

IMPREGNATED DRESSERS [Soft Bond]

The recommended usage of impregnated dressers is for adjusting the surface and form of the grinding wheels for cylindrical applications, etc. Impregnated Dressers have a fine diamond powder bonded in a soft metal, and they can cleanly adjust grinding wheels with sharp shapes.

Impregnated Dresser Grit Size

Grinding Wheel Grit Size	Diamond Grit Size
#54	C
#60~100	M
#120~220	F
#240~400	#120~



Code No.	D1	X	D	L
8101	3	3	8	50
8102	3	5	10	50
8103	3	8	11	50
8104	4	5	8	50
8105♦	4	8	11	50
8106	4	10	11	50
8107	5	5	8	50
8108	5	8	10	50
8109♦	5	10	11	50
8110	3	3	6	25
8111	5	5	6	30

♦Standard stock items
8105 Diamond Grit Size #80/100
8109 Diamond Grit Size #60/80

Unit: mm

BOND DRESSERS [Impregnated Dresser (Hard Bond)]

This dresser has diamond powder spread evenly throughout a super hard alloy. This powerful dresser is suited to center-less grinding wheels. Compared with traditional singlepoint diamond dressers, the edges of multiple diamonds in the bond diamond dresser continuously work evenly on the grinding wheel, providing optimal grinding conditions. The bond dresser is lower priced, and it will increase your grinding performance durability, and it is a dresser with great cost-performance.

Bond Dressers	Symbol	Grit Size	Number
	C	Coarse	4
	M	Medium	6
	F	Fine	8

BD-2-M-221

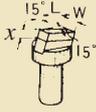
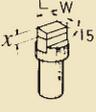
Code No.	Diamond Layer Shape	Cross-section	Code No.
BD-1	Cone	R Shape	
BD-2	Oblong	A Shape	
BD-3	Tip angled on one side		
BD-4	V-shaped tip (width-ways)		
BD-5	V-shaped tip (length-ways)		
BD-6	Special shape		

Shape	Code No.	Diamond part dimensions	Axis Dimensions	Usage area
	BD-1	110♦ 120♦ 130♦ 6dx7ℓ 8dx7ℓ 10dx7ℓ	Standard 11 x 50 L (You can also specify your own dimensions)	Dressing and truing of standard grinding wheels
	BD-2	210♦ 220♦ 230♦ 4Wx10Lx7ℓ 6Wx13Lx7ℓ 6Wx20Lx7ℓ	Standard 11 x 50 L (You can also specify your own dimensions)	Dressing and truing of center-less, conical and flat grinding wheels
	BD-2	211 221♦ 231 4Wx10Lx7ℓ 6Wx13Lx7ℓ 6Wx20Lx7ℓ	Standard 11 x 50 L (You can also specify your own dimensions)	Dressing and truing of center-less, conical and flat grinding wheels

♦Standard stock items

Unit: mm



Shape	Code No.	Diamond part dimensions	Axis Dimensions	Usage area
	BD-2	212 4Wx10Lx10X 222 6Wx13Lx7X 232 6Wx20Lx7X	11Øx50L(Stepped)	Dressing and truing of center-less, conical and flat grinding wheels
	BD-3	310 4Wx10Lx8Xx15° 320 6Wx13Lx8Xx15° 330 6Wx20Lx8Xx15°	11Øx50L(Stepped)	Dressing and truing of center-less, conical and angled grinding wheels
	BD-3	311 4Wx10Lx8Xx15° 321 6Wx13Lx8Xx15° 331 6Wx20Lx8Xx15°	11Øx50L(Stepped)	Dressing and truing of center-less, conical and flat grinding wheels
	BD-3	312 4Wx10Lx8Xx15° 322 6Wx13Lx8Xx15° 332 6Wx20Lx8Xx15°	11Øx50L(Stepped)	Dressing and truing of center-less, conical and angled grinding wheels
	BD-4	410 4Wx10Lx9Xx90° 420 6Wx10Lx10Xx90°	11Øx50L(Stepped)	Dressing and truing of angled grinding wheels
	BD-4	411 4Wx10Lx9Xx90° 421 6Wx10Lx10Xx90°	11Øx50L(Stepped)	Dressing and truing of angled grinding wheels
	BD-4	412 4Wx10Lx9Xx90° 422 6Wx10Lx10Xx90°	11Øx50L(Stepped)	Dressing and truing of angled grinding wheels
	BD-5	510 6Wx10Lx13Xx90° 520 6Wx13Lx13Xx90° 530 8Wx13Lx13Xx90°	11Øx50L(Stepped)	Dressing and truing of angled grinding wheels
	BD-5	511 6Wx10Lx13Xx90° 521 6Wx13Lx13Xx90° 531 8Wx13Lx13Xx90°	11Øx50L(Stepped)	Dressing and truing of angled grinding wheels

