

# トルネード PM

TORNADO PM

●中実材から異形材まで幅広い形状に適用。

Applicable from solid material to variant material.



オーダー方法

商品記号

商品記号 CODE	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	刃数 TPI	在庫 Stock	参考価格 Price
※ BPV27504-6	2750	27	0.95	4/6	●	7,200
※ BPV27505-7	2750	27	0.95	5/7	●	7,200
※ BPV27506-10	2750	27	0.95	6/10	●	7,200
※ BPV27508-12	2750	27	0.95	8/12	●	7,200
BPV35052-3	3505	27	0.95	2/3	●	9,200
BPV35053-4	3505	27	0.95	3/4	●	9,200
BPV35054-6	3505	27	0.95	4/6	●	9,200
BP35053	3505	27	0.95	3	●	9,200
BP35054	3505	27	0.95	4	●	9,200
BPV36602-3	3660	27	0.95	2/3	●	9,200
BPV36603-4	3660	27	0.95	3/4	●	9,200
BPV36604-6	3660	27	0.95	4/6	●	9,200
BP36603	3660	27	0.95	3	●	9,200
BP36604	3660	27	0.95	4	●	9,200
※ BPV37504-6	3750	27	0.95	4/6	●	9,200
※ BPV37505-7	3750	27	0.95	5/7	●	9,200
※ BPV37506-10	3750	27	0.95	6/10	●	9,200
※ BPV37508-12	3750	27	0.95	8/12	●	9,200
BPWV35052-3	3505	34	1.07	2/3	●	11,400
BPWV35053-4	3505	34	1.07	3/4	●	11,400
BPWV35054-6	3505	34	1.07	4/6	●	11,400
BPWV36604-6	3660	34	1.07	4/6	●	11,400
BPWV41152-3	4115	34	1.07	2/3	●	12,000
BPWV41153-4	4115	34	1.07	3/4	●	12,000
BPWV41154-6	4115	34	1.07	4/6	●	12,000
BPW41152	4115	34	1.07	2	●	12,000
BPW41153	4115	34	1.07	3	●	12,000
BPW41154	4115	34	1.07	4	●	12,000
BPWV42102-3	4210	34	1.07	2/3	●	12,000
BPWV42103-4	4210	34	1.07	3/4	●	12,000
BPWV42104-6	4210	34	1.07	4/6	●	12,000
BPWV45702-3	4570	34	1.07	2/3	●	12,600
BPWV45703-4	4570	34	1.07	3/4	●	12,600
BPWV45704-6	4570	34	1.07	4/6	●	12,600
BPW45702	4570	34	1.07	2	●	12,600
BPW45703	4570	34	1.07	3	●	12,600
BPW45704	4570	34	1.07	4	●	12,600
BPWV48803-4	4880	34	1.07	3/4	●	12,600
BPQV45702-3	4570	41	1.3	2/3	●	16,600
BPQV46702-3	4670	41	1.3	2/3	●	16,600
BPQV46703-4	4670	41	1.3	3/4	●	16,600
BPQV46704-6	4670	41	1.3	4/6	●	16,600
BPQV47202-3	4720	41	1.3	2/3	●	16,600
BPQV47203-4	4720	41	1.3	3/4	●	16,600
BPQV48802-3	4880	41	1.3	2/3	●	16,600
BPQV48803-4	4880	41	1.3	3/4	●	16,600
BPQ48802	4880	41	1.3	2	●	16,600
BPQ48803	4880	41	1.3	3	●	16,600
BPQV50402-3	5040	41	1.3	2/3	●	18,900
BPQV50403-4	5040	41	1.3	3/4	●	18,900
BPQV50404-6	5040	41	1.3	4/6	●	18,900
BPQV53002-3	5300	41	1.3	2/3	●	18,900
BPQV53003-4	5300	41	1.3	3/4	●	18,900
BPQV53004-6	5300	41	1.3	4/6	●	18,900

※印は、ロータリーマシン用メタルバンドソー「トルネードPM」と同一品です。

切削条件 Cutting Condition ▶▶ D-12

単位 (Unit) : mm

商品記号 CODE	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	刃数 TPI	在庫 Stock	参考価格 Price
BPQ53002	5300	41	1.3	2	●	18,900
BPQ53003	5300	41	1.3	3	●	18,900
BPQV54502-3	5450	41	1.3	2/3	●	18,900
BPQV54503-4	5450	41	1.3	3/4	●	18,900
BPQV54504-6	5450	41	1.3	4/6	●	18,900

オーダー方法

タイプ 全長 幅 刃数

単位 (Unit) : mm

タイプ Type	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	在庫 Stock								
				刃数 TPI								
				0.75/1	1/1.5	1/2	1.5/2	2/3	3/4	4/6	5/7	6/10
BPV	ご指定ください	27	0.95					△	△	△	△	△
BPWV		27	1.07					△	△	△		
		34	1.07					△	△	△		
BPQV		41	1.3					△	△	△		
		54	1.3					△	△	△		
BPHV		54	1.6		△	△	△	△	△	△		
		67	1.6		△	△	△	△	△	△		
		80	1.6	△								

オーダー方法

タイプ 全長 幅 刃数

単位 (Unit) : mm

タイプ Type	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	在庫 Stock				
				刃数 TPI				
				2	3	4	6	
BP	ご指定ください	27	0.95			△	△	△
BPW		34	1.07			△	△	△
BPQ		41	1.3			△	△	△

在庫表示

●印：標準在庫品です。  
△印：受注生産品です。  
無印：製作いたしません。

Stocking marks

●：Stocked items.  
△：Manufactured upon request.  
No mark：Not manufactured.

