



FMB フェイスミルアーバ

FACE MILL ARBOR (TYPE-B)



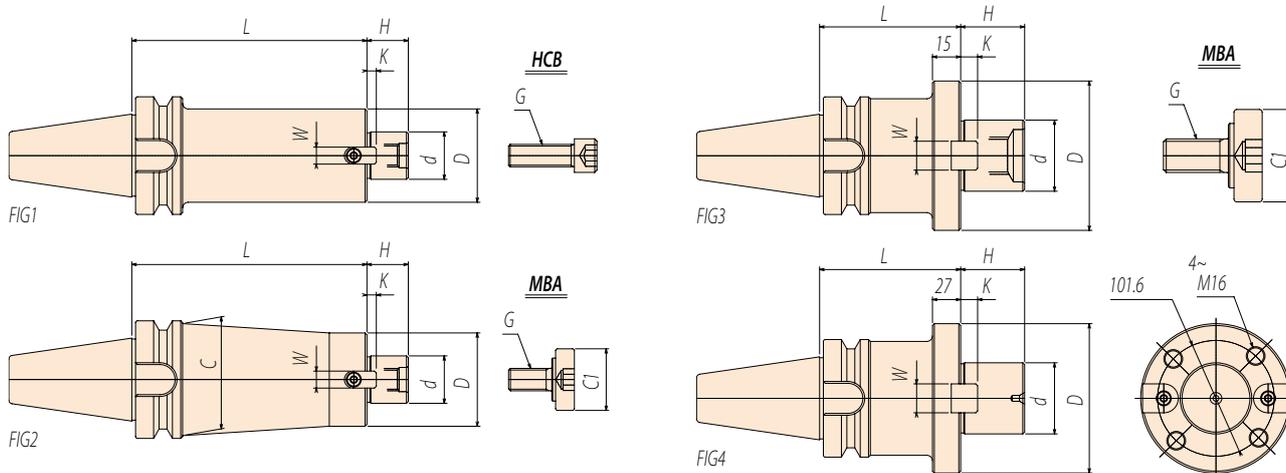
センタースルーオイルホール対応可能! (オプション)

Coolant through oil hole type is available (option).

サンドビック社、セコ社正面フライス用

◆豊富な種類で多種多様なカッタに対応。

Plenty types are available for various types of workpieces.



BT40

CODE	FIG	φd	L	D	H	K	W	C	C1	G
BT40-FMB25.4 - 75 -100 -125 -150	3	25.4	75	78	26	5	9.5	-	33	MBA-M12
			100							
			125							
			150							
BT40-FMB27 - 75 -100 -125 -150	3	27	75	78	26	6	12	-	33	MBA-M12
			100							
			125							
			150							

BT50

CODE	FIG	φd	L	D	H	K	W	C	C1	G
BT50-FMB25.4 -150 -200 -250 -300 -350	1	25.4	150	80	26	5	9.5	-	33	MBA-M12
			200							
			250							
			300							
			350							
BT50-FMB27 -150 -200 -250 -300 -350	1	27	150	80	26	6	12	-	33	MBA-M12
			200							
			250							
			300							
			350							
BT50-FMB38.1 - 75 -150 -200 -250 -300	1	38.1	75	85	26	9	15.9	-	50	MBA-M20
			150							
			200							
			250							
			300							
BT50-FMB40 -105 -150 -200 -250 -300	1	40	105	85	26	8.5	16	-	50	MBA-M20
			150							
			200							
			250							
			300							
BT50-FMB60 - 75	4	60	75	140	25	12.5	25.4	-	-	4 ~ M16

■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.

センタースルーオイルホールのご用命は語尾に(-OH)とご指示願います。

センタースルーにてご使用の場合は穴あきクランプボルトが別途必要です。詳細はP65

When ordering coolant through type, add "-OH" to the end of model number.

Special clamping bolt with coolant hole is required for coolant through type (See page 65).



FMC フェイスミルアーバ

FACE MILL ARBOR (TYPE-C)



BT30

CODE	FIG	φd	L	D	H	K	W	C	C1	G
BT30-FMC22 - 45	1	22	45	45	18	5	10	-	-	HCB-M10
			75							
BT30-FMC27 - 45	3	27	45	70	20	6	12	-	-	M12

BT40

CODE	FIG	φd	L	D	H	K	W	C	C1	G
BT40-FMC22 - 75	1	22	75	45	18	5	10	-	-	HCB-M10
			100							
			125							
			150							
BT40-FMC25.4 - 75	3	25.4	75	68	20	5	9.5	-	-	HCB-M12
			100							
			125							
			150							
BT40-FMC27 - 75	3	27	75	68	20	6	12	-	-	HCB-M12
			100							
			125							
			150							
BT40-FMC32 - 75	3	32	75	83	22	7	14	-	-	HCB-M16
			100							

BT50

CODE	FIG	φd	L	D	H	K	W	C	C1	G
BT50-FMC22 - 60	1	22	60	45	18	5	10	-	-	HCB-M10
			105							
			150							
	2		200					60		
			250							
			300							
BT50-FMC25.4 - 105	1	25.4	105	70	20	5	9.5	-	-	HCB-M12
			150							
			200							
			250							
			300							
			350							
BT50-FMC27 - 105	1	27	105	70	20	6	12	-	-	HCB-M12
			150							
			200							
			250							
			300							
			350							
BT50-FMC32 - 105	1	32	105	85	22	7	14	-	-	HCB-M16
			150							
			200							
			250							
			300							
			350							
BT50-FMC38.1 - 105	1	38.1	105	85	22	7	15.9	-	-	HCB-M16
			150							
			180							
			200							
			250							
			300							

■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.



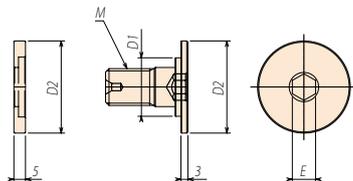
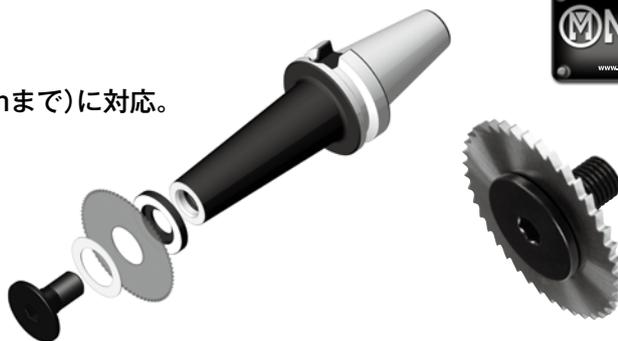
HMA-SCA メタルソークランプボルト

METAL SAW CLAMPING BOLT



特長 Features

- ◆ 専用締付ボルトで各種メタルソーの厚み(3mmまで)に対応。
Various types of metal saw can be mounted with special mounting bolt.
- ◆ 専用薄ボルト仕様で先端部の干渉が軽減され加工能率がUPいたします。
Special thin-head bolts create less interference and increase production.



(METAL SAW CLAMPING BOLT)

適用スロット

適用ホルダ

CODE	D1	D2	M	E	SLOT	Holder
HMA 8 -SCA12	12	16.5	M 8	5	MSSH-32	BT,HSK,ST-HMA 8
HMA10-SCA13	13	21	M10	6	MSSH-40	BT,HSK,ST-HMA10
HMA12-SCA15.875	15.875	26	M12	8	MSSH-50	BT,HSK,ST-HMA12
HMA16-SCA25.4	25.4	40	M16	10	-	BT,HSK,ST-HMA16
HMA16-SCA31.75	31.75	46				

■特殊サイズも注文により製作いたします。Special size is available upon request.

MSSH モジュラスロットカッタ

MODULAR SLTO CUTTER

特長 Features

- ◆ ヘッドマスターアーバに取付け交換が出来コスト軽減。
Modular head style with HMA arbors will help your cost reduction.
- ◆ 先端取付部の干渉が無く加工効率がUPいたします。
No interference in front area, so machining efficiency will be improved.
- ◆ ソリッドヘッドで再研磨可能エコで経済的。
Solid head is reusable by regrinding. Ecological and economical.
- ◆ ロー付タイプのカッタと比較して高剛性、ビビリ発生が軽減。
Higher rigidity than brazing type cutter, so better surface finish.
- ◆ 切粉排出性が非常に高い新開発刃先形状。
Newly-developed tool edge design with very high cutting-chip discharging.
- ◆ 高耐熱・高硬度の専用コーティングの採用で高寿命加工能率が大幅UPいたします。
Long lifetime, due to special coating with high heat-resistance and hardness. Machining efficiency will be drastically improved.



(MODULAR SLTO CUTTER-SH)

(No.of Teeth)

適用ボルト

CODE	D	T	d	W	刃数	CLAMP BOLT
MSSH-32-15	32	1.5	12	3	6	HMA 8 -SCA12
-20		2.0				
-25		2.5				
-30		3.0				
MSSH-40-20	40	2.0	13	4.5	6	HMA10-SCA13
-25		2.5				
-30		3.0				
-40		4.0				
MSSH-50-20	50	2.0	15.875	6	8	HMA12-SCA15.875
-25		2.5				
-30		3.0				
-40		4.0				

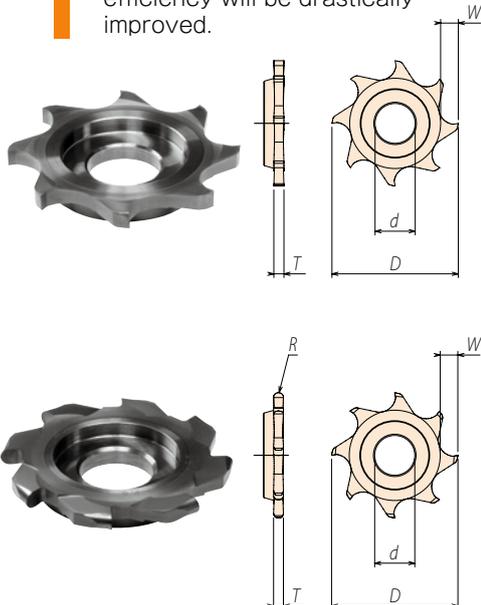
(MODULAR SLTO CUTTER-RH)

(No.of Teeth)

適用ボルト

CODE	D	T	d	W	刃数	CLAMP BOLT
MSRH-32-0.75R	32	1.5	12	3	6	HMA 8 -SCA12
-1.0R		2.0				
-1.25R		2.5				
-1.5R		3.0				
MSRH-40-1.0R	40	2.0	13	4.5	6	HMA10-SCA13
-1.25R		2.5				
-1.5R		3.0				
-2.0R		4.0				
MSRH-50-1.0R	50	2.0	15.875	6	8	HMA12-SCA15.875
-1.25R		2.5				
-1.5R		3.0				
-2.0R		4.0				

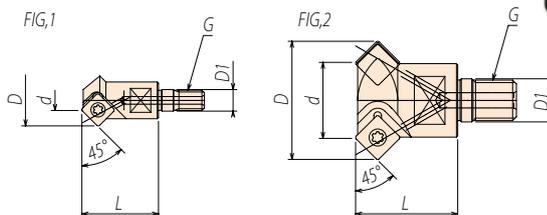
■特殊サイズも注文により製作いたします。Special size is available upon request.





HMA 面取エンドミルカッタ

CHAMFERING ENDMILL CUTTER

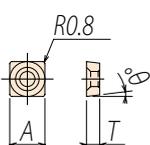


面取エンドミルカッタ (Chamfering Endmill Cutter)

適用ホルダ

型式	FIG	d	D	D1	L	G	チップ Insert	Holder
HMA8-C8-45	1	8	20.1	8.5	30	M8	SCMT09T308	BT,HSK,ST-HMA8
M10						BT,HSK,ST-HMA10		
HMA10-C20-45	2	20	32.1	10.5	40	M16	SCMT120408	BT,HSK,ST-HMA16
HMA16-C30-45								BT,HSK,ST-HMA16

■特殊サイズも注文により製作いたします。Special size is available upon request.



チップ (Insert)

適用カッタ

型式	A	T	θ	ネジ Screw	レンチ Wrench	Cutter
SCMT09T308	9.525	3.97	7°	BFTX0409N	TF15	HMA8,HMA10
SCMT120408	12.7	4.76	7°	BFTX0511N	TF20	HMA16

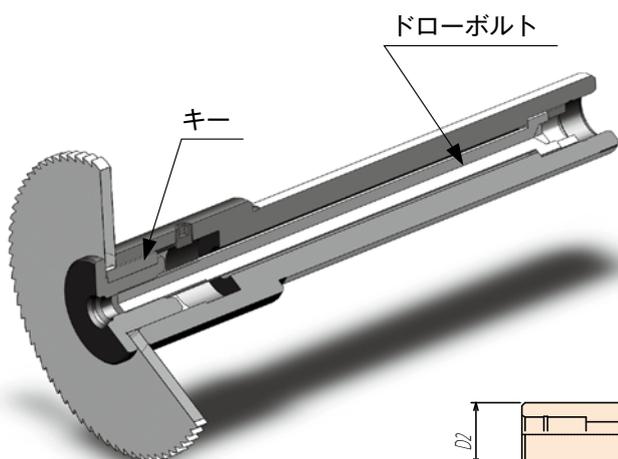
MCA メタルソーアーバ

METAL SAW ARBOR

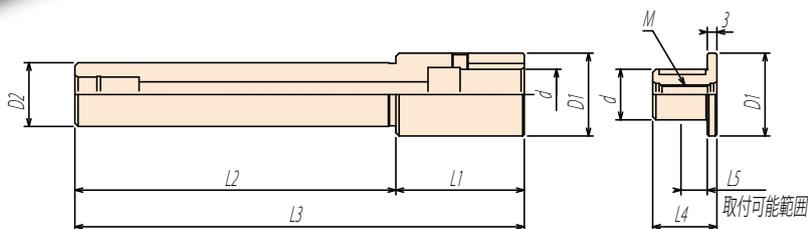
高能率段取用
新製品

特長 Features

- ◆ 専用アーバで各種メタルソーの厚みに対応。
It supports thickness of various metal saw with an exclusive arbor.
- ◆ 先端部の干渉が少なく、加工能率がUPします。
There is little interference of the leader, and processing efficiency improves.
- ◆ 創意工夫により、複数枚の取付可能。
By an inventive idea, I can attach double several pieces.
- ◆ キーは脱着可能。
The key is removable.