Unit: mm

ミスミ

MISUMI
C VALUE

天然ダイヤモンドドレッサー エコノミー/単石タイプ

お買得

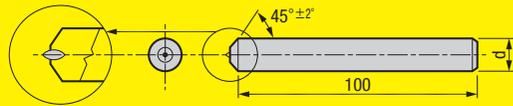
鋭利なエッジが魅力の3つのカラットタイプをご用意

在庫品



1本単位

型番	カラットタイプ	全長	シャンク径	¥通常単価
EDIADR-20-10	0.35	100	10	3,250
EDIADR-20-11			11	3,250
EDIADR-20-12			12	3,250
EDIADR-25-10	0.5		10	2,790
EDIADR-25-11			11	2,790
EDIADR-25-12			12	2,790
EDIADR-33-10	0.75	10	4,130	
EDIADR-33-11		11	4,130	
EDIADR-33-12		12	4,130	



■材質 シャンク SK4
先端 天然ダイヤモンド(未加工品)

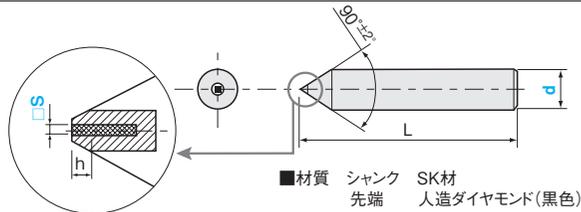
天然ダイヤモンドのため、先端形状はすべて異なります

ミスミ

MANMADE DIAMOND DRESSER-IMPREGNATE DIAMOND-

ダイヤモンドドレッサー 角柱多結晶ダイヤモンドタイプ

DIADRSP



■材質 シャンク SK材
先端 人造ダイヤモンド(黒色)

黒色の人造ダイヤを埋め込んであります。

1本単位

型番	ダイヤモンドサイズ □S (選択)	シャンク径 d	使用可能範囲 h	全長 L	¥通常単価 1~2本
DIADRSP	0.6	10	1	100	11,390
	0.8				15,240
	1.0				19,080

ダイヤは3mm程度埋め込んでありますが、脱落の危険がありますので1mm以上の使用はお控えください。



Order
注文例

DIADRSP - 0.6 - 10

型番 ダイヤモンドサイズ(□S) シャンク径(d)



Delivery
出荷日

5 日出荷



Price
価格

■数量スライド価格(¥1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~6	7~9	10~
値引率		3%	5%	10%	お見積り

ご使用上の注意

- ① ドレッシング中はダイヤモンドに十分な冷却水をかけてください。これを怠ると摩擦熱によりダイヤモンドの黒鉛化現象が起こることからクラック破損などが発生し、もちが悪くなります。
- ② ダイヤモンドは非常に硬い材質ですが衝撃には脆いため、砥石の端の角による衝撃を避けるよう砥石の中央から左右に送ってドレッシングしてください。もし一度に深く切り込んだり、端から送りをかけるとダイヤモンドが破損する場合があります。
- ③ ダイヤモンドの寿命を伸ばすため、切り込み量は0.02~0.03mm以下にしてください。
- ④ 研削面の粗さは送り速度(250mm/min以内)と切り込み量に関係します。送りを速くすると粗面になりますが切れ味は良くなります。
- ⑤ ダイヤモンドのエッジが摩耗し摩擦抵抗が大きく感じられるようになった場合は、軸を回転させ平均的にご使用ください。常に鋭利なエッジが確保されます。
- ⑥ ドレッサー-シャンクへの追加加工はダイヤ脱落等の事故の原因となりますので、特にご注意ください。先端(ダイヤ部)から30mm以内への追加加工は避けてください。追加加工による加工応力や衝撃、追加加工時の加工熱の影響が大きく非常に危険です。

部品表一式で見積り取れないか...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合は番号末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

ミスミ

MISUMI
C VALUE

天然ダイヤモンドドレッサー エコノミー/単石タイプ

お買得

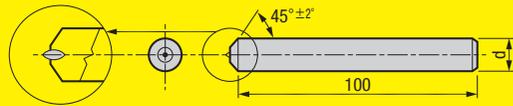
鋭利なエッジが魅力の3つのカラットタイプをご用意

在庫品



1本単位

型番	カラットタイプ	全長	シャンク径	¥通常単価
EDIADR-20-10	0.35	100	10	3,250
EDIADR-20-11			11	3,250
EDIADR-20-12			12	3,250
EDIADR-25-10	0.5		10	2,790
EDIADR-25-11			11	2,790
EDIADR-25-12			12	2,790
EDIADR-33-10	0.75	10	4,130	
EDIADR-33-11		11	4,130	
EDIADR-33-12		12	4,130	



■材質 シャンク SK4
先端 天然ダイヤモンド(未加工品)

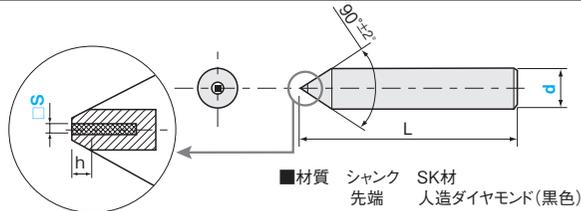
天然ダイヤモンドのため、先端形状はすべて異なります

ミスミ

MANMADE DIAMOND DRESSER-IMPREGNATE DIAMOND-

ダイヤモンドドレッサー 角柱多結晶ダイヤモンドタイプ

DIADRSP



■材質 シャンク SK材
先端 人造ダイヤモンド(黒色)