カットオフマシン用メタルバンドソーの梱包数量  
Packed Quantity

幅 Width	全長 OAL	数量 Pcs.
27	2750	5
27	3505 ~ 3660	5
27	3750	5
34	3660 ~ 5334	5
41	4570 ~ 6095	5
41	6650	2
54	6500 ~ 8300	2
67	8800 ~ 13365	1

## トルネード PM CNC

TORNADO PM CNC

- CNC 機に対応、一般鋼に適用。
- 切れ味のよいシャープな刃形状で高速切断が可能。

Applicable for CNC machine by adoption of tough spring steel as the body material. For general steels.



オーダ方法

商品記号

切削条件 Cutting Condition ▶▶ D-12

単位 (Unit) : mm

商品記号 CODE	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	刃数 TPI	在庫 Stock	参考価格 Price
BPCN44602-3H	4460	34	1.07	2/3H	●	13,800
BPCN44603-4H	4460	34	1.07	3/4H	●	13,800
BPCN49952-3H	4995	41	1.3	2/3H	●	15,600
BPCN49953-4H	4995	41	1.3	3/4H	●	15,600
BPCN58152-3H	5815	54	1.3	2/3H	●	25,800

## トルネード PM-WT

TORNADO PM-WT

- 残留応力材用 WT 形

WT Type Bandsaw blade.



オーダ方法

商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 CODE	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	刃数 TPI	在庫 Stock	参考価格 Price
BPWT50403-4	5040	41	1.3	3/4	●	18,900
BPWT54503-4	5450	41	1.3	3/4	●	18,900
BPWT57903-4	5790	41	1.3	3/4	●	20,900

オーダ方法

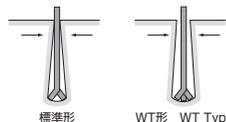
タイプ 全長 幅 刃数

タイプ Type	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	在庫 Stock	
				刃数 TPI	3/4
BPWT	ご指定 ください	41	1.3	△	△
		54	1.6	△	△
		67	1.6	△	△

△は受注生産品です。

形鋼切断で鋸刃の胴体はがさみこまれる場合には WT 形をご使用ください。

In case of large self-stressing materials, band saw may be jammed by its stress. We recommend 'WT type band saw blade' to avoid this jamming.



標準形

WT形 WT Type

## トルネード PM-H

TORNADO PM-H

- 切れ味のよいシャープな刃形状で高速切断が可能。

Possible high speed cutting by sharp tooth design.



オーダ方法

タイプ 全長 刃数

切削条件 Cutting Condition ▶▶ D-12

単位 (Unit) : mm

タイプ Type	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	在庫 Stock	
				刃数 TPI	
				2/3H	3/4H
BPH	ご指定 ください	27	0.95		△
		34	1.07	△	△
		41	1.3	△	△
		54	1.3	△	△
		67	1.6	△	△

△は受注生産品です。  
Manufactured upon request.

## トルネード PM-K

TORNADO PM-K

- 刃先強度を高めたバリエブル刃形です。形鋼や小径材の束ね切断に最適です。

This band saw blade having variable teeth pitch and strong teeth form is suitable for cutting of profiles and bundles.



オーダ方法

タイプ 全長 幅 刃数

切削条件 Cutting Condition ▶▶ D-12

単位 (Unit) : mm

タイプ Type	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	在庫 Stock	
				刃数 TPI	
				2/3K	3/4K
BPKWT	ご指定 ください	27	0.95		△
		34	1.07		△
		41	1.3		△
		54	1.3	△	△
		67	1.6	△	△

△は受注生産品です。  
Manufactured upon request.

## バイメタル MV

Bi-Metal MV

- 一般鋼や SUS、SKD などの難削材の高速、高能率切断で、きわめて汎用性の高いバンドソーです。

It is very general band saw blades, and it has high speed, high efficiency ability.



## バイメタル PM

Bi-Metal PM

- SUS、SKD などの難削材の自動切断に適しています。

It is suitable for automatic cutting of material such as SUS, SKD.