メタルソーを2枚装着することも出来ます。
(カラーは別途)



CODE	D1	D2	d	L1	L2	L3	L4	L5	M	Wrench
ST20-MCA15.875 -140	26	20	15.875	40	100	140	20	8	M6	3mm 六角
ST20-MCA25.4 -150	40	20	25.4	55	95	150	33	20	M6	3mm 六角
ST20-MCA31.75 -150	46	20	31.75	55	95	150	33	20	M6	3mm 六角

■キーは付属しておりますが、カラーは別途ご注文ください。



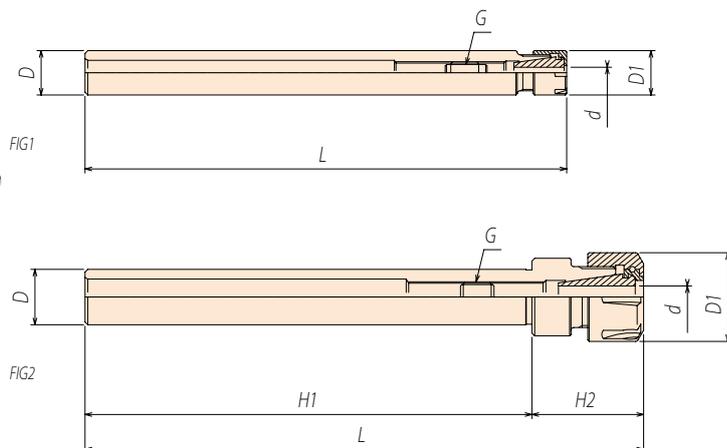
ST-MRC ストレートシャンクコレットチャック

STRAIGHT SHANK COLLET CHUCK



ミーリングチャック、コレットチャックで使用していただけます。

長さ方向の調整が自由自在



CODE		FIG	ϕd	D	$\phi D1$	L	H1	H2	G
ST12-MRC5	-150	1	0.2 ~ 5.0	12	12	150	-	-	M6 × P1.0
ST16-MRC7	-150		0.2 ~ 7.0	16	16		M8 × P1.0		
ST20-MRC10	-200	2	0.5 ~ 10.0	20	28	200	160	40	M11 × P1.0
ST32-MRC13	-200	1	1.0 ~ 13.0	32	35		-	-	M15 × P1.5
ST32-MRC16	-200	2	1.0 ~ 16.0		42		150	50	M18 × P1.5
ST32-MRC20	-200		2.0 ~ 20.0	50	145		55	M22 × P1.5	

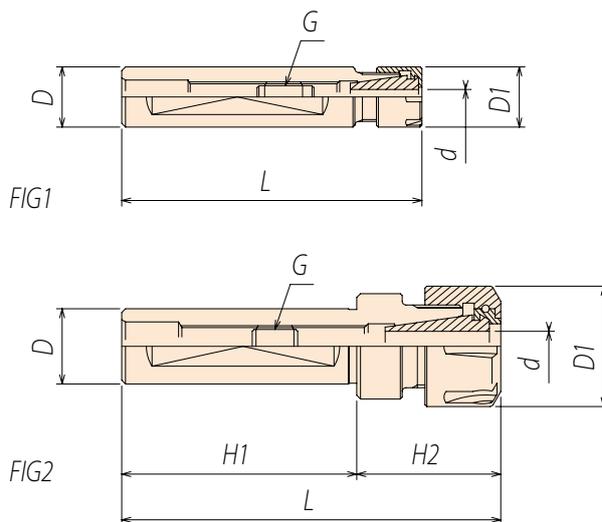
■ナットは付属していますが、コレット、レンチは別途ご注文ください。
 小径用コレットMRC5、MRC7 P33 普通コレットMRC10~MRC20 P33 タップコレット P36
 Comes with collet nut, purchase collet & wrench separately.

ST-MRC F ストレートシャンクコレットチャック

STRAIGHT SHANK COLLET CHUCK

旋盤、複合加工機用ホルダ

高精度ドリル加工、リーマ加工に最適。



CODE		FIG	ϕd	D	$\phi D1$	L	H1	H2	G
ST16F-MRC7	- 80	1	0.2 ~ 7.0	16	16	80	-	-	M8 × P1.0
ST20F-MRC10	-100	2	0.5 ~ 10.0	20	28	100	62	38	M11 × P1.0
ST32F-MRC13	-100	1	1.0 ~ 13.0	32	35		-	-	M15 × P1.5
ST32F-MRC16	-120	2	1.0 ~ 16.0		42	120	80	40	M18 × P1.5
ST32F-MRC20	-130		2.0 ~ 20.0	50	130	80	50	M22 × P1.5	

■ナットは付属していますが、コレット、レンチは別途ご注文ください。
 小径用コレットMRC7 P33 普通コレットMRC10~MRC20 P33 タップコレット P36
 Comes with collet nut, purchase collet & wrench separately.



MRC 小径用精密コレット

MICRO PRECISION COLLET



超小径マイクロボアコレット MICRO BORE COLLET



径 mm	MRC5-MB	MRC7-MB
0.2	MRC5-MB02	MRC7-MB02
0.3	MRC5-MB03	MRC7-MB03
0.4	MRC5-MB04	MRC7-MB04
0.5	MRC5-MB05	MRC7-MB05
0.6	MRC5-MB06	MRC7-MB06
0.7	MRC5-MB07	MRC7-MB07
0.8	MRC5-MB08	MRC7-MB08
0.9	MRC5-MB09	MRC7-MB09

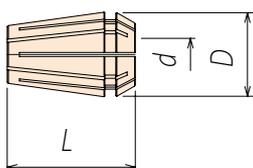
■呼び径のみクランプでき、把握範囲はございません。
Only available in exact size, between sizes are not available.

小径コレット SMALL DIA. COLLET

径 mm	MRC5		MRC7	
	普通級 Standard collet	精度級 Precision collet	普通級 Standard collet	精度級 Precision collet
0.5 ~ 1.0	MRC5-1	MRC5-U 1	MRC7-1	MRC7-U 1
1.0 ~ 1.5	MRC5-1.5	MRC5-U 1.5	MRC7-1.5	MRC7-U 1.5
1.5 ~ 2.0	MRC5-2	MRC5-U 2	MRC7-2	MRC7-U 2
2.0 ~ 2.5	MRC5-2.5	MRC5-U 2.5	MRC7-2.5	MRC7-U 2.5
2.5 ~ 3.0	MRC5-3	MRC5-U 3	MRC7-3	MRC7-U 3
3.0 ~ 3.5	MRC5-3.5	MRC5-U 3.5	MRC7-3.5	MRC7-U 3.5
3.5 ~ 4.0	MRC5-4	MRC5-U 4	MRC7-4	MRC7-U 4
4.0 ~ 4.5	MRC5-4.5	MRC5-U 4.5	MRC7-4.5	MRC7-U 4.5
4.5 ~ 5.0	MRC5-5	MRC5-U 5	MRC7-5	MRC7-U 5
5.0 ~ 5.5	-	-	MRC7-5.5	MRC7-U 5.5
5.5 ~ 6.0	-	-	MRC7-6	MRC7-U 6
6.0 ~ 6.5	-	-	MRC7-6.5	MRC7-U 6.5
6.5 ~ 7.0	-	-	MRC7-7	MRC7-U 7

MRC コレット

STANDARD COLLET



	外径 D	長さ L
MRC10	17	27.5
MRC13	21	31.5
MRC16	26	34
MRC20	33	40

■コレットに角を施したタップ専用コレットもあります。 Also available collet for tapping.

MRC10		MRC13		MRC16		MRC20	
把握範囲 Chucking range 0.5 ~ 10.0mm		把握範囲 Chucking range 1.0 ~ 13.0mm		把握範囲 Chucking range 1.0 ~ 16.0mm		把握範囲 Chucking range 2.0 ~ 20.0mm	
CODE	径 d	CODE	径 d	CODE	径 d	CODE	径 d
MRC10-1	0.5 ~ 1.	MRC13-2	1. ~ 2.	MRC16-2	1. ~ 2.	MRC20-3	2. ~ 3.
MRC10-2	1. ~ 2.	MRC13-3	2. ~ 3.	MRC16-3	2. ~ 3.	MRC20-4	3. ~ 4.
MRC10-3	2. ~ 3.	MRC13-4	3. ~ 4.	MRC16-4	3. ~ 4.	MRC20-5	4. ~ 5.
MRC10-4	3. ~ 4.	MRC13-5	4. ~ 5.	MRC16-5	4. ~ 5.	MRC20-6	5. ~ 6.
MRC10-5	4. ~ 5.	MRC13-6	5. ~ 6.	MRC16-6	5. ~ 6.	MRC20-7	6. ~ 7.
MRC10-6	5. ~ 6.	MRC13-7	6. ~ 7.	MRC16-7	6. ~ 7.	MRC20-8	7. ~ 8.
MRC10-7	6. ~ 7.	MRC13-8	7. ~ 8.	MRC16-8	7. ~ 8.	MRC20-9	8. ~ 9.
MRC10-8	7. ~ 8.	MRC13-9	8. ~ 9.	MRC16-9	8. ~ 9.	MRC20-10	9. ~ 10.
MRC10-9	8. ~ 9.	MRC13-10	9. ~ 10.	MRC16-10	9. ~ 10.	MRC20-11	10. ~ 11.
MRC10-10	9. ~ 10.	MRC13-11	10. ~ 11.	MRC16-11	10. ~ 11.	MRC20-12	11. ~ 12.
		MRC13-12	11. ~ 12.	MRC16-12	11. ~ 12.	MRC20-13	12. ~ 13.
		MRC13-13	12. ~ 13.	MRC16-13	12. ~ 13.	MRC20-14	13. ~ 14.
				MRC16-14	13. ~ 14.	MRC20-15	14. ~ 15.
				MRC16-15	14. ~ 15.	MRC20-16	15. ~ 16.
				MRC16-16	15. ~ 16.	MRC20-17	16. ~ 17.
						MRC20-18	17. ~ 18.
						MRC20-19	18. ~ 19.
						MRC20-20	19. ~ 20.



MRT タップコレットチャック

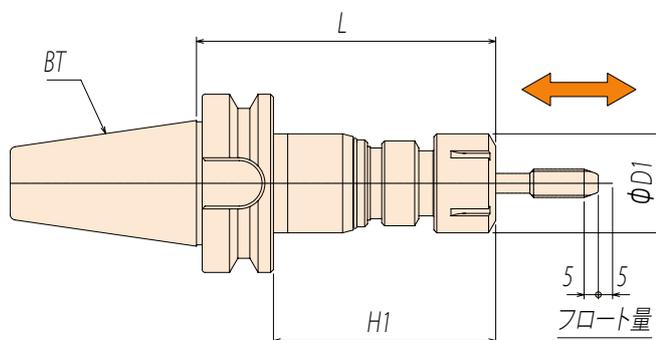
BT SHANK TAP COLLET CHUCK



マシニングセンター専用タップホルダ

(フロート機構により正転、逆転のピッチ誤差を吸収いたします。)

(Accurate threads are made by the floating mechanism, compensating pitch error of the machining center spindle.)



CODE	M	D1	H1	L
BT40-MRT10 -105	M3 ~ M12	28	78	105
-MRT13 -105	M3 ~ M14	35	78	105
-MRT16 -120	M3 ~ M20	42	93	120
-MRT20 -120	M3 ~ M27	50	93	
BT50-MRT10 -120	M3 ~ M12	28	82	120
-MRT13 -120	M3 ~ M14	35	82	
-MRT16 -135	M3 ~ M20	42	97	135
-MRT20 -135	M3 ~ M27	50	97	

■ナットは付属しておりますが、コレット、レンチは別途ご注文ください。
タップコレット、レンチ P36
Comes with collet nut, purchase collet & wrench separately.

センタースルークーラントナット

NUTS FOR COOLANT THROUGH

(ナットの交換、シーリングディスクで確実なセンタースルー)

(Through coolant is available by using coolant nut and sealing disk.)



ナット (CODE)	シーリングディスク (CODE)
MRT10N-OH	DS/ER16-(M3 ~ M10)
(HI-QERBC16)	タップサイズ指示ください。
MRT13N-OH	DS/ER20-(M3 ~ M14)
(HI-QERBC20)	タップサイズ指示ください。
MRT16N-OH	DS/ER25-(M3 ~ M16)
(HI-QERBC25)	タップサイズ指示ください。
MRT20N-OH	DS/ER32-(M3 ~ M27)
(HI-QERBC32)	タップサイズ指示ください。

■特殊サイズも注文により製作いたします。
Special size is available upon request.