黒色の人造ダイヤを埋め込んでおります。

1本単位

型番	ダイヤモンドサイズ □S (選択)	シャンク径 d	使用可能範囲 h	全長 L	¥通常単価 1~2本
DIADRSP	0.6	10	1	100	11,390
	0.8				15,240
	1.0				19,080

ダイヤは3mm程度埋め込んでおりますが、脱落の危険がありますので1mm以上の使用はお控えください。



Order
注文例

DIADRSP - 0.6 - 10

型番 ダイヤモンドサイズ(□S) シャンク径(d)



Delivery
出荷日

5 日出荷



Price
価格

■数量スライド価格(¥1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~6	7~9	10~
値引率		3%	5%	10%	

お見積り

ご使用上の注意

- ドレッシング中はダイヤモンドに十分な冷却水をかけてください。これを怠ると摩擦熱によりダイヤモンドの黒鉛化現象が起こることからクラック破損などが発生し、もちが悪くなります。
- ダイヤモンドは非常に硬い材質ですが衝撃には脆いため、砥石の端の角による衝撃を避けるよう砥石の中央から左右に送ってドレッシングしてください。もし一度に深く切り込んだり、端から送りをかけるとダイヤモンドが破損する場合があります。
- ダイヤモンドの寿命を伸ばすため、切り込み量は0.02~0.03mm以下にしてください。
- 研削面の粗さは送り速度(250mm/min以内)と切り込み量に関係します。送りを速くすると粗面になりますが切れ味は良くなります。
- ダイヤモンドのエッジが摩耗し摩擦抵抗が大きく感じられるようになった場合は、軸を回転させ平均的にご使用ください。常に鋭利なエッジが確保されます。
- ドレッサー-シャンクへの追加加工はダイヤ脱落等の事故の原因となりますので、特にご注意ください。先端(ダイヤ部)から30mm以内への追加加工は避けてください。追加加工による加工応力や衝撃、追加加工時の加工熱の影響が大きく非常に危険です。

部品表一式で見積り取れないか...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合番号末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

ミスミ

DRESSING STONE FOR DIAMOND & CBN WHEELS

ドレッサー砥石 ダイヤ&CBNホイール用

WSFDP



1パック単位 5本入



■砥粒 WA
■結合度 G

型番	粒度 (#)	全長 L	幅 W	厚さ T	¥通常単価(1個単価) 30パック以上お見積り			
					1~4パック	5~9パック	10~19パック	20~29パック
WSFDP	220	100	20	20	2,450 (490)	2,300 (460)	2,200 (440)	2,050 (410)
	320				2,650 (530)	2,450 (490)	2,350 (470)	2,250 (450)
	600				3,500 (700)	3,250 (650)	3,150 (630)	2,950 (590)

①粒度はご使用のダイヤ、又はCBNホイールの粒度に近いものをお選びください。
②ドレッシング方法はP.267をご覧ください。



Order 注文例

WSFDP - 220
型番 粒度 (#)



Delivery 出荷日

在庫品

■用途

- ダイヤモンド/ CBNホイールのドレッシング
- ①マイティータッチ(SMV)/ CBタッチ(SCV)には不適となります。(P.275)

Eが特長!

- ドレッシング時間を短縮できます。
- ダイヤモンド/ CBNホイールのドレッシングを少ない損傷で行えます。

関連商品



ダイヤ&CBNホイール
P.269~272

トラスコ中山

強力ドレッサーホルダ

切れなくなった砥石や、面が凹凸になった砥石の切れ味・真円を再生します

1 目日出荷

- 〔仕様〕
- 刃幅約(mm) : 18
 - 〔付属品〕
 - 刃付(12枚)



DH-240M

1丁単位

型番	全長	幅	¥通常単価
DH-240M	200	48	1,610
DH-265	265	50	1,970

トラスコ中山

強力ドレッサーホルダ専用替刃

DH-240M、DH-265兼用替刃

1 目日出荷



1パック単位 12枚入

型番	外径	内径	¥通常単価
DH-265K-P	28	6.4	330

クレトイシ

電着ブロック

マグネットテーブルに簡単に装着できる平面用ドレッサです

在庫品



1枚単位

型番	外径	厚さ	砥粒	粒度 (#)	¥通常単価
SX01001	50	10	ダイヤモンド	80	15,000

DREMEL

ドレッシングストーン

非常に硬く、黒い砥粒が使い古した砥石を蘇えさせます

在庫品



3個単位

型番	全長 (mm)	幅 (mm)	高さ (mm)	注文単位数量	¥通常単価
415	25.4	9.5	9.5	3	410

ミスミ VONA ドレッサー砥石 検索
WEBなら当日・翌日出荷1万円以上

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報はミスミVONA eカタログをご参照ください。
●ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。