オーダー方法

商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 CODE	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	刃数 TPI	在庫 Stock	参考価格 Price
BM58	16m	5	0.65	8	△	-
BM510	16m	5	0.65	10	●	30,800
BM512	16m	5	0.65	12	●	30,800
BM514	16m	5	0.65	14	●	30,800
BM518	16m	5	0.65	18	●	30,800
BM68	16m	6	0.65	8	△	-
BM610	16m	6	0.65	10	●	30,800
BM612	16m	6	0.65	12	●	30,800
BM614	16m	6	0.65	14	●	30,800
BM618	16m	6	0.65	18	●	30,800
BM88	16m	8	0.65	8	△	-
BM810	16m	8	0.65	10	●	30,800
BM812	16m	8	0.65	12	●	30,800
BM814	16m	8	0.65	14	●	30,800
BM818	16m	8	0.65	18	●	30,800
BM108	16m	10	0.65	8	●	30,800
BM1010	16m	10	0.65	10	●	30,800
BM1012	16m	10	0.65	12	●	30,800
BM1014	16m	10	0.65	14	●	30,800
BM1018	16m	10	0.65	18	●	30,800
BM138	16m	13	0.65	8	●	32,400
BM1310	16m	13	0.65	10	●	32,400
BM1312	16m	13	0.65	12	△	-
BM1314	16m	13	0.65	14	●	32,400
BM1318	16m	13	0.65	18	△	-

※ 30m は、受注生産で対応いたします。

在庫表示

●印：標準在庫品です。  
△印：受注生産品です。

Stocking marks

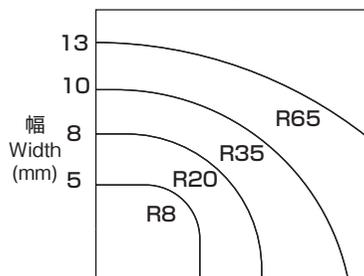
●：Stocked items.  
△：Manufactured upon request.

### 幅の選定

Selection of Width

### 円弧切削とバンドソーの幅選定

Selection of wavy cutting and width



切削可能な最小R  
Minimum radii

オーダー方法

商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 CODE	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	刃数 TPI	在庫 Stock	参考価格 Price
AC58	30m	5	0.9	8	●	65,300
AC510	30m	5	0.9	10	●	65,300
AC512	30m	5	0.9	12	●	65,300
AC514	30m	5	0.9	14	●	65,300
AC518	30m	5	0.9	18	△	-
AC66	30m	6	0.9	6	●	65,300
AC68	30m	6	0.9	8	●	65,300
AC610	30m	6	0.9	10	●	65,300
AC612	30m	6	0.9	12	●	65,300
AC614	30m	6	0.9	14	●	65,300
AC618	30m	6	0.9	18	△	-
AC86	30m	8	0.9	6	●	65,300
AC88	30m	8	0.9	8	●	65,300
AC810	30m	8	0.9	10	●	65,300
AC812	30m	8	0.9	12	●	65,300
AC814	30m	8	0.9	14	●	65,300
AC818	30m	8	0.9	18	△	-
AC106	30m	10	0.9	6	●	65,300
AC108	30m	10	0.9	8	●	65,300
AC1010	30m	10	0.9	10	●	65,300
AC1012	30m	10	0.9	12	●	65,300
AC1014	30m	10	0.9	14	●	65,300
AC1018	30m	10	0.9	18	△	-
AC136	30m	13	0.9	6	●	75,400
AC138	30m	13	0.9	8	●	75,400
AC1310	30m	13	0.9	10	●	75,400
AC1312	30m	13	0.9	12	●	75,400
AC1314	30m	13	0.9	14	●	75,400
AC1318	30m	13	0.9	18	△	-

# バイメタル

Bi-Metal

- 高速、高能率できわめて汎用性の高いバンドソーです。

It is very general band saw blades.



オーダー方法

商品記号

単位 (Unit) : mm

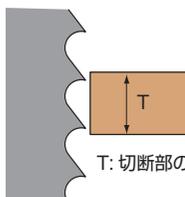
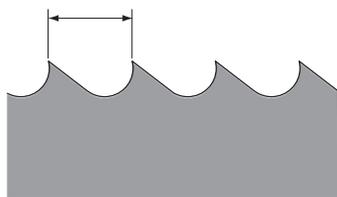
商品記号 CODE	全長 OAL	幅 Width	厚さ Thickness	刃数 TPI	在庫 Stock	参考価格 Price
PB177014	1770	13	0.65	14	●	8,880
PB177018	1770	13	0.65	18	●	8,880
PB184014	1840	13	0.65	14	●	9,240
PB184018	1840	13	0.65	18	●	9,240
PB181814	1818	16	0.65	14	●	10,700
PB181818	1818	16	0.65	18	●	10,700

## 刃数の選定

Selection of Teeth

被削材形状 Material shape	最大切削長 Size of material (mm)	刃数 TPI					
		6	8	10	12	14	18
ソリッド材 Solids	~ 4						
	~ 10						
	~ 20						
	~ 40						
	~ 80						
	80 ~						

P : ピッチ



T: 切断部の厚み

$$25.4 \div \text{刃数} = P$$

例 刃数 : 10 の場合  
 $25.4 \div 10 = 2.54$   
 ピッチ : 約 2.5mm

$P < T$

ただし、P が小さすぎる場合  
 切断時間が延び、摩耗が早くなることもある。  
 上記表「刃数の選定」を参照