ST-MRT ストレートシャンクタップコレットチャック

STRAIGHT SHANK TAP COLLET CHUCK

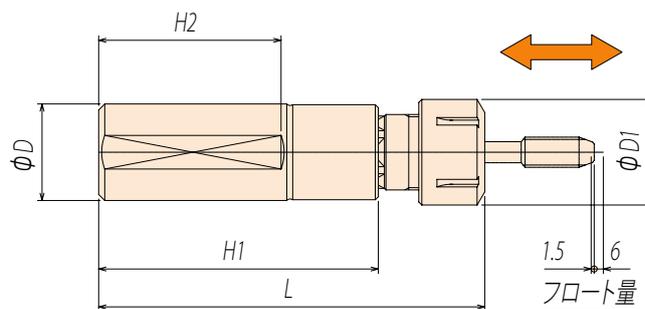


NC旋盤、複合加工機用タッピングホルダ

マシニングセンターにも使用可能

(フロート機構により正転、逆転のピッチ誤差を吸収いたします。)

(Accurate threads are made by the floating mechanism, compensating pitch error of the machine spindle.)



CODE	M	D	D1	L	H1	H2
ST32-MRT10 -127	M3 ~ M12	32	28	127	92	60
-MRT13 -128	M3 ~ M14		35	128		
-MRT20 -153	M3 ~ M27		50	153		
ST40-MRT10 -127	M3 ~ M12	40	28	127		
-MRT13 -128	M3 ~ M14		35	128		
-MRT20 -153	M3 ~ M27		50	153		
ST42-MRT10 -127	M3 ~ M12	42	28	127		
-MRT13 -128	M3 ~ M14		35	128		
-MRT20 -153	M3 ~ M27		50	153		

■ナットは付属しておりますが、コレット、レンチは別途ご注文ください。
タップコレット、レンチ P36
Comes with collet nut, purchase collet & wrench separately.

センタースルークーラントナット

NUTS FOR COOLANT THROUGH

(ナットの交換、シーリングディスクで確実なセンタースルー)

(Through coolant is available by using coolant nut and sealing disk.)



ナット (CODE)	シーリングディスク (CODE)
MRT10N-OH	DS/ER16-(M3 ~ M10)
(HI-QERBC16)	タップサイズ指示ください。
MRT13N-OH	DS/ER20-(M3 ~ M14)
(HI-QERBC20)	タップサイズ指示ください。
MRT20N-OH	DS/ER32-(M3 ~ M27)
(HI-QERBC32)	タップサイズ指示ください。

■特殊サイズも注文により製作いたします。
Special size is available upon request.



TBT50-SFH 焼きばめホルダ 一体型

SOLID TYPE SHRINK HOLDER



BBT主軸にも、既存のBT主軸にもご使用いただけます。

Can be used for both BBT and BT spindles.

特長 Features

- ◆ 干渉を考慮した胴径スリム仕様。
Less interference with slim body.
- ◆ 抜群の振れ精度 $3\mu\text{m}$ 以下。
High Precision. (less than $3\mu\text{m}$)
- ◆ 深彫加工や精密金型仕上げ加工に最適。
Suitable for deep hole machining and precision mold finishing.
- ◆ 貫通穴があいておりますセンタースルー対応。
Coolant through body.

抜群の振れ精度
High Precision

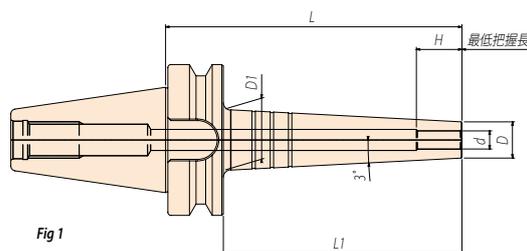


Fig 1

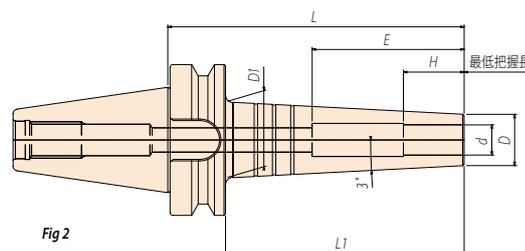


Fig 2

TBT50 (2面拘束仕様) Two face contact

CODE	Fig	d	D	D 1	L	L1	H	E
TBT50-SFH 6-110	1	6	14	21.5	110	72	20	-
-165				27.3	165	127		
-195				30.5	195	157		
-255				33.6	255	217		
TBT50-SFH 8-110		8	18	25.5	110	72	25	
-165				31.3	165	127		
-195				34.5	195	157		
-255				40.7	255	217		
-295				44.3	295	257		
TBT50-SFH10-110		10	22	29.5	110	72	30	
-165				35.3	165	127		
-195				38.5	195	157		
-255				44.7	255	217		
-295				48.9	295	257		
TBT50-SFH12-110		12	24	31.5	110	72	30	
-165				37.3	165	127		
-195	40.5			195	157			
-255	46.7			255	217			
-295	50.9			295	257			
-355	57.2			355	317			
TBT50-SFH16-110	16	28	35.5	110	72	35		
-165			41.3	165	127			
-195			44.5	195	157			
-255			50.7	255	217			
-295			54.9	295	257			
-355			61.2	355	317			
TBT50-SFH20-110	2	20	34	41.5	110	72	40	100
-165				47.3	165	127		
-195				50.5	195	157		
-255				56.7	255	217		
-295				60.9	295	257		
-355				67.2	355	317		

■ 刃具シャング径公差はh6超硬シャングをご使用ください。 Please use h6 carbide shank cutting tool.

■ 特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.



HC-01 (ヒートチャック) 焼きばめ装置

SHRINK FIT HEATER



特長 Features

- ◆ 場所を取らないコンパクト焼きばめ装置。
Compact design heater unit.
- ◆ 温風式に比べて、より早く、より使いやすい装置です。
環境の面でも温風式に比べて作業室が暖かくなりませんので快適な作業が行えます。
Faster, cheaper and easier to use than the warm air type heater.
The workroom does not become warm so comfortable work can be done.
- ◆ タイマー温度調節、自動停止機能付、安全対策設計。
Automatic stop function with timer for safety envelopment.
- ◆ タイマーを合わせてスタートボタンを押すだけで簡単にご使用いただけます。
Just set the timer and push the start button for heating.
- ◆ ヒーターアームが旋回いたします。ホルダの交換が非常に便利で安全です。
Easy to change the holder safely as the heater arm can be turned.



仕様 Specifications

型番 code	HC-01	ホルダ最大径 Max. holding dia.	外径 38mm holder dia : 38mm
電源 voltage	AC100V	平均脱着時間 average heating time	約 3 ~ 4 分 3 to 4minutes
消費電力 power consumption	1000W	重量 weight	7.5kg
寸法 size	313W × 160D × 570H		
付属品 standard accessories	ホルダサポート (φ100、φ65、MRC φ23) Holder support, Shank adapter 耐熱手袋、脱着クリップ 3 個、取扱説明書 Heatproof glove, 3pcs of clips, Manual		



ヒーターアーム旋回
Heater arm can be rotated.

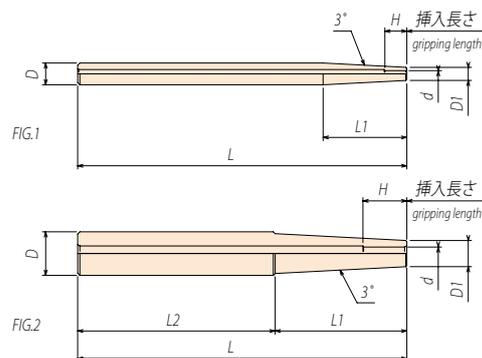
■(ホルダサポートBT30用、HSK50用はオプション) Shank adapter BT30 HSK50 are optional.

ST-S ストレートシャンク 焼きばめホルダ

STRAIGHT SHANK SHRINK FIT HOLDER

特長 Features

- ◆ 把握力はコレットチャックの3倍
3 times higher clamping force compared to collet chuck
- ◆ 細身で干渉が少ない、
Slim design for less interference
- ◆ 高バランス形状高速加工に最適。
High balanced design for high speed machining
- ◆ 抜群の振れ精度3D先端で3μm以下。
Runout is less than 3μm at 3D end.
- ◆ 長さの調整が自由自在。



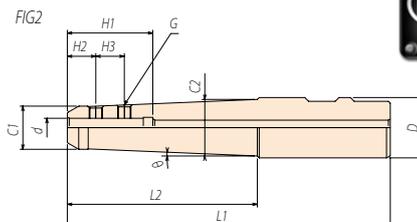
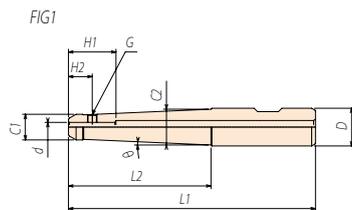
CODE	FIG	φd	φD	φD1	L	L1	L2	H	
ST10-S 3 -100	1	3	10	6	100	38	-	10	
ST10-S 3 -150					150		-		
ST16-S 3 -150	2	3	16	7	100	70	80	12	
ST20-S 3 -100					150	50	50		
ST20-S 3 -150			200		80	70	20		
ST20-S 3 -200			150		120	80			
ST16-S 4 -150			6		16	12	70	90	25
ST20-S 6 -150			8		20	14	60	90	25
ST20-S 8 -150	1	10	25	16	70	130	30		
ST25-S10 -150					200	100		100	
ST25-S10 -200					200	80		120	35
ST32-S12 -200					200	25		25	40
ST32-S16 -200	1	12	32	20	-	-	40		
ST32-S20 -200					20	32		32	

■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.



ST エクステンションサイドロックホルダ

EXTENSION SIDE LOCK HOLDER



ST20

CODE	FIG	D	φ d	L2	L1	C1	C2	θ	H1	H2	G
ST20-SLM4 - 50	1	20	4	50	105	12.6	18	3° 21'	20	10	M4
- 75				75	130			2° 13'			
-SLM6 - 50			6	50	105	17.8	19	0° 46'	30	15	M6
- 75				75	130			0° 30'			
-100			8	50	105	20	20	0° 22'	40	17	M6
-SLM8 - 50				75	130			-			
- 75		100	155								
-100		100	155								

ST32

CODE	FIG	D	φ d	L2	L1	C1	C2	θ	H1	H2	H3	G
ST32-SLM6 - 50	1	20	6	50	120	17.8	24.1	4°	30	15	-	M6
-100				100	170		31	4°				
-150			8	150	220	19.8	30	2° 25'	34	17	-	M6
-200				200	270		31	1° 56'				
-SLM8 - 50			10	50	120	22.9	26.1	4°	45	15	15	M6
-100				100	170		30	3° 5'				
-150		12	150	220	24.9	30	2° 1'	50	15	15	M8	
-200			200	270		30	1° 30'					
-SLM10 - 50		16	50	120	32	29	4°	55	15	18	M8	
-100			100	170		30	2° 10'					
-150		12	150	220	24.9	30	1° 34'	50	15	15	M8	
-200			200	270		31	1° 1'					
-SLM12 - 50	16	50	120	32	29.5	3°	55	15	18	M8		
-100		100	170		30	1° 34'						
-150	12	150	220	24.9	30	1° 1'	50	15	15	M8		
-200		200	270		31	0° 54'						
-SLM16 - 50	16	50	120	32	32	-	55	15	18	M8		
-100		100	170									
-150	12	150	220	24.9	32	-	55	15	18	M8		
-200		200	270									

ST42

CODE	FIG	D	φ d	L2	L1	C1	C2	θ	H1	H2	H3	G
ST42-SLM6 - 50	1	20	6	50	140	17.8	24.1	4°	30	15	-	M6
-100				100	190		31.1					
-150			8	150	240	19.8	38	3° 16'	34	17	-	M6
-200				200	290		40					
SLM8 - 50			10	50	140	22.9	26.1	4°	45	15	15	M6
-100				100	190		33.1					
-150		12	150	240	24.9	40	2° 58'	50	15	15	M8	
-200			200	290		40						
SLM10 - 50		16	50	140	32.4	29	4°	55	15	18	M8	
-100			100	190		36						
-150		12	150	240	24.9	40	3° 24'	55	15	18	M8	
-200			200	290		40						
SLM12 - 50	16	50	140	32.4	31	4°	55	15	18	M8		
-100		100	190		38							
-150	12	150	240	24.9	40	3°	55	15	18	M8		
-200		200	290		40							
SLM16 - 50	20	50	140	36.4	38.1	4°	58	18	18	M8		
-100		100	190		40							
-150	12	150	240	24.9	40	2° 14'	58	18	18	M8		
-200		200	290		40							
SLM20 - 50	20	50	140	36.4	40	2° 31'	58	18	18	M8		
-100		100	190		40							
-150	12	150	240	24.9	40	1° 33'	58	18	18	M8		
-200		200	290		40							
-150	12	150	240	24.9	40	1° 9'	58	18	18	M8		
-200		200	290		40							
-150	12	150	240	24.9	40	2° 8'	58	18	18	M8		
-200		200	290		40							
-150	12	150	240	24.9	40	0° 44'	58	18	18	M8		
-200		200	290		40							

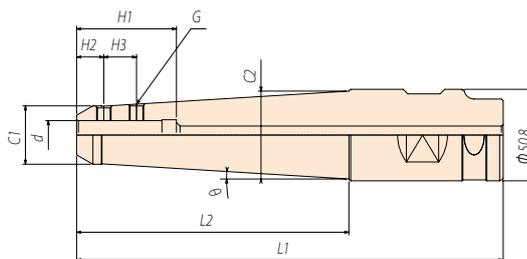
■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.

