4 - 14	D	46,900
44973		PT1 - 11		46,900

G-LIST No SH1002

管用テーパねじ切り丸ダイス

Round Dies•Solide type for taper pipe threads

TPD(SKS)

米式管用テーパねじ(NPTF)

ソリッドタイプ

NPTF: ANSI
Solid Type

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D	ねじ	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
47901	38	1/8 - 27 NPTF	D	16,700
47902		1/4 - 18 NPTF		16,700
47903		3/8 - 18 NPTF		16,700
47904		1/2 - 14 NPTF		17,500
47912	50	3/4 - 14 NPTF	D	27,900
47918	63	1 - 11-1/2 NPTF	D	59,900

G-LIST No SH1003

管用テーパねじ切り丸ダイス

Round Dies•Solide type for taper pipe threads

A-TPD(SKS)

米式管用テーパねじ(NPT)

調整ねじ付タイプ

NPT: ANSI
Adjustable Type

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 D	ねじ	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
44871	38	1/8 - 27 NPT	D	14,000
44872		1/4 - 18 NPT		14,000
44873		3/8 - 18 NPT		14,000
44884	50	1/2 - 14 NPT	D	22,300
44886		3/4 - 14 NPT		22,300