ST エクステンションサイドロックホルダ EXTENSION SIDE LOCK HOLDER



ST エクステンションサイドロックホルダ

EXTENSION SIDE LOCK HOLDER



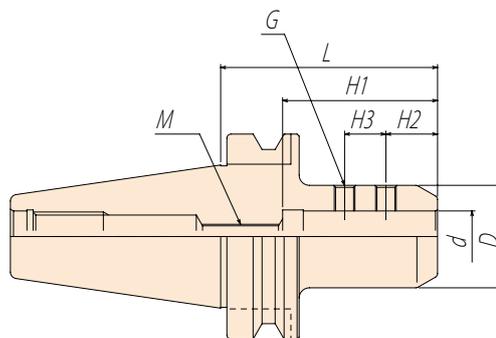
ST50.8

CODE	φ d	L2	L1	C1	C2	θ	H1	H2	H3	G
ST50.8-SLM10 - 75	10	75	160	22.9	32.5	4°	45	15	15	M6
-150		150	235		43					
-200		200	285		48.8	3°49'				
-250		250	335			3°2'				
SLM12 - 75	12	75	160	24.9	34.5	4°	50	15	15	M8
-150		150	235		45					
-200		200	285		48.8	3°32'				
-250		250	335			2°47'				
SLM16 - 75	16	75	160	32.4	41.6	4°	55	15	18	M8
-150		150	235		48.8					
-200		200	285			48.8				
-250		250	335		1°57'					
SLM20 - 75	20	75	160	36.4	45.2	4°	58	18	18	M8
-150		150	235		48.8					
-200		200	285			48.8				
-250		250	335		1°29'					
SLM25 - 75	25	75	160	48.8	48.8	-	65	24	24	M12
-150		150	235							
-200		200	285							
-250		200	285							

■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.

SLA サイドロックホルダ

SIDE LOCK HOLDER



BT40

CODE	φ d	L	D	H1	H2	H3	M	G
BT40-SLA12 - 90	12	90	42	25 ~ 48	14	14	M10	M10
-SLA16 - 90	16		48	30 ~ 48				
-SLA20 - 90	20		50	55 ~ 70	25	20	M12	
-SLA25 - 90	25							
-SLA32 - 90	32		60	65 ~ 80	30			
-SLA40 - 90	40		70	65	15	25		

BT50

CODE	φ d	L	D	H1	H2	H3	M	G
BT50-SLA12 -105	12	105	42	25 ~ 48	14	14	M10	M10
-SLA16 -105	16		48	30 ~ 48				
-SLA20 -105	20		50	55 ~ 70	25	20	M12	
-SLA25 -105	25							
-SLA32 -105	32		60	65 ~ 80	30			
-SLA40 -105	40		70	70 ~ 85				
-SLA42 -105	42							

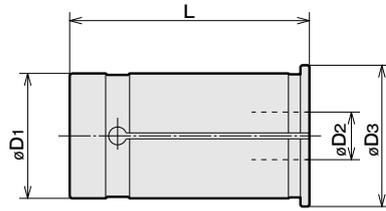
■特殊サイズも注文により製作いたします。 Special size is available upon request.

アクセサリ
ACCESSORIES

ストレートコレット

SC^①-^②

STRAIGHT COLLET



CODE		ϕD_3	L
SC ^① - ^②			
SC16	-6·8·10·12	20	47
SC20	-6·8·10·12·16	23.5	50
SC25	-6·8·10·12·16·20	30	60
SC32	-6·8·10·12·16·20·25	37.5	70
SC42	-6·8·10·12·16·20·25·32	47.5	80

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	SC	②	16	-	③	6
---	----	---	----	---	---	---

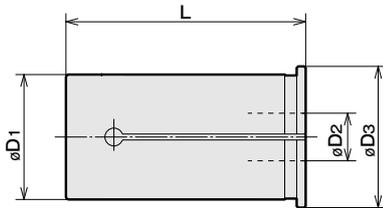
① 呼称	Name
② D1	D1
③ D2	D2

アクセサリ
ACCESSORIES

ストレートコレット (オイルホールタイプ)

SCOH^①-^②

STRAIGHT COLLET (Oil-Hole Type)



CODE		ϕD_3	L	最小挿入量
SCOH ^① - ^②				
SCOH20	-6	23.5	54.5	27
	-8			30
	-10			34
	-12			35
	-16			38
SCOH25	-6	30	60	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			38
SCOH32	-6	37.5	70	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			38
SCOH42	-6	47.5	80	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			42
SCOH42	-20	47.5	80	45
	-25			50
	-32			50

CODE		ϕD_3	L	最小挿入量
SCOH ^① - ^②				
SCOH20	-6	23.5	54.5	27
	-8			30
	-10			34
	-12			35
	-16			38
SCOH25	-6	30	60	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			38
SCOH32	-6	37.5	70	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			38
SCOH42	-6	47.5	80	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			42
SCOH42	-20	47.5	80	45
	-25			50
	-32			50

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	SCOH	②	32	-	③	20
---	------	---	----	---	---	----

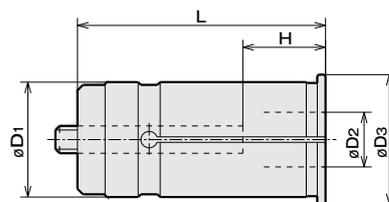
① 呼称	Name
② D1	D1
③ D2	D2

アクセサリ
ACCESSORIES

調整ネジ付ストレートコレット

NC^①-^②

STRAIGHT COLLET WITH ADJUST SCREW



CODE		ϕD_3	L	H	
NC ^① - ^②				MIN.	MAX.
NC20	-6·8·10·12·16	23.5	60	25	35
NC32	-6·8·10	37.5	80	20	45
	-12·16·20·25			25	55
NC42	-6·8·10·12	47.5	90	20	45
	-16·20·25·32			30	65

注: 全SHOWAチャック用
NOTE: Applicable to Micron chucks and Hard chucks.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	NC	②	32	-	③	6
---	----	---	----	---	---	---

① 呼称	Name
② D1	D1
③ D2	D2

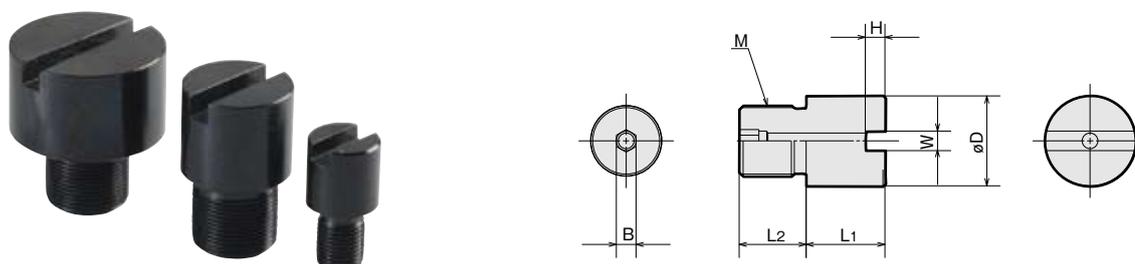
マイクロンチャック(ミーリングチャック)用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK (Milling Chuck)

アクセサリ
ACCESSORIES

調整ネジ (BT・BBT・BTFシャンク マイクロンチャック専用)

ADJUST SCREW (For BT・BBT・BTF shank standard MICRON CHUCK)



MODEL	CODE	øD	M	L1	L2	W	H	B	MICRON CHUCK
HAS1620-05	17602	15	M10×1.0	5	14	5	3.5	5	HPC16 HPC20
HAS1620-15	17604			15					
HAS1620-25	17606			25					
HAS2532-10	17612	23	M18×1.0	10	17	5	5	5	HPC25 HPC32
HAS2532-20	17614			20					
HAS2532-35	17616			35					
HAS4250-10	17622	33	M18×1.0	10	17	5	5	5	HPC42 HPC50
HAS4250-20	17624			20					
HAS4250-35	17626			35					

注: 1. チャック本体には付属しておりません。別途ご注文下さい。

2. HSK シャンクマイクロンチャック用調整ネジの形状は異なります。(受注生産)

NOTE :1. The above Adjust Screws are sold separately.

2. Above Adjust Screws can not be used for HSK shank tool. Adjust Screws for HSK shank chuck are manufactured to order.

アクセサリ
ACCESSORIES

チャックレンチ

CHUCK WRENCH



フックスパナ HOOK SPANNER		
チャックコード MICRON CHUCK	レンチコード WRENCH CODE	
HPC16,HPC20	FS52-55G	35852
HPC25,HPC16S,HPC20S	FS58-62G	35853
HPC32,HPC25S	FS68-75G	35854
HPC42,HPC32S	FS80-90G	35855
HPC42S,HPC50S	FS92-100	35816

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

ハードチャック

特徴 FEATURES > p.7-8

BT[®]-CTH[®]-L

HARD CHUCK

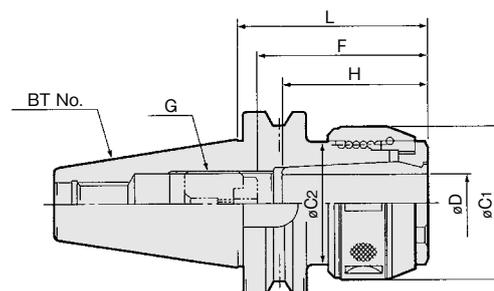
» センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

特長

聖和精密工機のハードチャックはツーリングに要求される条件（剛性・求心性・操作性・経済性）を総合的に考えて設計していますので、あらゆる条件にもハイレベルで調和を計り無理のないツールレイアウトが可能です。

FEATURES

- The ball screw structure provides high clamping power.
- Easy handling.
- High accuracy and rigidity are kept long.



	MODEL	CODE	øD	L	øC1	øC2	H	G	F		SPRING COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)
									MIN.	MAX.			
BT40	-CTH16-105	11192	16	105	52	50	50	M18×1.5	50	80	C16-(16)	OR-M18	1.9
	-135	11194		135									2.3
	-165	11196		165									2.7
	-CTH20-090	11198	20	90	60	54	50	M18×1.5	50	75	C20-(20)	OR-M18	1.9
	-120	11200		120									2.4
	-CTH25-105	11202	25	105	68	62	68	M28×1.5	68	85	C25-(25)	OR-M28	2.2
	-135	11204		135									2.9
	-165	11206		165									3.5
-CTH32-105	11208	32	105	80	62	70	M18×1.5	80	95	CS32-(32)	OR-M18	2.6	
-135	11210		135				3.3						
BT50	-CTH16-105	13402	16	105	52	50	50	M18×1.5	50	100	C16-(16)	OR-M18	4.2
	-135	13404		135									4.7
	-165	13406		165									5.2
	-CTH20-105	13428	20	105	60	54	50	M18×1.5	50	100	C20-(20)	OR-M18	4.6
	-135	13430		135									5.1
	-165	13432		165									5.6
	-CTH25-105	13408	25	105	68	62	68	M28×1.5	68	100	C25-(25)	OR-M28	4.6
	-135	13410		135									5.2
	-165	13412		165									6.0
	-CTH32-105	13414	32	105	80	67.5	80	M36×1.5	80	100	C32-(32)	OR-M36	4.8
	-135	13416		135		75							5.9
	-165	13418		165		75							6.9
	-CTH42-105	13420	42	105	95	79.5	90	M36×1.5	90	110	C42-(42)	OR-M36	5.2
	-135	13422		135		87							6.5
	-165	13424		165		87							7.7
	-CTH50-120	13434	50 (50.8)	120	105	99	95	M36×1.5	95	115	C50-(50) -(50.8)	OR-M36	6.4
	-135	13436		135									7.2
	-165	13438		165									8.7

- 注: 1. スプリングコレット(最大把握径)は付属しております。
他のサイズのスプリングコレットをご希望の際は別途お申し付け下さい。
2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。別途お求め下さい。
3. センタースルーにてご使用の際は、調整ネジ(ORタイプ)を別途お求め下さい。

NOTE: 1. A spring collet is supplied with Hard chuck.
Unless otherwise required, maximum ID spring collet is supplied.
2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
3. For thru-the-tool coolant application, OR-adjust screw is used.
OR-adjust screw is sold separately. Please refer to P.44.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	BT40	-	②	CTH	③	20	-	④	135
①	シャックサイズ			Holder's Name					
②	呼称			Holder's Name					
③	刃具シャック径 øD			Cutter's Shank Dia.					
④	GL長さ L			G.L. Length					

小径ハードチャック

SLIM HARD CHUCK

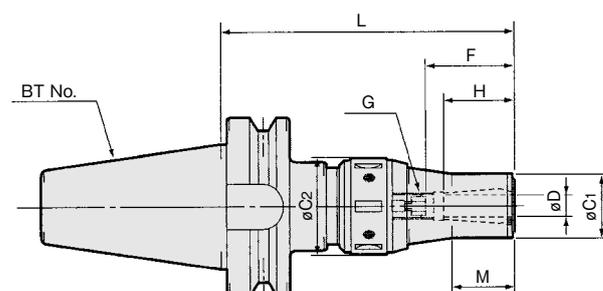
センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

特長

- 小径ハードチャックは、ボールネジ機構を採用しておりますので、締付力は、従来のミーリングチャックの3~5倍です。
- 特に、超硬刃物による重切削に耐え、金型のキャビティ加工に適しております。
- 工具の着脱は、ナットを半回転するだけで行なえ、操作が容易です。

FEATURES

- The ball screw structure provides high clamping power.
- Easy handling.
- High accuracy and rigidity are kept long.



MODEL	CODE	øD	L	M	øC1	øC2	H	G	F		SPRING COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
									MIN.	MAX.				
BT40	-CTH12L-135	11216	6~12	135	35	35	52	40	M14×1.5	40	70	C12-(D)	OR-M14	1.9
BT50	-CTH12L-165	13427		165										4.7

- 注: 1. スピンドルスルーにて使用可能です。(調整ネジはORタイプを別途ご注文下さい。)
2. スプリングコレット・チャックレンチは付属していません。別途お求め下さい。

NOTE: 1. For thru-the-tool coolant application, OR-adjust screw is used.
2. Spring collet and chuck wrench are sold separately.



アクセサリ ACCESSORIES

P.40 調整ネジ ORタイプ OR-adjust screw



アクセサリ ACCESSORIES

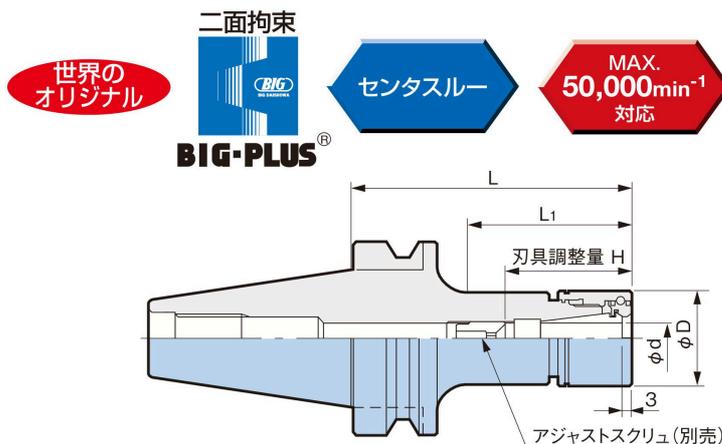
P.39~41 スプリングコレット・チャックレンチ SPLING COLLET AND CHUCK WRENCH

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① BT40 ② CTH ③ 12 ④ L ⑤ 135

① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Holder's Name
③ Max. øD	Max. øD
④ Long Type	Long Type
⑤ GL長さ L	G.L. Length

実績を誇るニューベビーチャックの高速回転シリーズ。
高精度・汎用性に加え、高速加工を可能にしました。



● 型式説明

BBT30 - MEGA 6 N - 60

- L寸法
- ニューベビーチャック
- 本体最大把握径
- メガチャック
- ビッグプラスBT No.

BBT30

ビッグプラス(BBTシャック)はビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

ビッグプラス BBTシャック 型式	把握径 φd	φD	L	L ₁	刃具調整量H	適合コレット	適合ナット	質量 (kg)
BBT30-MEGA 6N- 60	0.25～6	20	60	32	23～43	NBC 6-□	MGN 6	0.47
- 75			75	47				0.50
- 90			90	62				0.53
-105			105	77				0.56
-120			120	90				0.59
-MEGA 8N- 60	0.5～8	25	60	34	26～45	NBC 8-□	MGN 8	0.51
- 75			75	49				0.56
- 90			90	64				0.61
-105			105	79				0.67
-120	120	92	0.72					
-MEGA10N- 60	1.5～10	30	60	34	38～48	NBC10-□	MGN10	0.54
- 75			75	49				0.61
- 90			90	64				0.68
-105			105	79				0.75
-120	120	94	0.82					
-MEGA13N- 60	2.5～13	35	60	34	44～63	NBC13-□	MGN13	0.57
- 75			75	49				0.67
- 90			90	64				0.77
-105			105	79				0.87
-120	120	94	0.97					
-MEGA16N- 60	2.5～16	42	60	37	48～63	NBC16-□	MGN16	0.61
- 75			75	52	0.75			
- 90			90	67	48～68			0.89
-105			105	82	1.04			
-MEGA20N- 60※	2.5～20	46	60	—	51	NBC20-□	MGN20	0.64
- 75			75	—	0.78			
- 90			90	—	51～68			0.93
-105			105	—	1.08			

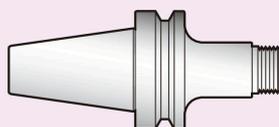
- ナットは付属しています。コレット、レンチ、アジャストスクリューは別途ご注文ください。
- 質量はナットを含み、コレットは含みません。
- 貫通穴があいているのでセンタスルーにて使用可能です。

- ご使用時の回転数は機械剛性と刃具のバランスにより、大きく左右されるためご注意ください。ご使用時には低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
- 刃具調整量Hはアジャストスクリューを用いた場合の調整量です。

※BBT30-MEGA20N-60はアジャストスクリューはご使用いただけません。H寸法は最大刃具挿入量です。

メガパーフェクトシール/ジェットをお求めの場合、ナット(標準)の付属していない「ナット無し本体」もございます。

● ご注文例 ホルダ本体型式の末尾に/NL (ナット無し)を付け、別途NBCコレット・メガパーフェクトシール/ジェットと併せてご注文ください。



メガニューベビーチャック型式+NL
BBT30-MEGA6N-60/NL
(型式末尾のNLはナットが付いていません)

+



NBCコレット
NBC6-3AA

+



メガパーフェクトシール型式
MPS6-03035



メガパーフェクトジェット型式
MPSL6-03035



メガナットフラットタイプ型式
MGN6F

把握径：φ0.25～φ20

MEGA NEW BABY CHUCK
for HIGH SPEED

メガニューベビーチャック PAT.

MQLホルダにも対応いたします。

BBT40

ビッグプラス(BBTシャック)はビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

ビッグプラス BBTシャック 型式	把握径 φd	φD	L	L ₁	刃具調整量H	適合コレット	適合ナット	質量 (kg)	
BBT40-MEGA 6N- 60	0.25～6	20	60	27	23～43	NBC 6-□	MGN 6	1.0	
			- 75	75				38	1.1
			- 90	90				53	1.1
			-105	105				68	1.2
			-120	120				83	1.2
			-135	135				98	1.2
			-165	165				128	1.2
			-200	200				163	1.3
			-MEGA 8N- 60	0.5～8				25	60
- 75	75	38	1.1						
- 90	90	53	1.1						
-105	105	68	1.2						
-120	120	83	1.2						
-135	135	98	1.3						
-165	165	128	1.3						
-200	200	163	1.4						
-MEGA10N- 60	1.5～10	30	60		27	38～48	NBC10-□		MGN10
- 75			75	38	1.2				
- 90			90	53	1.2				
-105			105	68	1.3				
-120			120	83	1.4				
-135			135	98	1.4				
-165			165	128	1.5				
-200			200	163	1.7				
-MEGA13N- 60			2.5～13	35	60			31	
- 75	75	40			1.2				
- 90	90	55			1.3				
-105	105	70			1.4				
-120	120	85			1.5				
-135	135	100			1.6				
-165	165	130			1.8				
-200	200	165			2.0				
-MEGA16N- 60	2.5～16	42			60	31	48～68	NBC16-□	MGN16
- 75			75	40	1.3				
- 90			90	55	1.4				
-105			105	70	1.6				
-120			120	85	1.7				
-135			135	100	1.8				
-165			165	130	2.0				
-200			200	165	2.3				
-MEGA20N- 60			2.5～20	46	60	31			
- 75	75	42			1.3				
- 90	90	57			1.4				
-105	105	72			1.6				
-120	120	87			1.8				
-135	135	102			1.9				
-165	165	132			2.1				
-200	200	167			2.5				

- ナットは付属しています。コレット、レンチ、アジャストスクリューは別途ご注文ください。
- 質量はナットを含み、コレットは含みません。
- 貫通穴があいているのでセンタスルーにて使用可能です。
- ご使用時の回転数は機械剛性と刃具のバランスにより、大きく左右されるためご注意ください。
ご使用時には低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
- 刃具調整量Hはアジャストスクリューを用いた場合の調整量です。

《上記以外の寸法も製作いたします。》

付属品	アクセサリ				
メガナット  予備用にお求めの場合は  D10	メガナット フラットタイプ   D10	メガレンチ   D20	コレット   D4	メガパーフェクトシール メガパーフェクトジェット   D11	アジャストスクリュー   D10

BBT/BTシャック
メガチャックシリーズ

ショートからロングサイズまで、
豊富なシリーズで高精度加工をしっかりサポート。

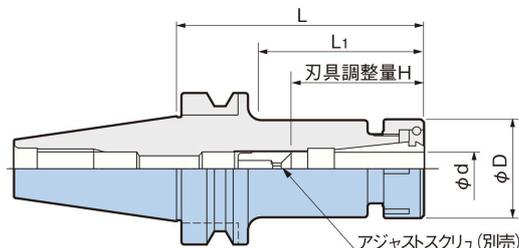
- 振れ精度口元1ミクロンのコレットが能率アップを可能にします。
- ドリル加工からリーマ、エンドミルまでベーシックホルダに最適です。

センタスルー

ビッグプラス(二面拘束)仕様ではございません



- 型式説明
- BT30 - NBS 6 - 45
- L寸法
 - 最大把握径
 - ニューベビーチャックシステム
 - BTシャックNo.



BT30

BTシャック 型式	把握径 φd	φD	L	L ₁	刃具調整量 H	適合コレット	質量 (kg)
BT30-NBS 6- 45	0.25～ 6	20	45	20	20～40	NBC 6-□	0.41
- 60			60	32			0.44
- 75			75	47			0.47
- 90			90	62			0.51
-105			105	77			0.54
-120			120	90			0.57
-135			135	105			0.60
-NBS 8- 45	0.5 ～ 8	25	45	20	23～42	NBC 8-□	0.42
- 60			60	33			0.46
- 75			75	48			0.50
- 90			90	63			0.55
-105			105	78			0.61
-120			120	92			0.66
-135	135	107	0.70				
-NBS10- 45	1.5 ～10	30	45	20	35～45	NBC10-□	0.44
- 60			60	34			0.51
- 75			75	49			0.58
- 90			90	64			0.66
-105			105	79			0.74
-120			120	94			0.81
-135	135	109	0.88				
-NBS13- 45	2.5 ～13	35	45	21	41～53	NBC13-□	0.39
- 60			60	34	41～60		0.50
- 75			75	49			0.61
- 90			90	64			0.72
-105			105	79			0.83
-120			120	94			0.93
-135			135	109			1.02

1. ナットは付属していますが、アジャストスクリュー、コレット、レンチは別途ご注文ください。
2. 貫通穴があいているのでセンタスルーにて使用可能です。
3. 質量はナットを含み、コレットは含みません。
4. 刃具調整量Hはアジャストスクリュー (NBA) を用いた場合の調整量です。

BT30

BTシャック 型式	把握径 φd	φD	L	L ₁	刃具調整量 H	適合コレット	質量 (kg)	
BT30-NBS16- 45	2.5~16	42	45	21	45~53	NBC16-□	0.39	
- 60			60	37			45~65	0.53
- 75			75	52				0.67
- 90			90	67	0.81			
-105			105	82	0.95			
-120			120	97	1.10			
-135			135	112	1.25			
-NBS20- 60	2.5~20	46	60	38	48~58	NBC20-□	0.55	
- 75			75	53			48~65	0.73
- 90			90	68				0.90
-105			105	83	1.08			
-120			120	98	1.26			
-135			135	113	1.45			

1. ナットは付属していますが、アジャストスクリュ、コレット、レンチは別途ご注文ください。
2. 貫通穴があいているのでセンタスルーにて使用可能です。
3. 質量はナットを含み、コレットは含みません。
4. 刃具調整量Hはアジャストスクリュ (NBA) を用いた場合の調整量です。

付属品	アクセサリ				
ニューベビー ナット  予備用にお求めの場合は 	ニューベビーレンチ  	コレット  	ベビーパーフェクトシール ベビーパーフェクトジェット  	アジャストスクリュ  	タップアジャストスクリュ  

ベビーパーフェクトシール/ジェットをお求めの場合、ナット(標準)の付属していない「ナット無し本体」もございます。

- **ご注文例** ホルダ本体型式の末尾に **/NL** (ナット無し) を付け、別途NBCコレット・ベビーパーフェクトシール/ジェットと併せてご注文ください。



+



+





ミーリングチャック標準型 P.88

《特徴 FEATURES >> p.1-6》



HPC
マイクロンチャック

MICRON CHUCK

ミーリングチャック高速型 P.91,92

《特徴 FEATURES >> p.1-6》



HPC-H
マイクロンチャック Hシリーズ

MICRON CHUCK H series

ミーリングチャックスリムタイプ P.93,94

《特徴 FEATURES >> p.1-6》



HPC-M
マイクロンチャック Mシリーズ

MICRON CHUCK M series

ミーリングチャック標準型 P.95

《特徴 FEATURES >> p.7-8》



CTH
ハードチャック

HARD CHUCK

コレットチャック標準型 P.98

《特徴 FEATURES >> p.9-10》



RSC
コレットチャック

COLLET CHUCK

コレットチャック高速型 P.99

《特徴 FEATURES >> p.9-10》



RSC-G
コレットチャック高速タイプ

COLLET CHUCK G Type

ハイデュアルチャック P.105

《特徴 FEATURES >> p.17-18》



HDU
ハイデュアルチャック

Hy-Dual CHUCK

シンクロタップホルダ P.107

《特徴 FEATURES >> p.11-12》



SYFN, SYFS
シンクロタップホルダ SYFN型, SYFS型

SYNCHRO TAP HOLDER type SYFN, SYFS

ボーリングシステム P.109



TWC-S
ツインカット

TWINCUT

ボーリングシステム P.111,112



FIC-AN, FIC-VN
ファインカット

FINECUT

ボーリングシステム P.110,113



TWC, FIC-N-S
大径用ツインカット、大径用ファインカット

TWINCUT & FINECUT for LARGE BORE

ドリルチャック P.115



SDC
ドリルチャック(シャンク一体型)

DRILL CHUCK

一般ツーリング P.116



SLA
サイドロックホルダA型

END MILL HOLDER

一般ツーリング P.117



MTA, MTB
モールステーパホルダA型・B型

MORSE TAPER HOLDER (Type A, B)

一般ツーリング P.118-120



FMA, FMB, FMC
正面フライスアーバA型・B型・C型

FACE MILL ARBOR (Type A, B, C)

一般ツーリング P.121



SMA
シェルエンドミルアーバA型

SHELL MILL ARBOR (Type A)

マイクロンチャック(ミーリングチャック)

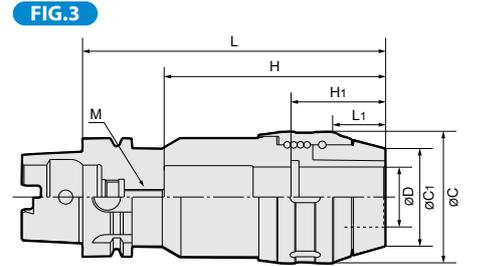
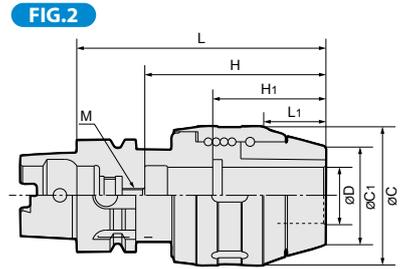
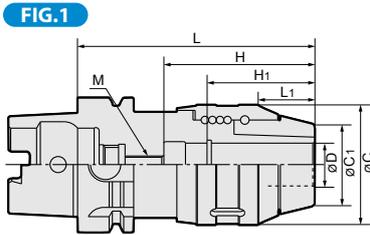
HSKA[®]-HPC[®]D-L

MICRON CHUCK (Milling Chuck)

- » センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available
- » スキマスルー対応 Thru-the-groove Coolant Available



シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.



CODE	A	AA	FIG	φD	L	L1	φC	φC1	最大刃具挿入量 H	H1	最小刃具挿入量		調整量	M	N/W (kg)	
											スキマスルー	センタースルー				
Max. 10,000 min⁻¹																
HSKA50	HPC16 -110	○	○	2	16	110	26	56	34	75	50	40	51	57~67	M6	1.4
	HPC20 -110	○	○		20				38			45				
	HPC25 -115	○	○		25				44			55				
	HPC32 -120	△	△		32				52			55				
HSKA63	HPC16 -110	○	○	1	16	110	26	56	34	75	50	40	51	59~67	M8	1.9
	HPC20 -110	○	○		20				38			45				1.8
	HPC25 -115	○	○		25				44			54				2.0
	HPC32 -120	○	○	2	32	120	27.5	70	52	85	53	45	54	64~72	2.1	
	HPC32 -160	○	○		32				52			54				2.9
	HPC42 -160	△	△		42				62			58				3.8
HSKA100	HPC16 -110	○	○	1	16	110	26	56	34	70	50	40	51	59~65	M12	3.0
	HPC20 -110	○	○		20				38			45				2.9
	HPC25 -115	○	○		25				44			54				3.2
	HPC25 -135	○	○		25				44			54				3.3
	HPC32 -120	○	○	3	32	120	27.5	70	52	80	53	45	54	63~70	4.6	
	HPC32 -165	○	○		32				52			54				4.4
	HPC42 -135	○	○		42				62			58				3.8
	HPC42 -165	○	○		42				62			58				4.8

△: 受注生産品

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チャックレンチ、調整ネジは付属していません。
 3. センタースルーにてご使用の際は、付属のOリングを内径奥の溝に入れてからご使用下さい。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

△: Mark tools are manufactured to order.

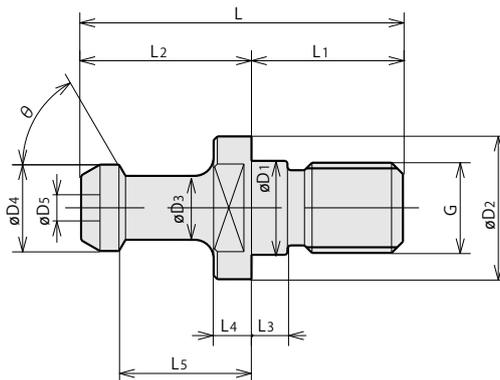
- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. Insert the O-ring included in the box to the groove of the ID for thru-the-tool use.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA50	-	②	HPC	③	16	-	④	110	⑤	A
①	シャンクサイズ		②	呼称				④	刃具シャンク径 φD		
								⑤	GL長さ L		
											等級

プルスタッド

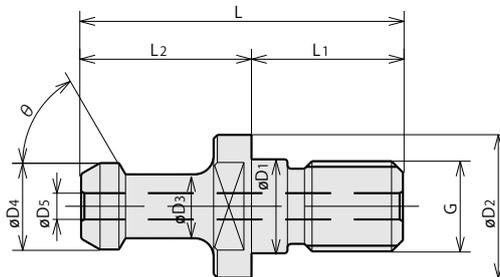
RETENTION KNOB (PULL STUD)



CODE		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	øD ₁	øD ₂	øD ₃	øD ₄	øD ₅	G	N/W (kg)
P30T-MAS1	17002	43	20	23	4	5	18	12.5	16.5	7	11	—	M12	0.03
P30T-MAS2	17004											—		
P40T-MAS1	17032	60	25	35	5	6	28	17	23	10	15	—	M16	0.08
P40T-MAS2	17034											—		
P40T-MAS1(H)	17033											4		
P40T-MAS2(H)	17035											4		
P50T-MAS1	17062	85	40	45	8	10	35	25	38	17	23	—	M24	0.28
P50T-MAS2	17064											—		
P50T-MAS1(H)	17060											6		
P50T-MAS2(H)	17061											6		

注: MAS1型 $\theta = 45^\circ$ MAS2型 $\theta = 60^\circ$

NOT E: MAS1 $\theta = 45^\circ$ Upper code. MAS2 $\theta = 60^\circ$ Lower code.



CODE		L	L ₁	L ₂	øD ₁	øD ₂	øD ₃	øD ₄	øD ₅	θ	G	N/W (kg)	TYPE
P40T-JIS	17044	54	25	29	17	23	14	19	—	75°	M16	0.1	JIS-B6339-89
P40T-JIS(H)	17046								7				
P50T-JIS	17088	74	40	34	25	38	21	28	—	90°	M24	0.3	
P50T-JIS(H)	17091								10				
PS-Y3	17070	85	40	45	25	38	17	23	—	90°	M24	0.3	BT50大阪機工用
PS-Y3(H)	—								6				
PS-F2	17036	60	25	35	17	23	10	15	—	90°	M16	0.1	BT40 "
PS-F2(H)	—								4				
PS-O	17079	85	38	47	25	38	16	22	—	60°	M24	0.3	オークマ用
PS-O1	17080			72								0.5	
PS-N	17074	70	40	30	25	39	18	25	—	60°	M24	0.2	新日本工機用
PS-N2	17076			55								0.4	
PS-H	17077	86	38	48	27	38	17	22	—	45°	U-1"	0.3	日立精機用
PS-H1	17078										40	73	
(MP50)-M	17066	71	40	31	25	36	18	24	—	90°	M24	0.2	BT50三井精機用
(MP40)-M1	17042										25	25	17
PS-J	17084	79	40	39	25	35	18	23	—	R4	M24	0.2	三菱重工用
PS-J1	17082			64								39	
PS-V7.5N	17041	44	25	19	17	22	12.4	19	—	45°	M16	0.1	BT40ヤマザキマザック用
PS-V7.5N(H)	17040								7				
PS-V15N/V20	17073	65	40	25	25	37	20.8	29	—	45°	M24	0.2	BT50 "
PS-V15N/V20(H)	17072								10				
PS-T1	17086	110	40	70	25	38	17	23	—	45°	M24	0.4	BT50東芝用

注: 各種穴あきプルスタッドもあります。

NOT E: Pull studs are available with coolant hole, to o.

機械メーカー別プルスタッド規格

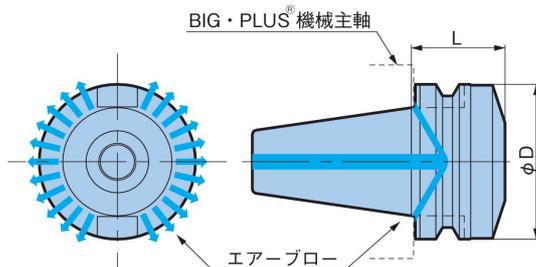
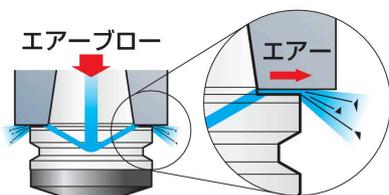
MACHINE MAKER / TYPE OF SPINDLE TAPER & RETENTION KNOB CODE

機械メーカー	機 械 名	シャンク形状	型 式	コード
池貝 IKEGAI	TV4, 4F, 4L	BT40	P40T-MAS1	17032
	TV-U4, 4LII H4 TH500 THU500		P40T-JIS	17044
	TV5, U5 MXシリーズ BX110Pシリーズ BX130Pシリーズ TH600 THU600 AH6, 8	BT50	P50T-MAS1	17062
エンシュウ ENSHU	S300 SS300 DTセンタシリーズ JE30S ES400	BT30	P30T-MAS1	17002
	E-130 JE130 JE30S JE30G ES400 EV360		P30T-MAS2	17004
	スーパー400, 450FVV MCシリーズ HMCシリーズ	BT40	P40T-MAS1	17032
	JE40, 50S, 60S, 80S ES450 EV450, 530S		P40T-MAS2	17034
	EV650, 600MV VMCシリーズ HMCシリーズ	BT50	P50T-MAS1	17062
JE80 EV530	P50T-MAS2		17064	
オークマ OKUMA	MA, MB, MC, MD, MF, MX-Aシリーズ VH-40 VR-40 MU400VA	BT40	P40T-MAS2	17034
	MAW-B		P40T-MAS1	17032
	センタースルー仕様		P40T-JIS-HS	01026070
	MAシリーズ MDシリーズ MX-Bシリーズ MCシリーズ MCV-A, Bシリーズ MCR-A, BII MCM-B MB-46VB, 56VB	BT50	P50T-MAS2	17064
	センタースルー仕様		P50T-MAS2特	-
	MILLAC40H	BT40	P40T-MAS2	17034
	MILLACVシリーズ, Hシリーズ MM-300 ML-300		P40T-MAS1	17032
	MILLACVシリーズ, HシリーズVMP-10,16 VTM-65,100,80YB		P50T-MAS2	17064
大阪機工 OKK	PM300, 350	BT30	P30T-JIS	-
	PCV, TRC, VM, AMC, DGM, VP, GCシリーズ HP400 PG8 PM400III DV5, V1 MCV-350, 410/40 PCH-400, 500 HPV400 MPH-400	BT40	P40T-MAS1	17032
	MCV, MCH, MHA, KCV, ACM, DCMシリーズ MH50,60 VM5,7,900 PCV-510,620 HM50,63,80 GC600 DV5		P40T-F2	17036
	PCV50,55,60	BT50	P50T-Y3	17070
			P50T-MAS1	17062
	オーエム製作所 OM	OMC-40HS	BT40	P40T-MAS1
OMC-50V, 50HS		BT50	P50T-MAS1	17062
TDC-10,15,16,20,25			P50T-MAS2	17064
キタムラ機械 KITAMURA	MY CENTER-0, 1X HX-250	BT30	P30T-MAS1	17002
	MY CENTER-1XiF, HX250iF		P30T-JIS	-
	MY CENTER-2X,3X,4X,4 HX-300,400	BT40	P40T-JIS	17044
	MY CENTER-5,7X HX-500,630,800 BRIDGE CENTER-8,10	BT50	P50T(M)-JIS	17088
キラ・コーポレーション KIRA	VMC, HMC, Arik, KN, VTCシリーズ PC30E, FKPC30a, 30b	BT30	P30T-MAS1	17002
	KV, Arik, VTC, KNシリーズ PC40G	BT40	P40T-MAS1	17032
倉敷機械 KURASHIKI	KV-500,500H,700	BT40	P40T-MAS1	17032
	KV, KMV, KBT, KH, CMNシリーズ KHM-125 KBM11X	BT50	P50T-MAS1	17062
静岡鐵工所 SHIZUOKA	CM-210G, 350B	BT30	P30T-MAS1	17002
	Bシリーズ CM-350	BT40	P40T-F2	17036
	Bシリーズ SMVシリーズ	BT50	P50T-Y3	17070
新日本工機 SHIN NIHON	CMV-70T	BT40	P40T-MAS2	17034
	FSP-70, 50V, 70V, 50H, 70H, 130BH ESP-50VK, 80VK, 100VK, 120VK PC-55V EXI-70VK	BT50	P50T-MAS2	17064
	RB-1N, 2N, 3N, 4N ESPシリーズ CMVシリーズ		P50T-MAS2	17064
滝澤鐵工所 TAKIZAWA	MAC-V1E, 430VP	BT40	P40T-MAS1	17032
	MAC-V40, 40B, V10, Y520		P40T-JIS	17044
ツガミ TSUGAMI	VMA3 VMC3	BT30	P30T-MAS1	17002
	MA-3, 3B FMA-3, 3II, 5II	BT40	P40T-MAS2	17034
	VMA4		P40T-MAS1	17032
	VMT4		P40T-JIS	17044
東芝機械 TOSHIBA	JRV400, 450 NX76B	BT40	P40T-MAS1	17032
	BMC, BTD, BP, BMC, MPC, MPE, MPF, MPH, VMC, BF, BTU, NXシリーズ	BT50	P50T-MAS1	17062
	TUE-15	TA50	P50T-JIS(U)-S	99678030
ジェイテクト JTEKT	FV-45 FVN-40 PVシリーズ FXN-50T, 60T FA45 JV5, 5G FHシリーズ	BT40	P40T-MAS1	17032
	FV, FVN, FHN, FXN, PV, BN, FHシリーズ SV-65	BT50	P50T-MAS1	17062
	DN-1V, 2V, 1H (センタースルー)		P50T-MAS1-OR1	01286191
ニイガタシンテクノ NIIGATA	PN40, 40A SPN40 EF40H EN, VN, PNシリーズ	BT40	P40T-MAS2	17034
	HN, BHNシリーズ SPN50,63 ULTY501,701,901 MPN-80	BT50	P50T-MAS2	17064
コマツNTC KOMATSU NTC	N3V N3Q Z3V	BT30	P30T-MAS1	17002
	TMC-4V, 40V, 4VK NH4S NH4K NV4G H4H/4H6 N4V N4Q Z40V N4H7 ZV5000 ZH5000	BT40	P40T-MAS1	17032
	TMC-5V, 50V CMC-HS5 N5H	BT50	P50T-MAS1	17062

ビッグプラス主軸専用 端面クリーナ

ビッグプラス機械の主軸端面をエアブローで清掃。

- 主軸端面の油、切りくずを除去します。



● 型式説明

SBT30 - ASC - 30T
 ● シャंक No. ● 端面クリーナ ● L寸法

サイドスルータイプもございます。
詳しくは最寄りの営業所にお問い合わせください。

型 式	φD	L
SBT30-ASC- 30T	46	30
SBT40-ASC- 40T	63	40
SBT50-ASC- 60T	100	60

1. 端面クリーナをBIG-PLUS仕様の機械主軸に装着した場合、端面に1mmのスキマが生じます。

オートクリーナ

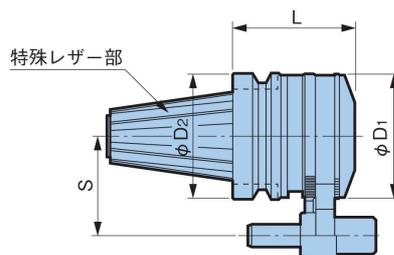
機械主軸テーパの汚れを自動清掃。高精度加工のFA化の必須アイテム。

- 特殊レーザーがスピンドルを痛めることなく、油、汚れを完全に除去します。
- 大型機械で作業者が機械主軸を直接清掃しにくい場合など安全対策にも最適です。

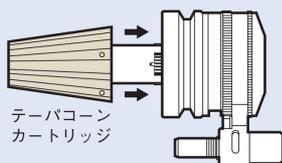


● 型式説明

BBT40 - ASC2 - 90
 ● ビッグプラスBT No. ● オートクリーナ



交換用 テーパーコンカートリッジ



テーパコンカートリッジ

BBT(BT)40用/型式: ASC40
 BBT(BT)50用/型式: ASC50

ビッグプラス主軸用 型式	BT主軸用 型式	φD ₁	φD ₂	L	S	質量(kg)
BBT40-ASC2- 90	BT40-ASC2- 90	78	63	90	65	2.5
BBT50-ASC2-100	BT50-ASC2-100	99	100	96	80	5.5

1. 特殊レーザーを交換される際には、テーパコンカートリッジの型式でお求めください。
2. テーパー部が可動式になっているため、一部のマシニングセンタで使用できない場合があります。
3. 機械への取付には位置決めブロックが必要です。別途ご注文ください。



👉 位置決めブロックについてはA154

高精度テストバー

DynaTest ダイナテスト

詳しくは👉F17をご参照ください。

テストバーとしての最高の品質・精度を追求。
定期的な機械の振れ精度検査により、トラブルを未然に防止。



- BIGの精密加工技術から生まれた高精度テストバー。
- 定期的な精度評価で加工不良を撲滅。
- 校正証明書・トレーサビリティ体系図を発行(有償)。



信頼性の高い材質を採用した、耐久性のある高品質プルボルト。

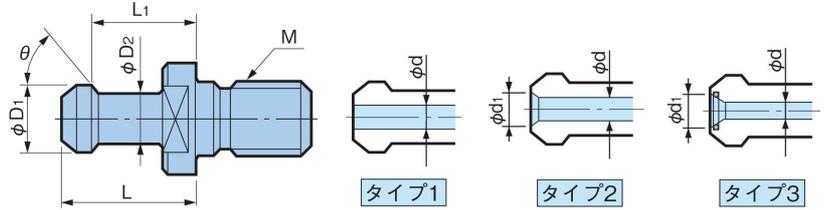


ご購入時のお願い

ご使用の機械の機種や仕様によって異なる場合がありますので、必ず仕様書をご確認の上、お求めください。特にセントスルーの機械では、同一機種であっても、クーラントの吐出圧力によってシール方法が異なる場合もあるため、ご注文の際はプルボルト仕様図のコピーを添付して、ご注文いただけるようお願いいたします。

⚠️ ご注意

・プルボルトはBIG製をお使いください。
粗悪なプルボルトを使用する精度は保証いたしかねます。



テーパー	型式	規格	φD ₁	φD ₂	L	L ₁	θ	φd	φd ₁	タイプ	工機メーカー殿	備考		
BBT30 BT30 (M12)	30PMG	JIS型	12	8	23.4	18.4	75	4.0		—	安田工業			
	30PMGH									1				
	30PMGH2									2.5 5.5 3				
	P30T-1MG	MAS-I型	11	7	23	18	45	2.5		—				
	P30T-1MGH									1				
	P30T-2MG	MAS-II型	11	7	23	18	60	2.5		—				
	P30T-2MGH									1				
	30P-1MGH	メーカー規格	11	8	23	18	45	4.0		1	ファナック			
	P30T-2MGH3									1				
PMO30MG	2.5 6.5 3													
PMF30-1MG	—													
40PMG	JIS型	19	14	29	23	75	7.0	5.0	1	牧野フライス製作所	端面研磨			
40PMGH									2					
40PMGH2									1					
40PMGH7									7.0 10.0 3					
40PMGH4A									1					
40PMGH11									3					
40PMGH12									5.0 1					
P40T-1MG	MAS-I型	15	10	35	28	45	3.0		—	オークマ				
P40T-1MGHA									1					
P40T-1MGH1									3.5 5.5 2					
P40T-1MGH4									3.0 7.0 3					
P40T-1MGH7									4.0 1					
P40T-1MGH8A	3.0 7.0 3													
P40T-2MG	MAS-II型	15	10	35	28	60	3.0		—	ジェイテクト	端面研磨			
P40T-2MGHA									1					
P40T-2MGH8									3.5 5.5 2					
P40T-2MGH1									3.0 7.0 3					
MP40MG	メーカー規格	15	10	25	18	90			—	三井精機				
POM40MG				35	28									
PMO40MG				19	14				29			23	75	7.0 10.0 3
PYN40MG				18.8	12.45				19.11			14.03	45	1

1. タイプがーの型式は穴無しタイプです。

《上記以外のサイズや規格も製作致します。》

BIGでは450種類以上のプルボルト製作実績があります。他のサイズや規格のプルボルトも製作しておりますのでお問い合わせください。

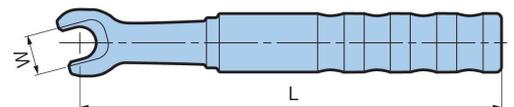


ダイス鋼製

メガプルボルト

型式に **MG** のあるものはメガプルボルトです。メガプルボルトはダイス鋼を採用し、より引張強度を高めたプルボルトです。二面拘束ビッグプラス主軸でご使用の際は、メガプルボルトをお奨めします。

プルボルトレンチ



テーパー	型式	W	L	適合プルボルト
BBT30 BT30	PLW30	13	140	JIS規格、MAS-I型、MAS-II型 30P-1MGH、P30T-2MGH3、PMO30MG
BBT40 BT40	PLW-40P	19	200	JIS規格
	PLW-P40T			MAS-I型、MAS-II型、POM40MG
	PLW-PMO40			PMO40MG
	PLW-PYN40			PYN40MG

1. 適合プルボルト型式以外も、外観形状が同じものはご使用頂けます。

STYLUS CENTER


SR-10

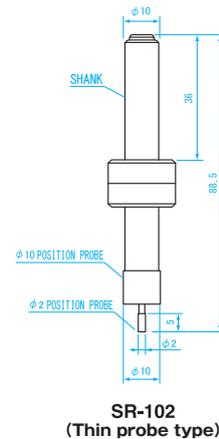
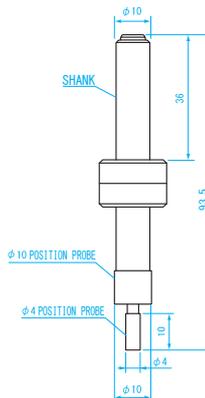
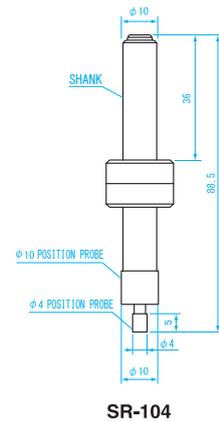
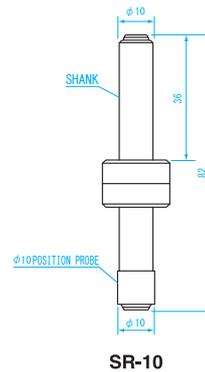
SR-104

SR-104L

SR-102


DIMENSIONS

Units: mm


 SURVEYORS
WHEEL

COUNTER

 DRILL
CASE

TOOLING

 ELECTRIC
TOOLS

 WORKING
TOOLS

 SUCTION
LIFTER

OTHERS

USE

- High precision centering X and Y axis

FEATURES

- High carbon chromium steel
- Position detection within $\pm 2 \mu\text{m}$
- Working face is lapped finish
- General, NC milling machine, MC origin positioning, high accuracy positioning
- Position probe on workpiece edge

Order No.	Model No.	Probe (mm)	Shank Diameter (mm)	X-Z Repeatability	Operating Speed (rpm)	Weight
013310	SR-10	$\phi 10$	10	Within $\pm 2 \mu\text{m}$	450 ~ 600	55g
013314	SR-104	$\phi 4 \times 5 \cdot \phi 10$	10	Within $\pm 2 \mu\text{m}$	450 ~ 600	56g
013320	SR-104L	$\phi 4 \times 10 \cdot \phi 10$	10	Within $\pm 2 \mu\text{m}$	450 ~ 600	57g
013325	SR-102	$\phi 2 \times 5 \cdot \phi 10$	10	Within $\pm 2 \mu\text{m}$	450 ~ 600	56g

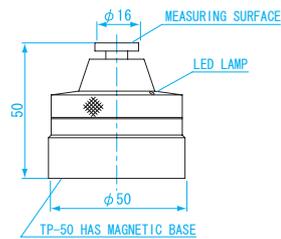
TOOL POINT GAUGE



TP-50

DIMENSIONS

Units: mm



USE • High accuracy position detection

FEATURES

- Alloy tool steel
- Zero point with light sensor(electr)
- Zero point setting (NC lathe, Machining Center)

POWER • One LR44 (lithium) battery included for testing

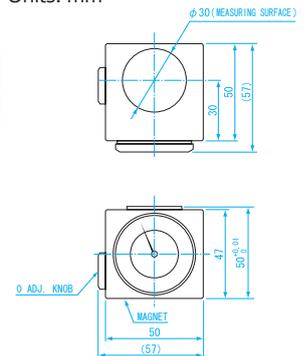
Order No.	Model No.	Nominal Size (mm)	Accuracy (mm)	Repeatability	Measuring Force
013205	TP-50	50	$50^{+0.005}_0$	$\pm 1\mu\text{m}$	2.5N
013206	TP-50M	50	$50^{+0.005}_0$	$\pm 1\mu\text{m}$	2.5N
Stroke		Magnetic Force		Weight	
3mm		-		300g	
3mm		29N		300g	

TOOL POINT GAUGE WITH DIAL GAUGE



DIMENSIONS

Units: mm



USE • Position detection with dial gauge

FEATURES

- Measuring surface: SKD11
- Body : S45C
- Easy zero setting with dial gauge
- With magnet on the bottom surface

Order No.	Model No.	Nominal Size (mm)	Accuracy (mm)	Repeatability (m)	Measuring Force less than	Dial gauge Graduation (mm)
013207	DTP-50M	50	$50^{+0.01}_0$	$\pm 10\mu\text{m}$	5N	0.01
Stroke		Magnetic Force		Weight		
2mm		100N		840g		

POINT MASTER WITH CARBIDE TIP



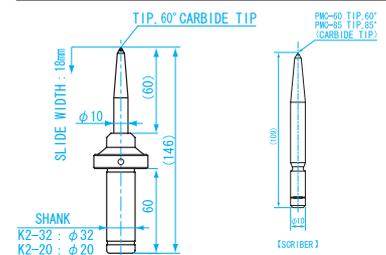
K2-32



K2-20

DIMENSIONS

Units: mm



USE • Marking for milling operation

FEATURES

- Body · Scriber: Carbon tool steel
- Tip: Carbide tip
- High accuracy marking operation can be performed
- 60° carbide tip comes with standard

SPECIFICATION

- Slide width: 18mm
- Spring strength: 3.5-4N (for 10mm spring compression)
- Concentricity: 0.02mm
- Steel ball diameter: 5mm

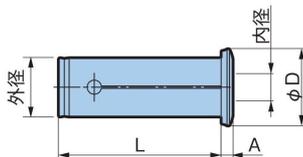
Order No.	Model No.	Point Angle	Length (mm)	Scriber Diameter (mm)	Weight
013420	K2-32	60°	146	10	510g
013425	K2-20	60°	146	10	280g
013421	PMC-60(Scriber)	60°	109	10	58g
013422	PMC-85(Scriber)	85°	109	10	54g

アクセサリ ACCESSORIES

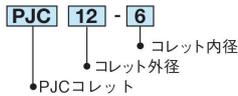
ジェットスルータイプ

PJCストレートコレット PAT. (メガダブルパワーチャック・ハイドロチャック) ニューハイパワーミーリングチャック用)

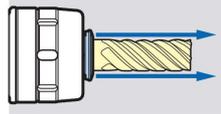
● 端面給油でご使用の際にご利用ください。



● 型式説明



端面からの給油



型 式	A	φD	L
PJC12-6,8	5.4	20.4	40
-10	5.6		
PJC16-6	6.0	23	54
-8,10,12	6.3		
PJC20-3,4,5,6,	5.2	27	61
-7,8,9,10	5.7		
-11,12	6.4		
-13	6.8		
-14,15,16	7.3		
PJC25-6,8,10,12	5.0	32.5	68
-16	5.4		
-18	5.8		
-20	6.5		
PJC32-6,8,10,12,14,16,20	5.0	39	74
-25	5.4		
PJC42-16,20,25,32	5.0	50.5	83

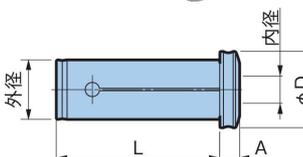
※MEGA-D・DS, HMCタイプ共に、PJCコレットをご使用の場合はコレット端面からの給油方式となります。

※PJC20-16コレット先端からの刃具最大挿入深さが58mmとなります。

オイルホールタイプ

PSCストレートコレット PAT. (メガダブルパワーチャック・ハイドロチャック) ニューハイパワーミーリングチャック用)

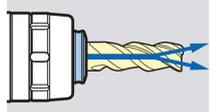
● 油穴付き工具をご使用の際にご利用ください。



● 型式説明



刃先からの給油



型 式	A	φD	L
PSC20-3	7.7	27	61
-4,5,6,	7.5		
-7,8,9,10	8.2		
-11,12,13	8.7		
-14,15,16	8.7	28	
PSC32-6	7.5	38	74
-7,8,9,10	8.2		
-11,12,13,14,15,16	8.7		
-18,19,20,21	9.2		
-22,23,24,25	9.5		

※MEGA-D・DS, HMCタイプ共に、PSCコレットをご使用の場合は刃先からの給油方式となります。

※PSC20-16コレット先端からの刃具最大挿入深さが59mmとなります。

PSリング PAT.



PSCストレートコレット内に装着されている特殊設計のシール材です。

(PSリングの損傷によりクーラントの漏れが発生した場合、交換が必要です。)

型 式	適合本体
PS-0304	PSC□-3,4
-0405	5
-0506	6
-0607	7
-0708	8
-0809	9

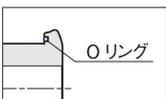
型 式	適合本体
PS-0910	PSC□-10
-1011	11
-1112	12
-1213	13
-1314	14
-1415	15
-1516	16

型 式	適合本体
PS-1718	PSC32-18
-1819	19
-1920	20
-2021	21
-2223	22,23
-2324	24
-2526	25

1袋同サイズ 5個入り

メンテナンス用Oリング (PJC, PSC共通)

2個入り1セット



Oリングが損傷した場合に交換ください。

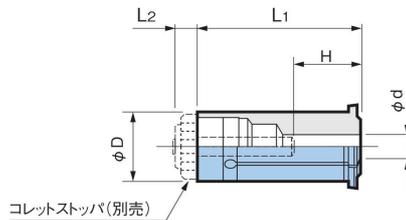
型 式	適合コレット	型 式	適合コレット
PJC16 OR	PJC16	PJC32 OR	PJC32, PSC32
20 OR	PJC20, PSC20	42 OR	PJC42
25 OR	PJC25		

ストレートコレット (メガダブルパワーチャック・ニューハイパワーミーリングチャック用)

●小径のストレートシャンクの刃具を把握する時のスリーブです。



● 型式説明
C **16** - **6**
 ● コレット内径
 ● コレット外径
 ● コレット



型 式	φd	φD	L1	L2	H		適合コレットストップバ (別売)
					min.	max.	
C16- 6	6	16	52	6	30	47	AC16CS
- 8	8						
-10	10						
-12	12						
C20- 6	6	20	60	8	30	48	AC20CS
- 8	8						
-10	10						
-12	12						
-14	14						
-16※	16			—	—	—	
AC20-16	16			8	46	48	AC20CS(付属)
C20-18※	18			52	—	50	—
C25- 6	6	25	68.5	8	30	58	AC25CS
- 8	8						
-10	10						
-12	12						
-14	14						
-16	16						
-18	18						
-20	20						

型 式	φd	φD	L1	L2	H		適合コレットストップバ (別売)
					min.	max.	
C32- 6	6	32	74	10	30	62	AC32CS
- 8	8						
-10	10						
-12	12						
-14	14						
-16	16						
-18	18						
-19	19						
-20	20						
-22	22						
-24	24	50	77	AC42CS			
-25	25	55					
-25	25	55					
C42- 6	6	42	89	10	30	77	AC42CS
- 8	8						
-10	10						
-12	12						
-16	16						
-20	20						
-25	25						
-31	31						
-32	32						

1. Hmax.寸法はコレットストップバ(別売)を取り付けたときの寸法です。

●※はコレットストップバ(別売)を取り付けることができません。

●AC20-16はコレットストップバが付属しております。

オイルホール ストレートコレット (メガダブルパワーチャック・ニューハイパワーミーリングチャック用)

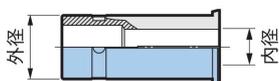
●油穴付き工具をご使用の際にご利用ください。



アクセサリ



● 型式説明
OCA **16** - **6**
 ● コレット内径
 ● コレット外径
 ● オイルホール
 ● ストレートコレット



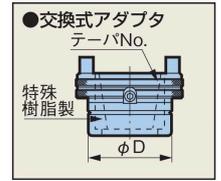
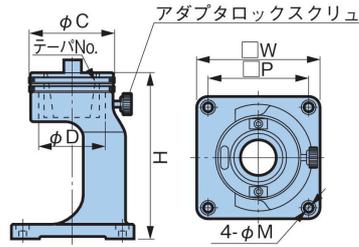
型 式	適合本体
OCA16 - 6, 8, 10, 12	MEGA16D, HMC16(S)
OCA20 - 6, 8, 10, 12, 14, 16	MEGA20D, HMC20(S)
OCA25 - 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	MEGA25D, HMC25(S)
OCA32 - 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 28	MEGA32D, HMC32(S)
OCA42 - 6, 8, 10, 12, 16, 19, 20, 24, 25, 31, 32	MEGA42D, HMC42

1. センタスルー対応のオイルホールストレートコレットです。油穴付き工具を使った刃先給油にご使用ください。

2. MEGA DSタイプには、PJCまたはPSCコレットをご使用ください。

ツーリングメイト

- ブルボルトや刃具の取り付け、取り外しに!

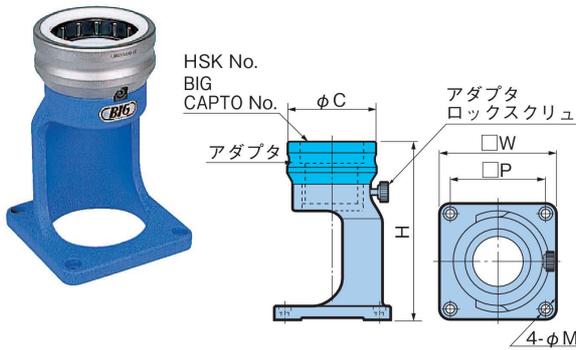


型 式	テーバNo.	φ C	φ D	H	□W	□P	φ M	アダプタ型式
TMS40-30	30	76	60	150	110	90	7 (M6用)	TMA40-30
-40	40							-40
TMS50-40	40	105	88	190	160	130	9 (M8用)	TMA50-40
-50	50							-50

1. 本体にはアダプタが1個付属しています。
 2. アダプタのみの販売もいたします。
 3. アダプタロックスクリュのみの販売もいたします。(型式: RTM0615)
 4. 作業台、定盤への取付キャップボルト (4個) は付属していません。
- ※注意: 作業台、定盤等に確実にボルト止めの上、ご使用ください。

[HSKシャンク用] (A、E、Fタイプ共用)

- ニードルローラによる独自のクランプ方式。
テーバ部を傷つけることなく、安全に工具の締め付け作業が行えます。

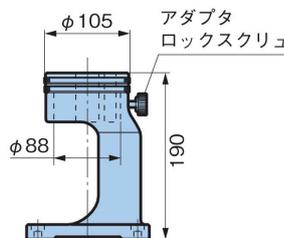


型 式	HSK No.	BIG CAPTO No.	φ C	H	□W	□P	φ M	アダプタ型式
TMS40-32R	32	—	76	165	110	90	7 (M6用)	TMA40-32R
-40R	40	C4	76	165				-40R
-50R	50	C5	76	165				-50R
-63R	63	C6	87	172				-63R
TMS50-80R	80	C8	114	215	160	130	9 (M8用)	TMA50-80R
-100R	100	—	124	219				-100R

1. 本体にはアダプタが1個付属しています。
 2. アダプタのみの販売もいたします。
 3. アダプタロックスクリュのみの販売もいたします。(型式: RTM0615)
 4. 脚部はツーリングメイトと同じです。
 5. 作業台、定盤への取付キャップボルト (4個) は付属していません。
- ※注意: 作業台、定盤等に確実にボルト止めの上、ご使用ください。

タップコレット締め付け治具 TCメイト

- タップコレットTC8、TC12、TC20、TC30の
タップの取り付け、取り外しが簡単に!



型式 TCM50

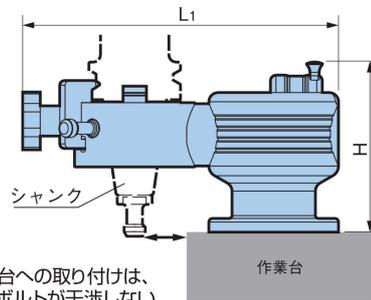
1. 本体にはアダプタが1個付属しています。
 2. アダプタのみの販売もいたします。
 3. アダプタロックスクリュのみの販売もいたします。(型式: RTM0615)
 4. 脚部はツーリングメイト (TMS50) と同じです。
 5. 作業台、定盤への取付キャップボルト (4個) は付属していません。
- ※注意: 作業台、定盤等に確実にボルト止めの上、ご使用ください。

型式 TCA50

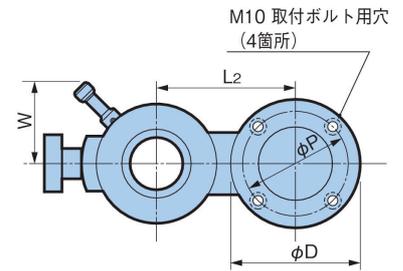
上記ツーリングメイトをお持ちの方はアダプタを交換するだけでお使いいただけます。

ツーリングメイト ユニバーサル

- タテ・ヨコ・ナナメ、自在ポジションで
ツールセッティングの段取り時間を大幅短縮!!



作業台への取り付けは、
フルボルトが干渉しない
位置に固定してください。



型 式	適合シャンク	L ₁	L ₂	φD	H	W	取り付けボルト穴		質量 (kg)
							φP	サイズ	
TMU50-50	BT50, BBT50	340	150	140	185	89	114	M10	20

作業台、定盤への取付キャップボルト（4個）は付属していません。取付できるキャップボルトは最長50mmです。
ご注意: 作業台、定盤等に確実にボルト止めの上、ご使用ください。

±90° 傾斜 45°ごとに確実に固定

傾斜方向へ45°ごとにホルダを確実に固定します。
フルボルトなどの締め付け作業で荷重がかかる場合でも安心です。

0°



±45°



±90°



360° 回転 チップ交換に最適

ホルダを360°回転させながらチップ交換ができるので取り付けやすく、しかも時間短縮になります。（45°ごとに固定可）

